Приложение N 30

к приказу Роспотребнадзора

от 20.01.2022 N 18

ФОРМА

|  |  |
| --- | --- |
|  |  |
| поле для нанесения QR-кода |
|  |

Проверочный лист

(список контрольных вопросов, ответы на которые

свидетельствуют о соблюдении или несоблюдении контролируемым

лицом обязательных требований), применяемого Федеральной

службой по надзору в сфере защиты прав потребителей

и благополучия человека, ее территориальными органами

и федеральными государственными учреждениями при проведении

планового контрольного (надзорного) мероприятия (рейдового

осмотра, выездной проверки) при осуществлении федерального

государственного санитарно-эпидемиологического контроля

(надзора) за соблюдением санитарно-эпидемиологических

требований к хозяйствующим субъектам, которые в процессе

своей деятельности обеспечивают безопасные условия труда

1. Наименование вида контроля, включенного в единый реестр видов

федерального государственного контроля (надзора):

\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_.

2. Наименование контрольного (надзорного) органа:

\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_.

3. Реквизиты нормативного правового акта об утверждении формы

проверочного листа:

\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_.

4. Вид контрольного (надзорного) мероприятия:

\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_.

5. Дата заполнения проверочного листа: \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_.

6. Объект государственного контроля (надзора), в отношении которого

проводится контрольное (надзорное) мероприятие:

\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_.

7. Фамилия, имя и отчество (при наличии) индивидуального

предпринимателя, его идентификационный номер налогоплательщика и (или)

основной государственный регистрационный номер индивидуального

предпринимателя, адрес регистрации индивидуального предпринимателя,

наименование юридического лица, его идентификационный номер

налогоплательщика и (или) основной государственный регистрационный номер,

адрес юридического лица в пределах места нахождения юридического лица (его

филиалов, представительств, обособленных структурных подразделений),

являющихся контролируемыми лицами:

\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_.

8. Место (места) проведения контрольного (надзорного) мероприятия с

заполнением проверочного листа:

\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_.

9. Реквизиты решения контрольного (надзорного) органа о проведении

контрольного (надзорного) мероприятия, подписанного уполномоченным

должностным лицом контрольного (надзорного) органа:

\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_.

10. Учетный номер контрольного (надзорного) мероприятия:

\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_.

11. Должность, фамилия и инициалы должностного лица контрольного

(надзорного) органа, в должностные обязанности которого в соответствии с

положением о виде контроля, должностным регламентом или должностной

инструкцией входит осуществление полномочий по виду контроля, в том числе

проведение контрольных (надзорных) мероприятий, проводящего контрольное

(надзорное) мероприятие и заполняющего проверочный лист:

\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_.

12. Список контрольных вопросов, отражающих содержание обязательных

требований, ответы на которые свидетельствуют о соблюдении или несоблюдении

контролируемым лицом обязательных требований:

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| N | Контрольные вопросы, отражающие содержание обязательных требований | Ответы на вопросы | | | | Реквизиты нормативных правовых актов с указанием структурных единиц этих актов |
| Да | Нет | Неприменимо | Примечание |
|  | I. Общие требования |  |  |  |  |  |
| 1. | Разработан ли хозяйствующим субъектом по результатам проведения специальной оценки условий труда и производственного контроля перечень мероприятий по улучшению условий труда, направленных на снижение рисков для здоровья человека? |  |  |  |  | [пункт 1.7](consultantplus://offline/ref=6B94F5F8A30614AE03651F6EA767D41E940D98E7C2BA6FCCAF753B1266024FF7C7774E3F592874DEBD9B59D80B6D4747FF32120CE436F00BDBY1H) СП 2.2.3670-20 |
| 2. | Соблюдается ли в установленные хозяйствующим субъектом сроки выполнения перечня мероприятий по улучшению условий труда? |  |  |  |  | [пункт 1.7](consultantplus://offline/ref=6B94F5F8A30614AE03651F6EA767D41E940D98E7C2BA6FCCAF753B1266024FF7C7774E3F592874DEBD9B59D80B6D4747FF32120CE436F00BDBY1H) СП 2.2.3670-20 |
| 3. | Соответствуют ли факторы производственной среды и трудового процесса, воздействующие на работника, для рабочих мест с постоянным или непостоянным пребыванием в них людей, гигиеническим нормативам с учетом реализуемых санитарно-противоэпидемических (профилактических) мероприятий? |  |  |  |  | [пункт 1.5](consultantplus://offline/ref=6B94F5F8A30614AE03651F6EA767D41E940D98E7C2BA6FCCAF753B1266024FF7C7774E3F592874DEBF9B59D80B6D4747FF32120CE436F00BDBY1H). СП 2.2.3670-20,  [статьи 25](consultantplus://offline/ref=6B94F5F8A30614AE03651F6EA767D41E94039AE2CEBB6FCCAF753B1266024FF7C7774E3F592875DBB89B59D80B6D4747FF32120CE436F00BDBY1H), [27](consultantplus://offline/ref=6B94F5F8A30614AE03651F6EA767D41E94039AE2CEBB6FCCAF753B1266024FF7C7774E3F592875D4BB9B59D80B6D4747FF32120CE436F00BDBY1H) Федерального закона от 30.03.1999 N 52-ФЗ, [СанПиН 1.2.3685-21](consultantplus://offline/ref=6B94F5F8A30614AE03651F6EA767D41E940D9FE8C5B26FCCAF753B1266024FF7C7774E3F592875DFBC9B59D80B6D4747FF32120CE436F00BDBY1H) |
|  | II. Производственный контроль за условиями труда |  |  |  |  |  |
| 4. | Разработана ли хозяйствующим субъектом программа производственного контроля? |  |  |  |  | [пункт 2.2](consultantplus://offline/ref=6B94F5F8A30614AE03651F6EA767D41E940D98E7C2BA6FCCAF753B1266024FF7C7774E3F592874DFBB9B59D80B6D4747FF32120CE436F00BDBY1H) СП 2.2.3670-20 |
| 5. | Имеется ли в программе производственного контроля раздел "Перечень должностных лиц (работников), на которых возложены функции по осуществлению производственного контроля"? |  |  |  |  | [пункт 2.5](consultantplus://offline/ref=6B94F5F8A30614AE03651F6EA767D41E940D98E7C2BA6FCCAF753B1266024FF7C7774E3F592874DFB39B59D80B6D4747FF32120CE436F00BDBY1H) СП 2.2.3670-20 |
| 6. | Имеется ли в программе производственного контроля раздел "Перечень химических веществ, биологических, физических и иных факторов, а также объектов производственного контроля, представляющих потенциальную опасность для работника, в отношении которых необходима организация лабораторных исследований, с указанием точек (мест), в которых осуществляется отбор проб, и периодичность проведения лабораторных исследований"? |  |  |  |  | [пункт 2.5](consultantplus://offline/ref=6B94F5F8A30614AE03651F6EA767D41E940D98E7C2BA6FCCAF753B1266024FF7C7774E3F592874DFB39B59D80B6D4747FF32120CE436F00BDBY1H) СП 2.2.3670-20 |
| 7. | Определены ли номенклатура, объем и периодичность мероприятий производственного контроля за условиями труда в программе производственного контроля с учетом: |  |  |  |  | [пункты 2.2](consultantplus://offline/ref=6B94F5F8A30614AE03651F6EA767D41E940D98E7C2BA6FCCAF753B1266024FF7C7774E3F592874DFBB9B59D80B6D4747FF32120CE436F00BDBY1H), [2.6](consultantplus://offline/ref=6B94F5F8A30614AE03651F6EA767D41E940D98E7C2BA6FCCAF753B1266024FF7C7774E3F592874D8BA9B59D80B6D4747FF32120CE436F00BDBY1H), [2.7](consultantplus://offline/ref=6B94F5F8A30614AE03651F6EA767D41E940D98E7C2BA6FCCAF753B1266024FF7C7774E3F592874D8B99B59D80B6D4747FF32120CE436F00BDBY1H), [2.8](consultantplus://offline/ref=6B94F5F8A30614AE03651F6EA767D41E940D98E7C2BA6FCCAF753B1266024FF7C7774E3F592874D8B89B59D80B6D4747FF32120CE436F00BDBY1H) СП 2.2.3670-20,  [статья 32](consultantplus://offline/ref=6B94F5F8A30614AE03651F6EA767D41E94039AE2CEBB6FCCAF753B1266024FF7C7774E3F592876DCB89B59D80B6D4747FF32120CE436F00BDBY1H) Федерального закона от 30.03.1999 N 52-ФЗ |
|  | - характеристик производственных процессов и технологического оборудования? |  |  |  |  |
|  | - наличия вредных производственных факторов, степени их влияния на здоровье работника и среду его обитания? |  |  |  |  |
|  | - итогов проведения специальной оценки условий труда и/или ранее проведенного производственного лабораторного контроля)? |  |  |  |  |
| 8. | Осуществляется ли контроль за условиями труда посредством проведения (организации) лабораторных исследований (испытаний)? |  |  |  |  | [пункт 2.4](consultantplus://offline/ref=6B94F5F8A30614AE03651F6EA767D41E940D98E7C2BA6FCCAF753B1266024FF7C7774E3F592874DFBF9B59D80B6D4747FF32120CE436F00BDBY1H) СП 2.2.3670-20,  [статья 32](consultantplus://offline/ref=6B94F5F8A30614AE03651F6EA767D41E94039AE2CEBB6FCCAF753B1266024FF7C7774E3F592876DCB89B59D80B6D4747FF32120CE436F00BDBY1H) Федерального закона от 30.03.1999 N 52-ФЗ |
| 9. | Соответствует ли номенклатура, объем и периодичность мероприятий производственного контроля (лабораторных исследований (испытаний) и измерений факторов производственной среды) установленной программе производственного контроля? |  |  |  |  | [пункты 2.2](consultantplus://offline/ref=6B94F5F8A30614AE03651F6EA767D41E940D98E7C2BA6FCCAF753B1266024FF7C7774E3F592874DFBB9B59D80B6D4747FF32120CE436F00BDBY1H), [2.4](consultantplus://offline/ref=6B94F5F8A30614AE03651F6EA767D41E940D98E7C2BA6FCCAF753B1266024FF7C7774E3F592874DFBF9B59D80B6D4747FF32120CE436F00BDBY1H) СП 2.2.3670-20,  [статья 32](consultantplus://offline/ref=6B94F5F8A30614AE03651F6EA767D41E94039AE2CEBB6FCCAF753B1266024FF7C7774E3F592876DCB89B59D80B6D4747FF32120CE436F00BDBY1H) Федерального закона от 30.03.1999 N 52-ФЗ |
| 10. | Проводятся ли лабораторные исследования (испытания) и измерения факторов производственной среды в отношении всех вредных производственных факторов с учетом степени их влияния на здоровье работника и среду его обитания? |  |  |  |  | [пункт 2.2](consultantplus://offline/ref=6B94F5F8A30614AE03651F6EA767D41E940D98E7C2BA6FCCAF753B1266024FF7C7774E3F592874DFBB9B59D80B6D4747FF32120CE436F00BDBY1H), [2.4](consultantplus://offline/ref=6B94F5F8A30614AE03651F6EA767D41E940D98E7C2BA6FCCAF753B1266024FF7C7774E3F592874DFBF9B59D80B6D4747FF32120CE436F00BDBY1H), [2.7](consultantplus://offline/ref=6B94F5F8A30614AE03651F6EA767D41E940D98E7C2BA6FCCAF753B1266024FF7C7774E3F592874D8B99B59D80B6D4747FF32120CE436F00BDBY1H) СП 2.2.3670-20,  [статья 32](consultantplus://offline/ref=6B94F5F8A30614AE03651F6EA767D41E94039AE2CEBB6FCCAF753B1266024FF7C7774E3F592876DCB89B59D80B6D4747FF32120CE436F00BDBY1H) Федерального закона от 30.03.1999 N 52-ФЗ |
| 11. | Аккредитована ли испытательная лаборатория (центр), которой проводятся лабораторные исследований и испытания, в национальной системе аккредитации? |  |  |  |  | [пункт 2.4](consultantplus://offline/ref=6B94F5F8A30614AE03651F6EA767D41E940D98E7C2BA6FCCAF753B1266024FF7C7774E3F592874DFBF9B59D80B6D4747FF32120CE436F00BDBY1H) СП 2.2.3670-20,  [статья 32](consultantplus://offline/ref=6B94F5F8A30614AE03651F6EA767D41E94039AE2CEBB6FCCAF753B1266024FF7C7774E3F592876DCB89B59D80B6D4747FF32120CE436F00BDBY1H) Федерального закона от 30.03.1999 N 52-ФЗ |
| 12. | Соблюдается ли кратность лабораторно-инструментального контроля, установленная в программе производственного контроля? |  |  |  |  | [пункт 2.4](consultantplus://offline/ref=6B94F5F8A30614AE03651F6EA767D41E940D98E7C2BA6FCCAF753B1266024FF7C7774E3F592874DFBF9B59D80B6D4747FF32120CE436F00BDBY1H) СП 2.2.3670-20,  [статья 32](consultantplus://offline/ref=6B94F5F8A30614AE03651F6EA767D41E94039AE2CEBB6FCCAF753B1266024FF7C7774E3F592876DCB89B59D80B6D4747FF32120CE436F00BDBY1H) Федерального закона от 30.03.1999 N 52-ФЗ |
| 13. | Оцениваются ли рабочие места после замены, модернизации или капитального ремонта оборудования на соответствие гигиеническим нормативам? |  |  |  |  | [пункт 4.5](consultantplus://offline/ref=6B94F5F8A30614AE03651F6EA767D41E940D98E7C2BA6FCCAF753B1266024FF7C7774E3F592874DAB29B59D80B6D4747FF32120CE436F00BDBY1H) СП 2.2.3670-20 |
| 14. | Имеется ли в программе производственного контроля раздел "Информация о наличии факторов производственной среды и трудовых процессах, обладающих канцерогенными свойствами"? |  |  |  |  | [пункт 4.35](consultantplus://offline/ref=6B94F5F8A30614AE03651F6EA767D41E940D98E7C2BA6FCCAF753B1266024FF7C7774E3F592874D5B29B59D80B6D4747FF32120CE436F00BDBY1H),  [приложение N 2](consultantplus://offline/ref=6B94F5F8A30614AE03651F6EA767D41E940D98E7C2BA6FCCAF753B1266024FF7C7774E3F592871D4B99B59D80B6D4747FF32120CE436F00BDBY1H) СП 2.2.3670-20 |
| 15. | Имеется ли в программе производственного контроля перечень технологических процессов, при которых используются канцерогенные вещества (с указанием их наименования)? |  |  |  |  | [пункт 4.35](consultantplus://offline/ref=6B94F5F8A30614AE03651F6EA767D41E940D98E7C2BA6FCCAF753B1266024FF7C7774E3F592874D5B29B59D80B6D4747FF32120CE436F00BDBY1H),  [приложение N 2](consultantplus://offline/ref=6B94F5F8A30614AE03651F6EA767D41E940D98E7C2BA6FCCAF753B1266024FF7C7774E3F592871D4B99B59D80B6D4747FF32120CE436F00BDBY1H) СП 2.2.3670-20 |
| 16. | Указаны ли в программе количество лиц, непосредственно контактирующих с данными веществами и занятых на соответствующих технологических процессах (всего и отдельно женщин), с указанием профессий? |  |  |  |  | [пункт 4.35](consultantplus://offline/ref=6B94F5F8A30614AE03651F6EA767D41E940D98E7C2BA6FCCAF753B1266024FF7C7774E3F592874D5B29B59D80B6D4747FF32120CE436F00BDBY1H),  [приложение N 2](consultantplus://offline/ref=6B94F5F8A30614AE03651F6EA767D41E940D98E7C2BA6FCCAF753B1266024FF7C7774E3F592871D4B99B59D80B6D4747FF32120CE436F00BDBY1H) СП 2.2.3670-20 |
| 17. | Актуализирована ли информация о наличии факторов производственной среды и трудовых процессах, обладающих канцерогенными свойствами в случае проведения реконструкции, изменении режимов технологических процессов, смене применяемых сырья и материалов? |  |  |  |  | [пункт 4.34](consultantplus://offline/ref=6B94F5F8A30614AE03651F6EA767D41E940D98E7C2BA6FCCAF753B1266024FF7C7774E3F592874D5B39B59D80B6D4747FF32120CE436F00BDBY1H),  [приложение N 2](consultantplus://offline/ref=6B94F5F8A30614AE03651F6EA767D41E940D98E7C2BA6FCCAF753B1266024FF7C7774E3F592871D4B99B59D80B6D4747FF32120CE436F00BDBY1H) СП 2.2.3670-20 |
|  | III. Требования к разработке и реализации санитарно-противоэпидемических (профилактических) мероприятий, направленных на предупреждение вредного воздействия факторов производственной среды и трудового процесса на здоровье работника |  |  |  |  |  |
| 18. | В случае, если факторы производственной среды и трудового процесса оказывают вредное воздействие на работников, либо если законодательством предусмотрено проведение санитарно-профилактических мероприятий на объекте (субъекте) надзора: проводятся ли санитарно-противоэпидемические мероприятия (профилактические) мероприятия, направленные на предупреждение вредного воздействия факторов производственной среды и трудового процесса на здоровье работника, включающие в себя: |  |  |  |  | [пункты 3.1](consultantplus://offline/ref=6B94F5F8A30614AE03651F6EA767D41E940D98E7C2BA6FCCAF753B1266024FF7C7774E3F592874D8BE9B59D80B6D4747FF32120CE436F00BDBY1H), [4.33](consultantplus://offline/ref=6B94F5F8A30614AE03651F6EA767D41E940D98E7C2BA6FCCAF753B1266024FF7C7774E3F592874D5BC9B59D80B6D4747FF32120CE436F00BDBY1H), [4.44](consultantplus://offline/ref=6B94F5F8A30614AE03651F6EA767D41E940D98E7C2BA6FCCAF753B1266024FF7C7774E3F592875DDBF9B59D80B6D4747FF32120CE436F00BDBY1H), [4.45](consultantplus://offline/ref=6B94F5F8A30614AE03651F6EA767D41E940D98E7C2BA6FCCAF753B1266024FF7C7774E3F592875DEBF9B59D80B6D4747FF32120CE436F00BDBY1H), [4.46](consultantplus://offline/ref=6B94F5F8A30614AE03651F6EA767D41E940D98E7C2BA6FCCAF753B1266024FF7C7774E3F592875DFBD9B59D80B6D4747FF32120CE436F00BDBY1H), [4.48](consultantplus://offline/ref=6B94F5F8A30614AE03651F6EA767D41E940D98E7C2BA6FCCAF753B1266024FF7C7774E3F592875D8BA9B59D80B6D4747FF32120CE436F00BDBY1H), [4.49](consultantplus://offline/ref=6B94F5F8A30614AE03651F6EA767D41E940D98E7C2BA6FCCAF753B1266024FF7C7774E3F592875D9BA9B59D80B6D4747FF32120CE436F00BDBY1H), [4.50](consultantplus://offline/ref=6B94F5F8A30614AE03651F6EA767D41E940D98E7C2BA6FCCAF753B1266024FF7C7774E3F592875D9B99B59D80B6D4747FF32120CE436F00BDBY1H) СП 2.2.3670-20 |
| - технологические и технические мероприятия? |  |  |  |  |
| - организационные мероприятия? |  |  |  |  |
| - лечебно-профилактическое питание? |  |  |  |  |
| - применение средств индивидуальной защиты? |  |  |  |  |
| 19. | Организовано ли хозяйствующим субъектом прохождение предварительного медицинского осмотра лиц, поступающих на работу? |  |  |  |  | [пункт 3.1](consultantplus://offline/ref=6B94F5F8A30614AE03651F6EA767D41E940D98E7C2BA6FCCAF753B1266024FF7C7774E3F592874D8BE9B59D80B6D4747FF32120CE436F00BDBY1H) СП 2.2.3670-20,  [статья 34](consultantplus://offline/ref=6B94F5F8A30614AE03651F6EA767D41E94039AE2CEBB6FCCAF753B1266024FF7C7774E3D592C7F88EAD458844D315445F532100FF8D3Y6H) Федерального закона от 30.03.1999 N 52-ФЗ,  [приказ](consultantplus://offline/ref=6B94F5F8A30614AE03651F6EA767D41E930A93E0C3BC6FCCAF753B1266024FF7D57716335B216ADCB88E0F894DD3YAH) Минздрава России от 28.01.2021 N 29н |
| 20. | Направлялся ли разработанный и утвержденный работодателем список работников, подлежащих периодическим осмотрам, не позднее 10 рабочих дней в территориальный орган Роспотребнадзора по фактическому месту нахождения работодателя? |  |  |  |  | [пункт 3.1](consultantplus://offline/ref=6B94F5F8A30614AE03651F6EA767D41E940D98E7C2BA6FCCAF753B1266024FF7C7774E3F592874D8BE9B59D80B6D4747FF32120CE436F00BDBY1H) СП 2.2.3670-20,  [статья 34](consultantplus://offline/ref=6B94F5F8A30614AE03651F6EA767D41E94039AE2CEBB6FCCAF753B1266024FF7C7774E3D592C7F88EAD458844D315445F532100FF8D3Y6H) Федерального закона от 30.03.1999 N 52-ФЗ,  [приказ](consultantplus://offline/ref=6B94F5F8A30614AE03651F6EA767D41E930A93E0C3BC6FCCAF753B1266024FF7D57716335B216ADCB88E0F894DD3YAH) Минздрава России от 28.01.2021 N 29н |
| 21. | Организовано ли хозяйствующим субъектом прохождение периодического медицинского осмотра работников? |  |  |  |  | [пункт 3.1](consultantplus://offline/ref=6B94F5F8A30614AE03651F6EA767D41E940D98E7C2BA6FCCAF753B1266024FF7C7774E3F592874D8BE9B59D80B6D4747FF32120CE436F00BDBY1H) СП 2.2.3670-20,  [статья 34](consultantplus://offline/ref=6B94F5F8A30614AE03651F6EA767D41E94039AE2CEBB6FCCAF753B1266024FF7C7774E3D592C7F88EAD458844D315445F532100FF8D3Y6H) Федерального закона от 30.03.1999 N 52-ФЗ,  [приказ](consultantplus://offline/ref=6B94F5F8A30614AE03651F6EA767D41E930A93E0C3BC6FCCAF753B1266024FF7D57716335B216ADCB88E0F894DD3YAH) Минздрава России от 28.01.2021 N 29н |
| 22. | В направлениях на предварительный и периодический медицинский осмотр для каждой профессии указан ли полный перечень вредных и (или) опасных производственных факторов, видов работ, в соответствии со списком контингента? |  |  |  |  | [пункт 3.1](consultantplus://offline/ref=6B94F5F8A30614AE03651F6EA767D41E940D98E7C2BA6FCCAF753B1266024FF7C7774E3F592874D8BE9B59D80B6D4747FF32120CE436F00BDBY1H) СП 2.2.3670-20,  [статья 34](consultantplus://offline/ref=6B94F5F8A30614AE03651F6EA767D41E94039AE2CEBB6FCCAF753B1266024FF7C7774E3D592C7F88EAD458844D315445F532100FF8D3Y6H) Федерального закона от 30.03.1999 N 52-ФЗ,  [приказ](consultantplus://offline/ref=6B94F5F8A30614AE03651F6EA767D41E930A93E0C3BC6FCCAF753B1266024FF7D57716335B216ADCB88E0F894DD3YAH) Минздрава России от 28.01.2021 N 29н |
| 23. | Работодателем (его представителем) организован ли учет выданных направлений на предварительный медицинский осмотр? |  |  |  |  | [пункт 3.1](consultantplus://offline/ref=6B94F5F8A30614AE03651F6EA767D41E940D98E7C2BA6FCCAF753B1266024FF7C7774E3F592874D8BE9B59D80B6D4747FF32120CE436F00BDBY1H) СП 2.2.3670-20,  [статья 34](consultantplus://offline/ref=6B94F5F8A30614AE03651F6EA767D41E94039AE2CEBB6FCCAF753B1266024FF7C7774E3D592C7F88EAD458844D315445F532100FF8D3Y6H) Федерального закона от 30.03.1999 N 52-ФЗ,  [приказ](consultantplus://offline/ref=6B94F5F8A30614AE03651F6EA767D41E930A93E0C3BC6FCCAF753B1266024FF7D57716335B216ADCB88E0F894DD3YAH) Минздрава России от 28.01.2021 N 29н |
| 24. | В заключениях по результатам предварительных и периодических медицинских смотров работникам имеются заключения врачей-специалистов и результатов лабораторных и функциональных исследований в объеме, соответствующем [приложению](consultantplus://offline/ref=6B94F5F8A30614AE03651F6EA767D41E930A93E0C3BC6FCCAF753B1266024FF7C7774E3F592876DEB29B59D80B6D4747FF32120CE436F00BDBY1H) к Порядку проведения обязательных предварительных и периодических медицинских осмотров работников, предусмотренных [частью 4 статьи 213](consultantplus://offline/ref=6B94F5F8A30614AE03651F6EA767D41E940293E1CEB96FCCAF753B1266024FF7C7774E3C5F2A70D7EFC149DC423A435BF62F0C0DFA36DFY2H) Трудового кодекса Российской Федерации? |  |  |  |  | [пункт 3.1](consultantplus://offline/ref=6B94F5F8A30614AE03651F6EA767D41E940D98E7C2BA6FCCAF753B1266024FF7C7774E3F592874D8BE9B59D80B6D4747FF32120CE436F00BDBY1H) СП 2.2.3670-20,  [статья 34](consultantplus://offline/ref=6B94F5F8A30614AE03651F6EA767D41E94039AE2CEBB6FCCAF753B1266024FF7C7774E3D592C7F88EAD458844D315445F532100FF8D3Y6H) Федерального закона от 30.03.1999 N 52-ФЗ,  [пункт 14](consultantplus://offline/ref=6B94F5F8A30614AE03651F6EA767D41E930A93E0C3BC6FCCAF753B1266024FF7C7774E3F592974D8BB9B59D80B6D4747FF32120CE436F00BDBY1H) приложения N 1 приказа Минздрава России от 28.01.2021 N 29н,  [часть 4 статьи 213](consultantplus://offline/ref=6B94F5F8A30614AE03651F6EA767D41E940293E1CEB96FCCAF753B1266024FF7C7774E3C5F2A70D7EFC149DC423A435BF62F0C0DFA36DFY2H) Трудового кодекса Российской Федерации от 30.12.2001 N 197-ФЗ (Собрание законодательства Российской Федерации, 2002, N 1, ст. 3; 2021, N 48, ст. 7947) |
| 25. | Были ли проведены предварительные и периодические осмотры работников медицинскими организациями, имеющими право на проведение медицинских осмотров? |  |  |  |  | [пункт 3.1](consultantplus://offline/ref=6B94F5F8A30614AE03651F6EA767D41E940D98E7C2BA6FCCAF753B1266024FF7C7774E3F592874D8BE9B59D80B6D4747FF32120CE436F00BDBY1H) СП 2.2.3670-20, [статья 34](consultantplus://offline/ref=6B94F5F8A30614AE03651F6EA767D41E94039AE2CEBB6FCCAF753B1266024FF7C7774E3D592C7F88EAD458844D315445F532100FF8D3Y6H) Федерального закона от 30.03.1999 N 52-ФЗ,  [приказ](consultantplus://offline/ref=6B94F5F8A30614AE03651F6EA767D41E930A93E0C3BC6FCCAF753B1266024FF7D57716335B216ADCB88E0F894DD3YAH) Минздрава России от 28.01.2021 N 29н |
| 26. | Установлены ли факты осуществления трудовой деятельности при наличии медицинских противопоказаний для выполнения данного вида работ, либо для работы с вредными и (или) опасными производственными факторами? |  |  |  |  | [приложение N 2](consultantplus://offline/ref=6B94F5F8A30614AE03651F6EA767D41E930A93E0C3BC6FCCAF753B1266024FF7C7774E3F592975DFB29B59D80B6D4747FF32120CE436F00BDBY1H) к приказу Минздрава России от 28.01.2021 N 29н |
| 27. | Имеются ли в организации организованные рабочие места для инвалидов? |  |  |  |  | [пункт 3.3](consultantplus://offline/ref=6B94F5F8A30614AE03651F6EA767D41E940D98E7C2BA6FCCAF753B1266024FF7C7774E3F592874DABB9B59D80B6D4747FF32120CE436F00BDBY1H) СП 2.2.3670-20 |
| 28. | Разработаны ли и реализованы ли хозяйствующим субъектом в отношении рабочих мест инвалидов санитарно-противоэпидемические (профилактические) мероприятия в соответствии с индивидуальной программой реабилитации инвалидов? |  |  |  |  | [пункт 3.3](consultantplus://offline/ref=6B94F5F8A30614AE03651F6EA767D41E940D98E7C2BA6FCCAF753B1266024FF7C7774E3F592874DABB9B59D80B6D4747FF32120CE436F00BDBY1H) СП 2.2.3670-20 |
|  | IV. Требования к разработке и реализации санитарно-противоэпидемических (профилактических) мероприятий при работе с отдельными факторами и технологическими процессами на этапе эксплуатации, реконструкции и модернизации производства |  |  |  |  |  |
| 29. | При размещении технологического оборудования предусмотрены ли объемно-планировочные и конструктивные решения, снижающие негативное влияние факторов производственной среды и трудового процесса? |  |  |  |  | [пункты 4.1](consultantplus://offline/ref=6B94F5F8A30614AE03651F6EA767D41E940D98E7C2BA6FCCAF753B1266024FF7C7774E3F592874DAB89B59D80B6D4747FF32120CE436F00BDBY1H), [5.1](consultantplus://offline/ref=6B94F5F8A30614AE03651F6EA767D41E940D98E7C2BA6FCCAF753B1266024FF7C7774E3F592875D9BF9B59D80B6D4747FF32120CE436F00BDBY1H), [5.3](consultantplus://offline/ref=6B94F5F8A30614AE03651F6EA767D41E940D98E7C2BA6FCCAF753B1266024FF7C7774E3F592875D9B29B59D80B6D4747FF32120CE436F00BDBY1H) СП 2.2.3670-20 |
| 30. | Применяются ли химические вещества без установленных гигиенических нормативов? |  |  |  |  | [пункты 4.2](consultantplus://offline/ref=6B94F5F8A30614AE03651F6EA767D41E940D98E7C2BA6FCCAF753B1266024FF7C7774E3F592874DABD9B59D80B6D4747FF32120CE436F00BDBY1H), [4.3](consultantplus://offline/ref=6B94F5F8A30614AE03651F6EA767D41E940D98E7C2BA6FCCAF753B1266024FF7C7774E3F592874DABC9B59D80B6D4747FF32120CE436F00BDBY1H) СП 2.2.3670-20, [СанПиН 1.2.3685-21](consultantplus://offline/ref=6B94F5F8A30614AE03651F6EA767D41E940D9FE8C5B26FCCAF753B1266024FF7C7774E3F592875DFBC9B59D80B6D4747FF32120CE436F00BDBY1H) |
| 31. | Используются ли при производстве и применении микробных препаратов патогенные штаммы и штаммы-продуценты, обладающие способностью носительства? |  |  |  |  | [пункт 4.3](consultantplus://offline/ref=6B94F5F8A30614AE03651F6EA767D41E940D98E7C2BA6FCCAF753B1266024FF7C7774E3F592874DABC9B59D80B6D4747FF32120CE436F00BDBY1H) СП 2.2.3670-20 |
| 32. | Имеется ли на производстве перечень используемого сырья (за исключением пищевого), основных и вспомогательных материалов, включающий в себя описание, состав сырья и материалов и меры безопасного обращения с сырьем и материалами? |  |  |  |  | [пункт 4.6](consultantplus://offline/ref=6B94F5F8A30614AE03651F6EA767D41E940D98E7C2BA6FCCAF753B1266024FF7C7774E3F592874DBBB9B59D80B6D4747FF32120CE436F00BDBY1H) СП 2.2.3670-20 |
| 33. | Оборудованы ли транспортные системы для транспортирования пылящих материалов средствами пылеудаления и (или) пылеподавления? |  |  |  |  | [пункт 4.7](consultantplus://offline/ref=6B94F5F8A30614AE03651F6EA767D41E940D98E7C2BA6FCCAF753B1266024FF7C7774E3F592874DBBA9B59D80B6D4747FF32120CE436F00BDBY1H) СП 2.2.3670-20 |
| 34. | Обеспечены ли склады для малотоннажных изделий и материалов транспортными средствами и подъемными механизмами? |  |  |  |  | [пункт 4.8](consultantplus://offline/ref=6B94F5F8A30614AE03651F6EA767D41E940D98E7C2BA6FCCAF753B1266024FF7C7774E3F592874DBB99B59D80B6D4747FF32120CE436F00BDBY1H) СП 2.2.3670-20 |
| 35. | Имеется ли на складах хранения веществ, обладающих остронаправленным механизмом действия аварийный комплект СИЗ? |  |  |  |  | [пункт 4.9](consultantplus://offline/ref=6B94F5F8A30614AE03651F6EA767D41E940D98E7C2BA6FCCAF753B1266024FF7C7774E3F592874DBB89B59D80B6D4747FF32120CE436F00BDBY1H) СП 2.2.3670-20 |
| 36. | Механизированы или автоматизированы ли технологические процессы, характеризующиеся применением, образованием и выделением пыли? |  |  |  |  | [пункт 4.11](consultantplus://offline/ref=6B94F5F8A30614AE03651F6EA767D41E940D98E7C2BA6FCCAF753B1266024FF7C7774E3F592874DBBE9B59D80B6D4747FF32120CE436F00BDBY1H) СП 2.2.3670-20 |
| 37. | Предусмотрены ли способы подавления пыли в процессе ее образования с применением воды или других средств? |  |  |  |  | [пункт 4.11](consultantplus://offline/ref=6B94F5F8A30614AE03651F6EA767D41E940D98E7C2BA6FCCAF753B1266024FF7C7774E3F592874DBBE9B59D80B6D4747FF32120CE436F00BDBY1H) СП 2.2.3670-20 |
| 38. | Допускается ли рассев порошковых материалов на открытых ситах? |  |  |  |  | [пункт 4.12](consultantplus://offline/ref=6B94F5F8A30614AE03651F6EA767D41E940D98E7C2BA6FCCAF753B1266024FF7C7774E3F592874DBBD9B59D80B6D4747FF32120CE436F00BDBY1H) СП 2.2.3670-20 |
| 39. | Снабжено ли оборудование укрытиями или аспирационными устройствами? |  |  |  |  | [пункт 4.12](consultantplus://offline/ref=6B94F5F8A30614AE03651F6EA767D41E940D98E7C2BA6FCCAF753B1266024FF7C7774E3F592874DBBD9B59D80B6D4747FF32120CE436F00BDBY1H) СП 2.2.3670-20 |
| 40. | Производится ли разделение порошковых материалов по фракциям с помощью устройств, обеспеченных укрытием и находящихся под разрежением? |  |  |  |  | [пункт 4.12](consultantplus://offline/ref=6B94F5F8A30614AE03651F6EA767D41E940D98E7C2BA6FCCAF753B1266024FF7C7774E3F592874DBBD9B59D80B6D4747FF32120CE436F00BDBY1H) СП 2.2.3670-20 |
| 41. | Осуществляется ли выгрузка сыпучих материалов из мешков, бочек и другой мелкой тары в складских помещениях способом, исключающим попадание пыли в воздух рабочей зоны, или с применением средств защиты органов дыхания? |  |  |  |  | [пункт 4.13](consultantplus://offline/ref=6B94F5F8A30614AE03651F6EA767D41E940D98E7C2BA6FCCAF753B1266024FF7C7774E3F592874DBBC9B59D80B6D4747FF32120CE436F00BDBY1H) СП 2.2.3670-20 |
| 42. | Оборудованы ли места, площадки, помещениях, для погрузки и разгрузки сыпучих, порошкообразных материалов большими объемами в транспортные средства, вагоны, контейнеры, емкости устройствами для локализации или аспирации пыли? |  |  |  |  | [пункт 4.14](consultantplus://offline/ref=6B94F5F8A30614AE03651F6EA767D41E940D98E7C2BA6FCCAF753B1266024FF7C7774E3F592874DBB39B59D80B6D4747FF32120CE436F00BDBY1H) СП 2.2.3670-20 |
| 43. | Осуществляется ли сушка порошковых и пастообразных материалов в закрытых аппаратах непрерывного действия, оборудованных системами вытяжной вентиляции или системами рециркуляции? |  |  |  |  | [пункт 4.15](consultantplus://offline/ref=6B94F5F8A30614AE03651F6EA767D41E940D98E7C2BA6FCCAF753B1266024FF7C7774E3F592874DBB29B59D80B6D4747FF32120CE436F00BDBY1H) СП 2.2.3670-20 |
| 44. | Осуществляется ли производство пескоструйных работ в закрытых помещениях с применением сухого песка? |  |  |  |  | [пункт 4.16](consultantplus://offline/ref=6B94F5F8A30614AE03651F6EA767D41E940D98E7C2BA6FCCAF753B1266024FF7C7774E3F592874D4BB9B59D80B6D4747FF32120CE436F00BDBY1H) СП 2.2.3670-20 |
| 45. | Станки и инструмент для механической обработки материалов и изделий, сопровождающихся выделением газов, паров и аэрозолей, используются совместно с системами удаления данных факторов? |  |  |  |  | [пункт 4.17](consultantplus://offline/ref=6B94F5F8A30614AE03651F6EA767D41E940D98E7C2BA6FCCAF753B1266024FF7C7774E3F592874D4BA9B59D80B6D4747FF32120CE436F00BDBY1H) СП 2.2.3670-20 |
| 46. | Осуществляется ли очистка оборудования, вентиляционных систем, заготовок, готовых изделий, полов и стен от пыли сжатым воздухом без применения СИЗ и специальной одежды? |  |  |  |  | [пункт 4.18](consultantplus://offline/ref=6B94F5F8A30614AE03651F6EA767D41E940D98E7C2BA6FCCAF753B1266024FF7C7774E3F592874D4B99B59D80B6D4747FF32120CE436F00BDBY1H) СП 2.2.3670-20 |
| 47. | Установлены ли хозяйствующим субъектом режимы применения СИЗ органов дыхания при осуществлении технологических процессов, характеризующихся образованием и выделением пыли с учетом концентраций пыли в воздухе рабочей зоны, времени пребывания в них работающих? |  |  |  |  | [пункт 4.19](consultantplus://offline/ref=6B94F5F8A30614AE03651F6EA767D41E940D98E7C2BA6FCCAF753B1266024FF7C7774E3F592874D4B89B59D80B6D4747FF32120CE436F00BDBY1H) СП 2.2.3670-20, [СанПиН 1.2.3685-21](consultantplus://offline/ref=6B94F5F8A30614AE03651F6EA767D41E940D9FE8C5B26FCCAF753B1266024FF7C7774E3F592875DFBC9B59D80B6D4747FF32120CE436F00BDBY1H) |
| 48. | Организовано ли удаление воздуха из помещений системами вентиляции способом, исключающим прохождение его через зону дыхания работающих на постоянных рабочих местах? |  |  |  |  | [пункт 4.20](consultantplus://offline/ref=6B94F5F8A30614AE03651F6EA767D41E940D98E7C2BA6FCCAF753B1266024FF7C7774E3F592874D4BF9B59D80B6D4747FF32120CE436F00BDBY1H) СП 2.2.3670-20 |
| 49. | Оснащено ли промышленное оборудование, характеризующееся выделением пыли, эксплуатация которого приводит к превышению гигиенических нормативов в воздухе рабочей зоны с постоянными рабочими местами, устройствами местной вытяжной вентиляции? |  |  |  |  | [пункт 4.21](consultantplus://offline/ref=6B94F5F8A30614AE03651F6EA767D41E940D98E7C2BA6FCCAF753B1266024FF7C7774E3F592874D4BE9B59D80B6D4747FF32120CE436F00BDBY1H) СП 2.2.3670-20 |
| 50. | Имеются ли в системах общеобменной вентиляции производственных помещений (без естественного проветривания), имеющих по одной приточной и одной вытяжной установке, резервные системы для обеспечения параметров работы вентиляции или иные мероприятия, направленные на защиту работающих от факторов производственной среды? |  |  |  |  | [пункт 4.22](consultantplus://offline/ref=6B94F5F8A30614AE03651F6EA767D41E940D98E7C2BA6FCCAF753B1266024FF7C7774E3F592874D4BD9B59D80B6D4747FF32120CE436F00BDBY1H) СП 2.2.3670-20 |
| 51. | Предусмотрены ли в помещениях, предназначенных для круглосуточной работы, а также в помещениях без естественного проветривания, средства, обеспечивающие не менее половины от требуемого воздухообмена и заданную температуру в холодный период года? |  |  |  |  | [пункт 4.23](consultantplus://offline/ref=6B94F5F8A30614AE03651F6EA767D41E940D98E7C2BA6FCCAF753B1266024FF7C7774E3F592874D4BC9B59D80B6D4747FF32120CE436F00BDBY1H) СП 2.2.3670-20, [СанПиН 1.2.3685-21](consultantplus://offline/ref=6B94F5F8A30614AE03651F6EA767D41E940D9FE8C5B26FCCAF753B1266024FF7C7774E3F592875DFBC9B59D80B6D4747FF32120CE436F00BDBY1H) |
| 52. | Очищаются ли от пыли и копоти воздуховоды вентиляционных систем, пол, стены и элементы строительных конструкций цехов, проемы и поверхности окон, арматура освещения не реже одного раза в квартал? |  |  |  |  | [пункт 4.24](consultantplus://offline/ref=6B94F5F8A30614AE03651F6EA767D41E940D98E7C2BA6FCCAF753B1266024FF7C7774E3F592874D4B39B59D80B6D4747FF32120CE436F00BDBY1H) СП 2.2.3670-20 |
| 53. | Проводится ли работа с концентрированными кислотами и щелочами в изолированных помещениях с использованием аппаратуры, оборудованной местной вытяжной вентиляцией? |  |  |  |  | [пункт 4.25](consultantplus://offline/ref=6B94F5F8A30614AE03651F6EA767D41E940D98E7C2BA6FCCAF753B1266024FF7C7774E3F592874D4B29B59D80B6D4747FF32120CE436F00BDBY1H) СП 2.2.3670-20 |
| 54. | Герметично ли оборудование или применяются ли системы автоматизированного или дистанционного управления процессом для работы с веществами, обладающими остронаправленным механизмом действия? |  |  |  |  | [пункт 4.26](consultantplus://offline/ref=6B94F5F8A30614AE03651F6EA767D41E940D98E7C2BA6FCCAF753B1266024FF7C7774E3F592874D5BB9B59D80B6D4747FF32120CE436F00BDBY1H) СП 2.2.3670-20, [таблица 2.1](consultantplus://offline/ref=6B94F5F8A30614AE03651F6EA767D41E940D9FE8C5B26FCCAF753B1266024FF7C7774E3F582C72DFB89B59D80B6D4747FF32120CE436F00BDBY1H) главы II СанПиН 1.2.3685-21 |
| 55. | Запрещен ли вход без СИЗ в помещения с технологическим оборудованием, являющимся источником факторов производственной среды, уровни которых не соответствуют гигиеническим нормативам? |  |  |  |  | [пункт 4.27](consultantplus://offline/ref=6B94F5F8A30614AE03651F6EA767D41E940D98E7C2BA6FCCAF753B1266024FF7C7774E3F592874D5BA9B59D80B6D4747FF32120CE436F00BDBY1H) СП 2.2.3670-20 |
| 56. | Оборудованы ли емкости, сборники, мерные сосуды технологических жидкостей, розлив которых может привести к формированию в рабочей зоне уровней загрязнения, превышающих гигиенические нормативы, уровнемерами и системой сигнализации о максимальном допустимом уровне? |  |  |  |  | [пункт 4.28](consultantplus://offline/ref=6B94F5F8A30614AE03651F6EA767D41E940D98E7C2BA6FCCAF753B1266024FF7C7774E3F592874D5B99B59D80B6D4747FF32120CE436F00BDBY1H) СП 2.2.3670-20, [таблица 2.1](consultantplus://offline/ref=6B94F5F8A30614AE03651F6EA767D41E940D9FE8C5B26FCCAF753B1266024FF7C7774E3F582C72DFB89B59D80B6D4747FF32120CE436F00BDBY1H) главы II СанПиН 1.2.3685-21 |
| 57. | Предусмотрены ли в рабочих помещениях гидранты, фонтанчики с автоматическим включением или души для немедленного смывания химических веществ, обладающих раздражающим действием? |  |  |  |  | [пункт 4.29](consultantplus://offline/ref=6B94F5F8A30614AE03651F6EA767D41E940D98E7C2BA6FCCAF753B1266024FF7C7774E3F592874D5B89B59D80B6D4747FF32120CE436F00BDBY1H) СП 2.2.3670-20, [таблица 2.1](consultantplus://offline/ref=6B94F5F8A30614AE03651F6EA767D41E940D9FE8C5B26FCCAF753B1266024FF7C7774E3F582C72DFB89B59D80B6D4747FF32120CE436F00BDBY1H) главы II СанПиН 1.2.3685-21 |
| 58. | Обеспечивается ли соответствие уровней содержания микроорганизмов-продуцентов, бактериальных препаратов и их компонентов в атмосферном воздухе гигиеническим нормативам при очистке удаляемого из рабочих зон воздуха при технологических процессах, особенностью которых является микробное загрязнение воздушной среды? |  |  |  |  | [пункт 4.30](consultantplus://offline/ref=6B94F5F8A30614AE03651F6EA767D41E940D98E7C2BA6FCCAF753B1266024FF7C7774E3F592874D5BF9B59D80B6D4747FF32120CE436F00BDBY1H) СП 2.2.3670-20, [таблица 2.4](consultantplus://offline/ref=6B94F5F8A30614AE03651F6EA767D41E940D9FE8C5B26FCCAF753B1266024FF7C7774E3F5A2C7DDBB39B59D80B6D4747FF32120CE436F00BDBY1H), [2.5](consultantplus://offline/ref=6B94F5F8A30614AE03651F6EA767D41E940D9FE8C5B26FCCAF753B1266024FF7C7774E3F5A2D73D5BC9B59D80B6D4747FF32120CE436F00BDBY1H) главы II СанПиН 1.2.3685-21 |
| 59. | Оборудованы ли технические средства с двигателями внутреннего сгорания, которые работают в условиях закрытых помещений и замкнутых пространств нейтрализаторами выхлопных газов или системы отвода газов? |  |  |  |  | [пункт 4.31](consultantplus://offline/ref=6B94F5F8A30614AE03651F6EA767D41E940D98E7C2BA6FCCAF753B1266024FF7C7774E3F592874D5BE9B59D80B6D4747FF32120CE436F00BDBY1H) СП 2.2.3670-20 |
| 60. | Сблокирована ли работа системы местной вытяжной вентиляции с технологическим оборудованием при работе которого воздух рабочей зоны может быть загрязнен веществами, обладающими остронаправленным механизмом действия в случае отключения местной вытяжной вентиляции? |  |  |  |  | [пункт 4.32](consultantplus://offline/ref=6B94F5F8A30614AE03651F6EA767D41E940D98E7C2BA6FCCAF753B1266024FF7C7774E3F592874D5BD9B59D80B6D4747FF32120CE436F00BDBY1H) СП 2.2.3670-20 |
| 61. | Предусмотрена ли установка резервных вентиляторов для местных отсосов с автоматическим переключением? |  |  |  |  | [пункт 4.32](consultantplus://offline/ref=6B94F5F8A30614AE03651F6EA767D41E940D98E7C2BA6FCCAF753B1266024FF7C7774E3F592874D5BD9B59D80B6D4747FF32120CE436F00BDBY1H) СП 2.2.3670-20 |
| 62. | Имеют ли производственные процессы и отдельные операции, сопровождающиеся образованием и выделением конвекционного и лучистого тепла свыше установленных гигиеническими нормативами, автоматизацию или устройства дистанционного наблюдения? |  |  |  |  | [пункт 4.37](consultantplus://offline/ref=6B94F5F8A30614AE03651F6EA767D41E940D98E7C2BA6FCCAF753B1266024FF7C7774E3F592875DCBA9B59D80B6D4747FF32120CE436F00BDBY1H) СП 2.2.3670-20 |
| 63. | Оборудован ли специальный участок с устройствами для местного удаления, выделяемого нагретыми материалами, изделиями тепла в целях защиты работающих от теплового облучения? |  |  |  |  | [пункт 4.38](consultantplus://offline/ref=6B94F5F8A30614AE03651F6EA767D41E940D98E7C2BA6FCCAF753B1266024FF7C7774E3F592875DCB99B59D80B6D4747FF32120CE436F00BDBY1H) СП 2.2.3670-20 |
| 64. | Имеют ли участки технологического оборудования с использованием хладагентов ограждения, а металлические поверхности ручных инструментов, металлические ручки и задвижки технологического оборудования с использованием хладагентов покрытия с теплоизолирующим материалом? |  |  |  |  | [пункт 4.39](consultantplus://offline/ref=6B94F5F8A30614AE03651F6EA767D41E940D98E7C2BA6FCCAF753B1266024FF7C7774E3F592875DCB89B59D80B6D4747FF32120CE436F00BDBY1H) СП 2.2.3670-20 |
| 65. | Обеспечено ли оборудование, непосредственно используемое для организации технологического процесса, в котором используется вода и водные технологические растворы, которое не исключает поступление водных паров в рабочую зону укрытиями с устройством систем вытяжной вентиляции? |  |  |  |  | [пункт 4.41](consultantplus://offline/ref=6B94F5F8A30614AE03651F6EA767D41E940D98E7C2BA6FCCAF753B1266024FF7C7774E3F592875DDBA9B59D80B6D4747FF32120CE436F00BDBY1H) СП 2.2.3670-20 |
| 66. | Организовано ли воздушное душирование, при невозможности применения местных укрытий и отсосов на постоянных рабочих местах у источников тепла, создающих уровни теплового излучения и температуры воздуха выше действующих гигиенических нормативов? |  |  |  |  | [пункт 4.42](consultantplus://offline/ref=6B94F5F8A30614AE03651F6EA767D41E940D98E7C2BA6FCCAF753B1266024FF7C7774E3F592875DDB99B59D80B6D4747FF32120CE436F00BDBY1H) СП 2.2.3670-20, [СанПиН 1.2.3685-21](consultantplus://offline/ref=6B94F5F8A30614AE03651F6EA767D41E940D9FE8C5B26FCCAF753B1266024FF7C7774E3F592875DFBC9B59D80B6D4747FF32120CE436F00BDBY1H) |
| 67. | Обозначены ли зоны с эквивалентным уровнем звука выше гигиенических нормативов знаком М03 "Работать в защитных наушниках"? |  |  |  |  | [пункт 4.43](consultantplus://offline/ref=6B94F5F8A30614AE03651F6EA767D41E940D98E7C2BA6FCCAF753B1266024FF7C7774E3F592875DDB89B59D80B6D4747FF32120CE436F00BDBY1H) СП 2.2.3670-20 |
| 68. | Проводятся ли мероприятия по снижению вредного воздействия общей вибрации с превышением гигиенических нормативов и вибрации передающейся на руки? |  |  |  |  | [пункты 4.45](consultantplus://offline/ref=6B94F5F8A30614AE03651F6EA767D41E940D98E7C2BA6FCCAF753B1266024FF7C7774E3F592875DEBF9B59D80B6D4747FF32120CE436F00BDBY1H), [4.46](consultantplus://offline/ref=6B94F5F8A30614AE03651F6EA767D41E940D98E7C2BA6FCCAF753B1266024FF7C7774E3F592875DFBD9B59D80B6D4747FF32120CE436F00BDBY1H) СП 2.2.3670-20 |
| 69. | В случае применения лазеров открытого типа обеспечено ли применение дистанционного управления?  При визуальной юстировке лазеров обеспечено ли применение СИЗ глаз и кожи? |  |  |  |  | [пункт 4.50](consultantplus://offline/ref=6B94F5F8A30614AE03651F6EA767D41E940D98E7C2BA6FCCAF753B1266024FF7C7774E3F592875D9B99B59D80B6D4747FF32120CE436F00BDBY1H) СП 2.2.3670-20 |
|  | V. Требования к производственным зданиям, помещениям и сооружениям |  |  |  |  |  |
| 70. | Имеют ли места воздействия агрессивных жидкостей (кислот, щелочей, окислителей, восстановителей) ртути, растворителей, биологически активных веществ, покрытия полов устойчивые к действию указанных веществ и не допускающих их сорбцию? |  |  |  |  | [пункт 5.4](consultantplus://offline/ref=6B94F5F8A30614AE03651F6EA767D41E940D98E7C2BA6FCCAF753B1266024FF7C7774E3F592875DABB9B59D80B6D4747FF32120CE436F00BDBY1H) СП 2.2.3670-20 |
| 71. | Оборудованы ли входы в производственные здания и сооружения приспособлениями для очистки обуви? |  |  |  |  | [пункт 5.5](consultantplus://offline/ref=6B94F5F8A30614AE03651F6EA767D41E940D98E7C2BA6FCCAF753B1266024FF7C7774E3F592875DABA9B59D80B6D4747FF32120CE436F00BDBY1H) СП 2.2.3670-20 |
| 72. | Оборудованы ли входы в производственные помещения системами, ограничивающими попадание холодного воздуха извне? |  |  |  |  | [пункт 5.6](consultantplus://offline/ref=6B94F5F8A30614AE03651F6EA767D41E940D98E7C2BA6FCCAF753B1266024FF7C7774E3F592875DAB99B59D80B6D4747FF32120CE436F00BDBY1H) СП 2.2.3670-20 |
| 73. | Соблюдаются ли нормативы по площади и объему помещений для одного работника? |  |  |  |  | [пункты 5.1](consultantplus://offline/ref=6B94F5F8A30614AE03651F6EA767D41E940D98E7C2BA6FCCAF753B1266024FF7C7774E3F592875D9BF9B59D80B6D4747FF32120CE436F00BDBY1H), [5.2](consultantplus://offline/ref=6B94F5F8A30614AE03651F6EA767D41E940D98E7C2BA6FCCAF753B1266024FF7C7774E3F592875D9B39B59D80B6D4747FF32120CE436F00BDBY1H) СП 2.2.3670-20 |
| |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | |  |  | КонсультантПлюс: примечание.  Нумерация разделов дана в соответствии с официальным текстом документа. |  | | | | | | | |
|  | IV. Требования к организации технологических процессов и рабочих мест |  |  |  |  |  |
| 74. | Оснащены ли рабочие места, предназначенные для работы в положении стоя, сиденьями-поддержкой? |  |  |  |  | [пункт 6.4](consultantplus://offline/ref=6B94F5F8A30614AE03651F6EA767D41E940D98E7C2BA6FCCAF753B1266024FF7C7774E3F592875DBB89B59D80B6D4747FF32120CE436F00BDBY1H) СП 2.2.3670-20 |
| 75. | Оборудованы ли для лиц, работающих 12 и более часов (при наличии перерыва на сон), места для сна и принятия горячей пищи? |  |  |  |  | [пункт 6.5](consultantplus://offline/ref=6B94F5F8A30614AE03651F6EA767D41E940D98E7C2BA6FCCAF753B1266024FF7C7774E3F592875DBBF9B59D80B6D4747FF32120CE436F00BDBY1H) СП 2.2.3670-20 |
|  | VII. Требования к организации условий труда женщин в период беременности и кормления ребенка |  |  |  |  |  |
| 76. | Соответствуют ли условия труда женщин в период беременности и кормления ребенка допустимым условиям труда? |  |  |  |  | [пункт 7.1](consultantplus://offline/ref=6B94F5F8A30614AE03651F6EA767D41E940D98E7C2BA6FCCAF753B1266024FF7C7774E3F592875DBBD9B59D80B6D4747FF32120CE436F00BDBY1H) СП 2.2.3670-20, [СанПиН 1.2.3685-21](consultantplus://offline/ref=6B94F5F8A30614AE03651F6EA767D41E940D9FE8C5B26FCCAF753B1266024FF7C7774E3F592875DFBC9B59D80B6D4747FF32120CE436F00BDBY1H) |
| 77. | Выполняются ли беременными женщинами и в период кормления ребенка производственные операции, связанные с подъемом предметов труда выше уровня плечевого пояса, подъемом предметов труда с пола, статическим напряжением мышц ног и брюшного пресса, вынужденной рабочей позой (на корточках, на коленях, согнувшись, упором животом и грудью в оборудование и предметы труда), исключены ли работы на оборудовании, использующем ножную педаль управления, на конвейере с принудительным ритмом работы, сопровождающиеся превышением гигиенических нормативов по показателям напряженности трудового процесса? |  |  |  |  | [пункт 7.2](consultantplus://offline/ref=6B94F5F8A30614AE03651F6EA767D41E940D98E7C2BA6FCCAF753B1266024FF7C7774E3F592875DBBC9B59D80B6D4747FF32120CE436F00BDBY1H) СП 2.2.3670-20, [СанПиН 1.2.3685-21](consultantplus://offline/ref=6B94F5F8A30614AE03651F6EA767D41E940D9FE8C5B26FCCAF753B1266024FF7C7774E3F592875DFBC9B59D80B6D4747FF32120CE436F00BDBY1H) |
| 78. | Применяется ли труд беременных и кормящих женщин при выполнении работ, связанных с воздействием возбудителей инфекционных, паразитарных и грибковых заболеваний? |  |  |  |  | [пункт 7.3](consultantplus://offline/ref=6B94F5F8A30614AE03651F6EA767D41E940D98E7C2BA6FCCAF753B1266024FF7C7774E3F592875DBB39B59D80B6D4747FF32120CE436F00BDBY1H) СП 2.2.3670-20, [СанПиН 1.2.3685-21](consultantplus://offline/ref=6B94F5F8A30614AE03651F6EA767D41E940D9FE8C5B26FCCAF753B1266024FF7C7774E3F592875DFBC9B59D80B6D4747FF32120CE436F00BDBY1H) |
| 79. | Осуществляется ли выполнение работ беременными и кормящими женщинами с источниками инфракрасного излучения? |  |  |  |  | [пункт 7.4](consultantplus://offline/ref=6B94F5F8A30614AE03651F6EA767D41E940D98E7C2BA6FCCAF753B1266024FF7C7774E3F592875DBB29B59D80B6D4747FF32120CE436F00BDBY1H) СП 2.2.3670-20 |
| 80. | Соответствуют ли гигиеническим нормативам показатели влажности на рабочих местах беременных и кормящих женщин? |  |  |  |  | [пункт 7.5](consultantplus://offline/ref=6B94F5F8A30614AE03651F6EA767D41E940D98E7C2BA6FCCAF753B1266024FF7C7774E3F592875D4BB9B59D80B6D4747FF32120CE436F00BDBY1H) СП 2.2.3670-20 |
| 81. | Осуществляется ли работа женщин в период беременности в условиях резких перепадов барометрического давления? |  |  |  |  | [пункт 7.6](consultantplus://offline/ref=6B94F5F8A30614AE03651F6EA767D41E940D98E7C2BA6FCCAF753B1266024FF7C7774E3F592875D4BA9B59D80B6D4747FF32120CE436F00BDBY1H) СП 2.2.3670-20 |
|  | VIII. Требования к санитарно-бытовым помещениям |  |  |  |  |  |
| 82. | Оборудованы ли санитарно-бытовые помещения, предназначенные для приема пищи и обеспечения личной гигиены работников устройствами питьевого водоснабжения, водопроводом, канализацией и отоплением? |  |  |  |  | [пункт 8.1](consultantplus://offline/ref=6B94F5F8A30614AE03651F6EA767D41E940D98E7C2BA6FCCAF753B1266024FF7C7774E3F592875D4B89B59D80B6D4747FF32120CE436F00BDBY1H) СП 2.2.3670-20 |
| 83. | Соблюдается ли запрет на использование санитарно-бытовых помещений не по назначению? |  |  |  |  | [пункт 8.2](consultantplus://offline/ref=6B94F5F8A30614AE03651F6EA767D41E940D98E7C2BA6FCCAF753B1266024FF7C7774E3F592875D4BF9B59D80B6D4747FF32120CE436F00BDBY1H) СП 2.2.3670-20 |
| 84. | Предусмотрены ли отдельные для мужчин и женщин гардеробные для переодевания и хранения домашней и рабочей одежды, санузлы, душевые, умывальные? |  |  |  |  | [пункт 8.3](consultantplus://offline/ref=6B94F5F8A30614AE03651F6EA767D41E940D98E7C2BA6FCCAF753B1266024FF7C7774E3F592875D4BE9B59D80B6D4747FF32120CE436F00BDBY1H) СП 2.2.3670-20 |
| 85. | Все ли рабочие обеспечиваются питьевой водой, соответствующей требованиям гигиенических нормативов? |  |  |  |  | [пункт 8.5](consultantplus://offline/ref=6B94F5F8A30614AE03651F6EA767D41E940D98E7C2BA6FCCAF753B1266024FF7C7774E3F592875D4BC9B59D80B6D4747FF32120CE436F00BDBY1H) СП 2.2.3670-20, [СанПиН 1.2.3685-21](consultantplus://offline/ref=6B94F5F8A30614AE03651F6EA767D41E940D9FE8C5B26FCCAF753B1266024FF7C7774E3F592875DFBC9B59D80B6D4747FF32120CE436F00BDBY1H) |
| 86. | Соответствует ли количество мест в гардеробных спецодежды количеству работников в наибольшей смене, занятых на работах, сопровождающихся загрязнением одежды и тела? |  |  |  |  | [пункт 8.7](consultantplus://offline/ref=6B94F5F8A30614AE03651F6EA767D41E940D98E7C2BA6FCCAF753B1266024FF7C7774E3F592875D4B29B59D80B6D4747FF32120CE436F00BDBY1H) СП 2.2.3670-20 |
| 87. | Обеспечивает ли устройство помещений для сушки и обеспыливания спецодежды и обуви, а также их пропускная способность и применяемые способы сушки и обеспыливания полное просушивание и удаление пыли со спецодежды и обуви к началу следующей рабочей смены? |  |  |  |  | [пункт 8.8](consultantplus://offline/ref=6B94F5F8A30614AE03651F6EA767D41E940D98E7C2BA6FCCAF753B1266024FF7C7774E3F592875D5BA9B59D80B6D4747FF32120CE436F00BDBY1H) СП 2.2.3670-20 |
| 88. | Осуществляется ли обеззараживание (дезактивация, дезинфекция, дегазация) специальной одежды, загрязненной веществами I-го и II-го класса опасности, указанными в гигиенических нормативах, а также патогенными микроорганизмами? |  |  |  |  | [пункт 8.9](consultantplus://offline/ref=6B94F5F8A30614AE03651F6EA767D41E940D98E7C2BA6FCCAF753B1266024FF7C7774E3F592875D5B99B59D80B6D4747FF32120CE436F00BDBY1H) СП 2.2.3670-20 |
| 89. | Предусмотрена ли раздаточная для выдачи работникам чистой спецодежды в гардеробных для специальной одежды, загрязненной веществами I-го и II-го класса опасности? |  |  |  |  | [пункт 8.9](consultantplus://offline/ref=6B94F5F8A30614AE03651F6EA767D41E940D98E7C2BA6FCCAF753B1266024FF7C7774E3F592875D5B99B59D80B6D4747FF32120CE436F00BDBY1H) СП 2.2.3670-20 |
| 90. | Имеется ли изолированное помещение для приема (сбора) и временного хранения загрязненной спецодежды, расположенное рядом с гардеробной спецодежды, расположенное рядом с гардеробной спецодежды веществами I-го и II-го класса опасности? |  |  |  |  | [пункт 8.9](consultantplus://offline/ref=6B94F5F8A30614AE03651F6EA767D41E940D98E7C2BA6FCCAF753B1266024FF7C7774E3F592875D5B99B59D80B6D4747FF32120CE436F00BDBY1H) СП 2.2.3670-20 |
| 91. | Проводится ли обработка (ежесменная, периодическая или эпизодическая) спецодежды, загрязненной патогенными микроорганизмами, после каждой смены? |  |  |  |  | [пункт 8.10](consultantplus://offline/ref=6B94F5F8A30614AE03651F6EA767D41E940D98E7C2BA6FCCAF753B1266024FF7C7774E3F592875D5B89B59D80B6D4747FF32120CE436F00BDBY1H) СП 2.2.3670-20 |
| 92. | Имеются ли в гардеробных или в специально отведенных местах смежных с гардеробными умывальные? |  |  |  |  | [пункт 8.11](consultantplus://offline/ref=6B94F5F8A30614AE03651F6EA767D41E940D98E7C2BA6FCCAF753B1266024FF7C7774E3F592875D5BF9B59D80B6D4747FF32120CE436F00BDBY1H) СП 2.2.3670-20 |
| 93. | Оборудованы ли при производственных процессах, связанных с загрязнением спецодежды, а также с применением веществ I - II классов опасности, указанных в утвержденных гигиенических нормативах, помещения, предназначенные для смены одежды, санитарной обработки персонала и контроля радиоактивного и химического загрязнения кожных покровов и спецодежды, включающее душевую и гардеробную? |  |  |  |  | [пункт 8.12](consultantplus://offline/ref=6B94F5F8A30614AE03651F6EA767D41E940D98E7C2BA6FCCAF753B1266024FF7C7774E3F592875D5BE9B59D80B6D4747FF32120CE436F00BDBY1H) СП 2.2.3670-20 |
| 94. | Имеют ли полы, стены и оборудование гардеробных, умывальных, душевых, туалетов, кабин для личной гигиены женщин, ручных и ножных ванн должны покрытия из влагостойких материалов с гладкими поверхностями, устойчивыми к воздействию моющих, дезинфицирующих средств? |  |  |  |  | [пункт 8.13](consultantplus://offline/ref=6B94F5F8A30614AE03651F6EA767D41E940D98E7C2BA6FCCAF753B1266024FF7C7774E3F592875D5BD9B59D80B6D4747FF32120CE436F00BDBY1H) СП 2.2.3670-20 |
| 95. | Оснащены ли тамбуры санузлов умывальниками с электрополотенцами или полотенцами разового пользования? |  |  |  |  | [пункт 8.14](consultantplus://offline/ref=6B94F5F8A30614AE03651F6EA767D41E940D98E7C2BA6FCCAF753B1266024FF7C7774E3F592875D5BC9B59D80B6D4747FF32120CE436F00BDBY1H) СП 2.2.3670-20 |
| 96. | Имеются ли в составе помещений для отдыха устройства для охлаждения воздуха для работающих на участках, где интенсивность теплового облучения превышает установленные гигиенические нормативы? |  |  |  |  | [пункт 8.15](consultantplus://offline/ref=6B94F5F8A30614AE03651F6EA767D41E940D98E7C2BA6FCCAF753B1266024FF7C7774E3F592875D5B39B59D80B6D4747FF32120CE436F00BDBY1H) СП 2.2.3670-20 |
| 97. | Имеются ли в составе гардеробных респираторные, для работников занятых в производственных процессах, связанных с выделением пыли и вредных веществ? |  |  |  |  | [пункт 8.16](consultantplus://offline/ref=6B94F5F8A30614AE03651F6EA767D41E940D98E7C2BA6FCCAF753B1266024FF7C7774E3F592875D5B29B59D80B6D4747FF32120CE436F00BDBY1H) СП 2.2.3670-20 |
| 98. | Соблюдается ли требование о наличии средств обеспыливания спецодежды для лиц, занятых на работах, связанных с выделением пыли? |  |  |  |  | [пункт 8.17](consultantplus://offline/ref=6B94F5F8A30614AE03651F6EA767D41E940D98E7C2BA6FCCAF753B1266024FF7C7774E3F592876DCBB9B59D80B6D4747FF32120CE436F00BDBY1H) СП 2.2.3670-20 |
| 99. | Предусмотрены ли на производствах, с численностью работающих более 251 человека, характеризующихся условиями труда, связанным с пребыванием работающих стоя при превышении гигиенических нормативов по тяжести трудового процесса или с технологическим оборудованием, генерирующим вибрацию, передающуюся на ноги, помещения, оснащенные специальным оборудованием для гидромассажа ног? |  |  |  |  | [пункт 8.18](consultantplus://offline/ref=6B94F5F8A30614AE03651F6EA767D41E940D98E7C2BA6FCCAF753B1266024FF7C7774E3F592876DCBA9B59D80B6D4747FF32120CE436F00BDBY1H) СП 2.2.3670-20 |
| 100. | Предусмотрены ли на производствах с технологическими процессами и операциями, генерирующими вибрацию, при превышении установленных гигиенических нормативов, с численностью работающих 251 человек и более кабины для проведения комплекса физиотерапевтических процедур с целью профилактики вибрационной болезни (тепловых гидропроцедур, воздушного обогрева рук с микромассажем, гимнастики)? |  |  |  |  | [пункт 8.19](consultantplus://offline/ref=6B94F5F8A30614AE03651F6EA767D41E940D98E7C2BA6FCCAF753B1266024FF7C7774E3F592876DCB99B59D80B6D4747FF32120CE436F00BDBY1H) СП 2.2.3670-20 |
| 101. | Подвергаются ли санитарно-бытовые помещения влажной уборке и дезинфекции после каждой смены? |  |  |  |  | [пункт 8.20](consultantplus://offline/ref=6B94F5F8A30614AE03651F6EA767D41E940D98E7C2BA6FCCAF753B1266024FF7C7774E3F592876DCB89B59D80B6D4747FF32120CE436F00BDBY1H) СП 2.2.3670-20 |
| 102. | Организованы ли на предприятии помещения для приема пищи? |  |  |  |  | [пункт 8.21](consultantplus://offline/ref=6B94F5F8A30614AE03651F6EA767D41E940D98E7C2BA6FCCAF753B1266024FF7C7774E3F592876DCBF9B59D80B6D4747FF32120CE436F00BDBY1H) СП 2.2.3670-20 |
| 103. | Соблюдается ли на предприятии запрет на прием пищи вне организованных помещений? |  |  |  |  | [пункт 8.21](consultantplus://offline/ref=6B94F5F8A30614AE03651F6EA767D41E940D98E7C2BA6FCCAF753B1266024FF7C7774E3F592876DCBF9B59D80B6D4747FF32120CE436F00BDBY1H) СП 2.2.3670-20 |
| 104. | Выполняются ли требования по запрету курения табака в помещениях? |  |  |  |  | [статья 12](consultantplus://offline/ref=6B94F5F8A30614AE03651F6EA767D41E940D98E7C2BA6FCCAF753B1266024FF7C7774E3F592875D5B99B59D80B6D4747FF32120CE436F00BDBY1H) Федерального закона от 23.02.2013 N 15-ФЗ |
| 105. | Выполнены ли требования к знаку о запрете курения табака, потребления никотинсодержащей продукции или использования кальянов, а также к порядку его размещения? |  |  |  |  | [статья 12](consultantplus://offline/ref=6B94F5F8A30614AE03651F6EA767D41E940D98E7C2BA6FCCAF753B1266024FF7C7774E3F592875D5B99B59D80B6D4747FF32120CE436F00BDBY1H) Федерального закона от 23.02.2013 N 15-ФЗ;  [приказ](consultantplus://offline/ref=6B94F5F8A30614AE03651F6EA767D41E940D93E3C0B26FCCAF753B1266024FF7D57716335B216ADCB88E0F894DD3YAH) Минздрава России от 20.02.2021 N 129н |
|  | IX. Требования к производственным объектам, осуществляющим добычу и обогащение рудных и нерудных полезных ископаемых |  |  |  |  |  |
| 106. | Установлены ли камеры (кабины) для защиты работников от неблагоприятных производственных факторов на стационарных рабочих местах, связанных с наблюдением за технологическим процессом? |  |  |  |  | [пункт 2](consultantplus://offline/ref=6B94F5F8A30614AE03651F6EA767D41E940D98E7C2BA6FCCAF753B1266024FF7C7774E3F592876DCB29B59D80B6D4747FF32120CE436F00BDBY1H) приложения N 1 СП 2.2.3670-20 |
| 107. | Применяются ли при проведении проходческих и очистных работ средства пылеподавления и вентилирования? |  |  |  |  | [пункт 3](consultantplus://offline/ref=6B94F5F8A30614AE03651F6EA767D41E940D98E7C2BA6FCCAF753B1266024FF7C7774E3F592876DDBB9B59D80B6D4747FF32120CE436F00BDBY1H) приложения N 1 СП 2.2.3670-20 |
| 108. | Проведены ли лабораторные исследования уровней шума и вибрации на рабочих местах, эксплуатирующих буровое оборудование после капитального ремонта или внесения изменений в конструкцию? |  |  |  |  | [пункт 4](consultantplus://offline/ref=6B94F5F8A30614AE03651F6EA767D41E940D98E7C2BA6FCCAF753B1266024FF7C7774E3F592876DDBA9B59D80B6D4747FF32120CE436F00BDBY1H) приложения N 1 СП 2.2.3670-20 |
| 109. | Установлены ли в местах перегрузки на транспортерах (конвейерах) устройства для пылеулавливания и (или) пылеподавления? |  |  |  |  | [пункт 5](consultantplus://offline/ref=6B94F5F8A30614AE03651F6EA767D41E940D98E7C2BA6FCCAF753B1266024FF7C7774E3F592876DDB99B59D80B6D4747FF32120CE436F00BDBY1H) приложения N 1 СП 2.2.3670-20 |
| 110. | Обеспечены ли работники питьевой водой в достаточном количестве, в том числе горячим питьем (40 °C и выше) при работе в условиях охлаждающего микроклимата, и охлажденной водой (20 °C и ниже) в условиях нагревающего микроклимата? |  |  |  |  | [пункт 6](consultantplus://offline/ref=6B94F5F8A30614AE03651F6EA767D41E940D98E7C2BA6FCCAF753B1266024FF7C7774E3F592876DDB89B59D80B6D4747FF32120CE436F00BDBY1H) приложения N 1 СП 2.2.3670-20 |
|  | Предусмотрен ли механизированный способ дробления негабаритных кусков руды? |  |  |  |  | [пункт 8](consultantplus://offline/ref=6B94F5F8A30614AE03651F6EA767D41E940D98E7C2BA6FCCAF753B1266024FF7C7774E3F592876DDBE9B59D80B6D4747FF32120CE436F00BDBY1H) приложения N 1 СП 2.2.3670-20 |
| 111. | Оснащены ли бурильные станки устройствами для пылеулавливания? |  |  |  |  | [пункт 9](consultantplus://offline/ref=6B94F5F8A30614AE03651F6EA767D41E940D98E7C2BA6FCCAF753B1266024FF7C7774E3F592876DDBD9B59D80B6D4747FF32120CE436F00BDBY1H) приложения N 1 СП 2.2.3670-20 |
| 112. | Предусмотрено ли проветривание, предварительное орошение отбитой горной массы и поверхности горной выработки забоя перед загрузкой транспортных средств горной массой? |  |  |  |  | [пункт 10](consultantplus://offline/ref=6B94F5F8A30614AE03651F6EA767D41E940D98E7C2BA6FCCAF753B1266024FF7C7774E3F592876DDBC9B59D80B6D4747FF32120CE436F00BDBY1H) приложения N 1 СП 2.2.3670-20 |
| 113. | Подвергается ли орошению в местах возможного пылеобразования горная масса, с установкой оросителей на расстоянии, предусматривающем полное перекрытие факелом распыляемой жидкости сечения приемных устройств? |  |  |  |  | [пункт 11](consultantplus://offline/ref=6B94F5F8A30614AE03651F6EA767D41E940D98E7C2BA6FCCAF753B1266024FF7C7774E3F592876DDB39B59D80B6D4747FF32120CE436F00BDBY1H) приложения N 1 СП 2.2.3670-20 |
| 114. | Подвергается ли орошению, разрабатываемый камнерезными машинами уступ при производстве стеновых блоков из природного камня, с оборудованием над источниками интенсивного пылеобразования местной вытяжной вентиляции? |  |  |  |  | [пункт 12](consultantplus://offline/ref=6B94F5F8A30614AE03651F6EA767D41E940D98E7C2BA6FCCAF753B1266024FF7C7774E3F592876DDB29B59D80B6D4747FF32120CE436F00BDBY1H) приложения N 1 СП 2.2.3670-20 |
| 115. | Выполняются ли процессы распиливания, фрезерования, шлифовки природного камня использованием средств гидропылеподавления? |  |  |  |  | [пункт 13](consultantplus://offline/ref=6B94F5F8A30614AE03651F6EA767D41E940D98E7C2BA6FCCAF753B1266024FF7C7774E3F592876DEBB9B59D80B6D4747FF32120CE436F00BDBY1H) приложения N 1 СП 2.2.3670-20 |
| 116. | Размещены ли диспетчерские пункты в отдельных помещениях или кабинах, а посты управления дробилками, грохотами и другим технологическим оборудованием имеют вибро- и шумоизоляцию? |  |  |  |  | [пункт 14](consultantplus://offline/ref=6B94F5F8A30614AE03651F6EA767D41E940D98E7C2BA6FCCAF753B1266024FF7C7774E3F592876DEBA9B59D80B6D4747FF32120CE436F00BDBY1H) приложения N 1 СП 2.2.3670-20 |
| 117. | Осуществляется ли хранение и приготовление рабочих растворов флотореагентов механизированным или автоматизированным способом в изолированных помещениях, оборудованных системой вентиляции? |  |  |  |  | [пункт 15](consultantplus://offline/ref=6B94F5F8A30614AE03651F6EA767D41E940D98E7C2BA6FCCAF753B1266024FF7C7774E3F592876DEB99B59D80B6D4747FF32120CE436F00BDBY1H) приложения N 1 СП 2.2.3670-20 |
| 118. | Оборудованы ли помещения для приготовления растворов реагентов умывальниками с подачей холодной и горячей воды, дозатором с жидким мылом, электрополотенцами для рук или полотенцами разового пользования? |  |  |  |  | [пункт 15](consultantplus://offline/ref=6B94F5F8A30614AE03651F6EA767D41E940D98E7C2BA6FCCAF753B1266024FF7C7774E3F592876DEB99B59D80B6D4747FF32120CE436F00BDBY1H) приложения N 1 СП 2.2.3670-20 |
| 119. | Имеются ли на всех действующих горизонтах и на поверхности у шахтных стволов, предназначенных для спуска и подъема людей, а также в постоянных пунктах посадки людей в рудничный транспорт и выходе из него камеры ожидания для рабочих, которые оборудованы стационарным освещением, вентиляционными и обогревательными (охлаждающими) устройствами, которые обеспечивают соблюдение гигиенических нормативов параметров микроклимата, с учетом защитных свойств применяемых СИЗ, а также оборудованы местами для сидения? |  |  |  |  | [пункт 16](consultantplus://offline/ref=6B94F5F8A30614AE03651F6EA767D41E940D98E7C2BA6FCCAF753B1266024FF7C7774E3F592876DEB89B59D80B6D4747FF32120CE436F00BDBY1H) приложения N 1 СП 2.2.3670-20 |
|  | X. Требования к производственным объектам, осуществляющим добычу нефти и (или) газа и производство нефтепродуктов |  |  |  |  |  |
| 120. | Обеспечено ли удаление с поверхности пола грязи, смазочных масел, химических реагентов, а эксплуатация сооружений, не имеющих укрытия от метеорологических воздействий исключает появление наледей на полу? |  |  |  |  | [пункт 17](consultantplus://offline/ref=6B94F5F8A30614AE03651F6EA767D41E940D98E7C2BA6FCCAF753B1266024FF7C7774E3F592876DEBE9B59D80B6D4747FF32120CE436F00BDBY1H) приложения N 1 СП 2.2.3670-20 |
| 121. | Размещено ли на открытых площадках производственных объектов технологическое и силовое оборудование, требующее постоянного пребывания работников? |  |  |  |  | [пункт 18](consultantplus://offline/ref=6B94F5F8A30614AE03651F6EA767D41E940D98E7C2BA6FCCAF753B1266024FF7C7774E3F592876DEBD9B59D80B6D4747FF32120CE436F00BDBY1H) приложения N 1 СП 2.2.3670-20 |
| 122. | Оснащена ли дистанционным управлением или приводом, управляемым снаружи регулирующая и запорная арматура, расположенная в колодцах, траншеях и других заглублениях? |  |  |  |  | [пункт 19](consultantplus://offline/ref=6B94F5F8A30614AE03651F6EA767D41E940D98E7C2BA6FCCAF753B1266024FF7C7774E3F592876DEBC9B59D80B6D4747FF32120CE436F00BDBY1H) приложения N 1 СП 2.2.3670-20 |
| 123. | Применяются ли СИЗ органов дыхания при проведении работ в закрытых насосных по перекачке сырой нефти при превышении предельно допустимых концентраций вредных веществ? |  |  |  |  | [пункт 20](consultantplus://offline/ref=6B94F5F8A30614AE03651F6EA767D41E940D98E7C2BA6FCCAF753B1266024FF7C7774E3F592876DEB39B59D80B6D4747FF32120CE436F00BDBY1H) приложения N 1 СП 2.2.3670-20 |
| 124. | Механизирована ли подача катализаторов в ходе технологических процессов? |  |  |  |  | [пункт 21](consultantplus://offline/ref=6B94F5F8A30614AE03651F6EA767D41E940D98E7C2BA6FCCAF753B1266024FF7C7774E3F592876DEB29B59D80B6D4747FF32120CE436F00BDBY1H) приложения N 1 СП 2.2.3670-20 |
| 125. | Организованы ли в составе санитарно-бытовых помещений душевые, санузлы, помещения и устройства для обогрева работающих, помещение для приема пищи, помещения и устройства для сушки СИЗ, в том числе специальной одежды и обуви работающих? |  |  |  |  | [пункт 22](consultantplus://offline/ref=6B94F5F8A30614AE03651F6EA767D41E940D98E7C2BA6FCCAF753B1266024FF7C7774E3F592876DFBB9B59D80B6D4747FF32120CE436F00BDBY1H) приложения N 1 СП 2.2.3670-20 |
| 126. | Обеспечены ли работники, выполняющие работы вахтовым методом, горячим питанием или помещением для приема пищи, с возможностью ее подогрева? |  |  |  |  | [пункт 23](consultantplus://offline/ref=6B94F5F8A30614AE03651F6EA767D41E940D98E7C2BA6FCCAF753B1266024FF7C7774E3F592876DFBA9B59D80B6D4747FF32120CE436F00BDBY1H) приложения N 1 СП 2.2.3670-20 |
| 127. | Предусмотрен ли запас воды, (обновляемый при каждом поступлении воды) на объектах, обеспечиваемых привозной водой, на которых складируются, хранятся и используются концентрированные растворы кислот и щелочей, кристаллическая и безводная каустическая сода, который не может быть использован в текущем технологическом процессе и предназначенный для применения в аварийных ситуациях? |  |  |  |  | [пункт 24](consultantplus://offline/ref=6B94F5F8A30614AE03651F6EA767D41E940D98E7C2BA6FCCAF753B1266024FF7C7774E3F592876DFB99B59D80B6D4747FF32120CE436F00BDBY1H) приложения N 1 СП 2.2.3670-20 |
| 128. | Соблюдается ли запрет на эксплуатацию промышленного оборудования при неисправных и отключенных системах вентиляции в помещении, в котором оно находится? |  |  |  |  | [пункт 25](consultantplus://offline/ref=6B94F5F8A30614AE03651F6EA767D41E940D98E7C2BA6FCCAF753B1266024FF7C7774E3F592876DFB89B59D80B6D4747FF32120CE436F00BDBY1H) приложения N 1 СП 2.2.3670-20 |
| 129. | Обеспечены ли работники питьевой водой, соответствующей гигиеническим нормативам, а многоразовые емкости для хранения и доставки питьевой воды подвергаются очистке и дезинфекции? |  |  |  |  | [пункт 26](consultantplus://offline/ref=6B94F5F8A30614AE03651F6EA767D41E940D98E7C2BA6FCCAF753B1266024FF7C7774E3F592876DFBF9B59D80B6D4747FF32120CE436F00BDBY1H) приложения N 1 СП 2.2.3670-20 |
|  | XI. Требования к производственным объектам, осуществляющим производство и переработку черных и цветных металлов |  |  |  |  |  |
| 130. | Располагаются ли пульты управления (за исключением местных пультов управления), являющиеся постоянными рабочими местами, в отдельных помещениях или кабинах, оборудованных кондиционерами и звукоизоляцией? |  |  |  |  | [пункт 27](consultantplus://offline/ref=6B94F5F8A30614AE03651F6EA767D41E940D98E7C2BA6FCCAF753B1266024FF7C7774E3F592876DFBD9B59D80B6D4747FF32120CE436F00BDBY1H) приложения N 1 СП 2.2.3670-20 |
| 131. | Механизирована ли и производится в отдельных помещениях или специальных участках чистка чугуновозных сталеразливочных, шлаковых ковшей? |  |  |  |  | [пункт 28](consultantplus://offline/ref=6B94F5F8A30614AE03651F6EA767D41E940D98E7C2BA6FCCAF753B1266024FF7C7774E3F592876DFBC9B59D80B6D4747FF32120CE436F00BDBY1H) приложения N 1 СП 2.2.3670-20 |
| 132. | Производится ли в специальных цехах или изолированных помещениях внепечное рафинирование методом смешивания расплавов? |  |  |  |  | [пункт 29](consultantplus://offline/ref=6B94F5F8A30614AE03651F6EA767D41E940D98E7C2BA6FCCAF753B1266024FF7C7774E3F592876DFB39B59D80B6D4747FF32120CE436F00BDBY1H) приложения N 1 СП 2.2.3670-20 |
| 133. | Производится ли в агрегатах закрытого типа с дистанционным управлением, оборудованных местной вытяжной вентиляцией и укрытиями смешивание сплавов? |  |  |  |  | [пункт 30](consultantplus://offline/ref=6B94F5F8A30614AE03651F6EA767D41E940D98E7C2BA6FCCAF753B1266024FF7C7774E3F592876DFB29B59D80B6D4747FF32120CE436F00BDBY1H) приложения N 1 СП 2.2.3670-20 |
| 134. | Автоматизирован ли контроль за работой конвертеров для продувки передельного феррохрома кислородом? |  |  |  |  | [пункт 31](consultantplus://offline/ref=6B94F5F8A30614AE03651F6EA767D41E940D98E7C2BA6FCCAF753B1266024FF7C7774E3F592876D8BB9B59D80B6D4747FF32120CE436F00BDBY1H) приложения N 1 СП 2.2.3670-20 |
| 135. | Производится ли ручная сортировка и чистка сплавов на столах, обеспечивающих возможность работы сидя и оснащенных местными отсосами? |  |  |  |  | [пункт 32](consultantplus://offline/ref=6B94F5F8A30614AE03651F6EA767D41E940D98E7C2BA6FCCAF753B1266024FF7C7774E3F592876D8BA9B59D80B6D4747FF32120CE436F00BDBY1H) приложения N 1 СП 2.2.3670-20 |
| 136. | Используются ли при транспортировке остывших шлаков внутри цеха пневмотранспорт или вибротранспорт, а для их отправки используются ли специальные цистерны или автомашины закрытого типа, обеспечивающие беспыльную загрузку, транспортировку и разгрузку материалов? |  |  |  |  | [пункт 33](consultantplus://offline/ref=6B94F5F8A30614AE03651F6EA767D41E940D98E7C2BA6FCCAF753B1266024FF7C7774E3F592876D8B99B59D80B6D4747FF32120CE436F00BDBY1H) приложения N 1 СП 2.2.3670-20 |
| 137. | Механизирован ли и автоматизирован ли процесс упаковки шлаков, а установки фасовки шлака оборудованы ли аспирационными системами? |  |  |  |  | [пункт 34](consultantplus://offline/ref=6B94F5F8A30614AE03651F6EA767D41E940D98E7C2BA6FCCAF753B1266024FF7C7774E3F592876D8B89B59D80B6D4747FF32120CE436F00BDBY1H) приложения N 1 СП 2.2.3670-20 |
| 138. | Механизирована ли погрузка шлака в вагоны и оборудована ли системой дистанционного контроля за уровнем загружаемых шлаков? |  |  |  |  | [пункт 35](consultantplus://offline/ref=6B94F5F8A30614AE03651F6EA767D41E940D98E7C2BA6FCCAF753B1266024FF7C7774E3F592876D8BF9B59D80B6D4747FF32120CE436F00BDBY1H) приложения N 1 СП 2.2.3670-20 |
| 139. | Механизированы ли процессы дробления и просев металлических отходов? |  |  |  |  | [пункт 36](consultantplus://offline/ref=6B94F5F8A30614AE03651F6EA767D41E940D98E7C2BA6FCCAF753B1266024FF7C7774E3F592876D8BE9B59D80B6D4747FF32120CE436F00BDBY1H) приложения N 1 СП 2.2.3670-20 |
| 140. | Механизирован ли и осуществляется ли закрытым непрерывным процессом с дистанционным управлением подготовка шихты (раскупорка барабанов или мешков с шихтой, взвешивание, смешивание компонентов шихты, транспортировка и засыпка шихтовых материалов в плавильные емкости)? |  |  |  |  | [пункт 37](consultantplus://offline/ref=6B94F5F8A30614AE03651F6EA767D41E940D98E7C2BA6FCCAF753B1266024FF7C7774E3F592876D8BD9B59D80B6D4747FF32120CE436F00BDBY1H) приложения N 1 СП 2.2.3670-20 |
| 141. | Осуществляется ли подготовка шихты, содержащей естественно-радиоактивные элементы, в изолированных помещениях с соблюдением мер, предусмотренных правилами работы с радиоактивными веществами? |  |  |  |  | [пункт 38](consultantplus://offline/ref=6B94F5F8A30614AE03651F6EA767D41E940D98E7C2BA6FCCAF753B1266024FF7C7774E3F592876D8BC9B59D80B6D4747FF32120CE436F00BDBY1H) приложения N 1 СП 2.2.3670-20, [главы I](consultantplus://offline/ref=6B94F5F8A30614AE03651F6EA767D41E960B9AE0C6BD6FCCAF753B1266024FF7C7774E3F592874DDBD9B59D80B6D4747FF32120CE436F00BDBY1H) - [VII](consultantplus://offline/ref=6B94F5F8A30614AE03651F6EA767D41E960B9AE0C6BD6FCCAF753B1266024FF7C7774E3F592875D4BA9B59D80B6D4747FF32120CE436F00BDBY1H) СанПиН 2.6.1.2800-10 "Гигиенические требования по ограничению облучения населения за счет источников ионизирующего излучения", утвержденных постановлением Главного государственного санитарного врача Российской Федерации от 24.12.2010 N 171 (зарегистрировано Минюстом России 27.01.2011, регистрационный N 19587) |
| 142. | Оборудованы ли стационарные места для остывания плавок перед их расфутеровкой теплозащитными экранами и системами местной вентиляции? |  |  |  |  | [пункт 39](consultantplus://offline/ref=6B94F5F8A30614AE03651F6EA767D41E940D98E7C2BA6FCCAF753B1266024FF7C7774E3F592876D8B39B59D80B6D4747FF32120CE436F00BDBY1H) приложения N 1 СП 2.2.3670-20 |
| 143. | Оборудованы ли смотровые окна всех рабочих площадках сталеплавильных агрегатов теплозащитными устройствами? |  |  |  |  | [пункт 40](consultantplus://offline/ref=6B94F5F8A30614AE03651F6EA767D41E940D98E7C2BA6FCCAF753B1266024FF7C7774E3F592876D8B29B59D80B6D4747FF32120CE436F00BDBY1H) приложения N 1 СП 2.2.3670-20 |
| 144. | Механизированы ли операции по очистке и смазке изложниц, а места выполнения операций оборудованы местными отсосами? |  |  |  |  | [пункт 41](consultantplus://offline/ref=6B94F5F8A30614AE03651F6EA767D41E940D98E7C2BA6FCCAF753B1266024FF7C7774E3F592876D9BB9B59D80B6D4747FF32120CE436F00BDBY1H) приложения N 1 СП 2.2.3670-20 |
| 145. | Соблюдается ли запрет на очистку поддонов и изложниц методом обдува? |  |  |  |  | [пункт 42](consultantplus://offline/ref=6B94F5F8A30614AE03651F6EA767D41E940D98E7C2BA6FCCAF753B1266024FF7C7774E3F592876D9BA9B59D80B6D4747FF32120CE436F00BDBY1H) приложения N 1 СП 2.2.3670-20 |
| 146. | Проводится ли измерение температуры металла в нагревательных печах и колодцах дистанционно, и автоматически? |  |  |  |  | [пункт 44](consultantplus://offline/ref=6B94F5F8A30614AE03651F6EA767D41E940D98E7C2BA6FCCAF753B1266024FF7C7774E3F592876D9B89B59D80B6D4747FF32120CE436F00BDBY1H) приложения N 1 СП 2.2.3670-20 |
| 147. | Механизирована ли уборка окалины из-под станов, из ям, отстойников? |  |  |  |  | [пункт 45](consultantplus://offline/ref=6B94F5F8A30614AE03651F6EA767D41E940D98E7C2BA6FCCAF753B1266024FF7C7774E3F592876D9BF9B59D80B6D4747FF32120CE436F00BDBY1H) приложения N 1 СП 2.2.3670-20 |
| 148. | Производится ли ремонт и сушка разливочных ковшей на специальных стендах, оборудованных устройствами для улавливания и отвода продуктов горения? |  |  |  |  | [пункт 47](consultantplus://offline/ref=6B94F5F8A30614AE03651F6EA767D41E940D98E7C2BA6FCCAF753B1266024FF7C7774E3F592876D9BD9B59D80B6D4747FF32120CE436F00BDBY1H) приложения N 1 СП 2.2.3670-20 |
| 149. | Имеют ли ленточные конвейеры в местах перегрузок сыпучих материалов аспирируемые укрытия? |  |  |  |  | [пункт 48](consultantplus://offline/ref=6B94F5F8A30614AE03651F6EA767D41E940D98E7C2BA6FCCAF753B1266024FF7C7774E3F592876D9BC9B59D80B6D4747FF32120CE436F00BDBY1H) приложения N 1 СП 2.2.3670-20 |
| 150. | Подается ли формовочная масса при производстве огнеупоров закрытым способом непосредственно в пресс-формы? |  |  |  |  | [пункт 49](consultantplus://offline/ref=6B94F5F8A30614AE03651F6EA767D41E940D98E7C2BA6FCCAF753B1266024FF7C7774E3F592876D9B39B59D80B6D4747FF32120CE436F00BDBY1H) приложения N 1 СП 2.2.3670-20 |
| 151. | Соблюдается ли запрет на перелив пены и пульпы через борта желобов флотомашин при организации технологического процесса флотации? |  |  |  |  | [пункт 50](consultantplus://offline/ref=6B94F5F8A30614AE03651F6EA767D41E940D98E7C2BA6FCCAF753B1266024FF7C7774E3F592876D9B29B59D80B6D4747FF32120CE436F00BDBY1H) приложения N 1 СП 2.2.3670-20 |
| 152. | Снабжена ли местными отсосами, устройствами для механизированной загрузки сыпучих материалов и закрыта крышками вся используемая баковая аппаратура? |  |  |  |  | [пункт 51](consultantplus://offline/ref=6B94F5F8A30614AE03651F6EA767D41E940D98E7C2BA6FCCAF753B1266024FF7C7774E3F592876DABB9B59D80B6D4747FF32120CE436F00BDBY1H) приложения N 1 СП 2.2.3670-20 |
| 153. | Осуществляется ли подача и выпуск растворов из баковой аппаратуры исключительно по трубопроводам? |  |  |  |  | [пункт 52](consultantplus://offline/ref=6B94F5F8A30614AE03651F6EA767D41E940D98E7C2BA6FCCAF753B1266024FF7C7774E3F592876DABA9B59D80B6D4747FF32120CE436F00BDBY1H) приложения N 1 СП 2.2.3670-20 |
| 154. | Оборудованы ли системами местной вытяжной вентиляции электролизные ванны и электролизеры, при осуществлении электролиза в расплавах? |  |  |  |  | [пункт 53](consultantplus://offline/ref=6B94F5F8A30614AE03651F6EA767D41E940D98E7C2BA6FCCAF753B1266024FF7C7774E3F592876DAB99B59D80B6D4747FF32120CE436F00BDBY1H) приложения N 1 СП 2.2.3670-20 |
| 155. | Механизированы ли процессы открывания и закрывания горнов, сифонов, шлаковых окон, прочистки фурм шахтных печей, снятия шликеров и пены, огарков и шлака с поверхности расплавленного металла? |  |  |  |  | [пункт 54](consultantplus://offline/ref=6B94F5F8A30614AE03651F6EA767D41E940D98E7C2BA6FCCAF753B1266024FF7C7774E3F592876DAB89B59D80B6D4747FF32120CE436F00BDBY1H) приложения N 1 СП 2.2.3670-20 |
| 156. | Имеют ли емкости и аппараты для химических продуктов автоматические уровнемеры? |  |  |  |  | [пункт 55](consultantplus://offline/ref=6B94F5F8A30614AE03651F6EA767D41E940D98E7C2BA6FCCAF753B1266024FF7C7774E3F592876DABF9B59D80B6D4747FF32120CE436F00BDBY1H) приложения N 1 СП 2.2.3670-20 |
| 157. | Автоматизированы ли операции подготовки угля для коксования (дробление, просеивание, смешение, транспортировка шихты)? |  |  |  |  | [пункт 57](consultantplus://offline/ref=6B94F5F8A30614AE03651F6EA767D41E940D98E7C2BA6FCCAF753B1266024FF7C7774E3F592876DABD9B59D80B6D4747FF32120CE436F00BDBY1H) приложения N 1 СП 2.2.3670-20 |
| 158. | Автоматизирована ли загрузка угольной шихты и жидкого пека в камеры печей для коксования? |  |  |  |  | [пункт 58](consultantplus://offline/ref=6B94F5F8A30614AE03651F6EA767D41E940D98E7C2BA6FCCAF753B1266024FF7C7774E3F592876DABC9B59D80B6D4747FF32120CE436F00BDBY1H) приложения N 1 СП 2.2.3670-20 |
| 159. | Оборудованы ли регистрирующими приборами, указывающими вес и объем шихты угольные башни и загрузочные вагоны? |  |  |  |  | [пункт 59](consultantplus://offline/ref=6B94F5F8A30614AE03651F6EA767D41E940D98E7C2BA6FCCAF753B1266024FF7C7774E3F592876DAB39B59D80B6D4747FF32120CE436F00BDBY1H) приложения N 1 СП 2.2.3670-20 |
| 160. | Бункеры угольных башен и загрузочных вагонов должны быть оборудованы системами механического обрушения? |  |  |  |  | [пункт 60](consultantplus://offline/ref=6B94F5F8A30614AE03651F6EA767D41E940D98E7C2BA6FCCAF753B1266024FF7C7774E3F592876DAB29B59D80B6D4747FF32120CE436F00BDBY1H) приложения N 1 СП 2.2.3670-20 |
| 161. | Включается ли перед началом загрузки печи и выключается ли после окончания планирования и закрытия планирного люка подача пара или воды для инжекции? |  |  |  |  | [пункт 61](consultantplus://offline/ref=6B94F5F8A30614AE03651F6EA767D41E940D98E7C2BA6FCCAF753B1266024FF7C7774E3F592876DBBB9B59D80B6D4747FF32120CE436F00BDBY1H) приложения N 1 СП 2.2.3670-20 |
| 162. | Имеют ли уплотнения загрузочные люки, планирные и печные двери, крышки газосборников? |  |  |  |  | [пункт 62](consultantplus://offline/ref=6B94F5F8A30614AE03651F6EA767D41E940D98E7C2BA6FCCAF753B1266024FF7C7774E3F592876DBBA9B59D80B6D4747FF32120CE436F00BDBY1H) приложения N 1 СП 2.2.3670-20 |
| 163. | Осуществляется ли тушение кокса должно на установках сухого тушения кокса или очищенной водой и соблюдается ли запрет на тушение кокса фенольной водой? |  |  |  |  | [пункт 63](consultantplus://offline/ref=6B94F5F8A30614AE03651F6EA767D41E940D98E7C2BA6FCCAF753B1266024FF7C7774E3F592876DBB99B59D80B6D4747FF32120CE436F00BDBY1H) приложения N 1 СП 2.2.3670-20 |
| 164. | Оборудованы ли механизированными запорно-открывающими и чистильными устройствами газоотводящие стояки коксовых и пекококсовых батарей? |  |  |  |  | [пункт 64](consultantplus://offline/ref=6B94F5F8A30614AE03651F6EA767D41E940D98E7C2BA6FCCAF753B1266024FF7C7774E3F592876DBB89B59D80B6D4747FF32120CE436F00BDBY1H) приложения N 1 СП 2.2.3670-20 |
| 165. | Механизированы ли уборка просыпи шихты и кокса, разбуривание печей, а также чистка люков, стояков, рам, печных дверей и другого оборудования? |  |  |  |  | [пункт 65](consultantplus://offline/ref=6B94F5F8A30614AE03651F6EA767D41E940D98E7C2BA6FCCAF753B1266024FF7C7774E3F592876DBBF9B59D80B6D4747FF32120CE436F00BDBY1H) приложения N 1 СП 2.2.3670-20 |
| 166. | Осуществляется ли централизованно с помощью гидросмыва или вакуумных отсасывающих устройств механизировано уборка помещений углеподготовки, коксовых цехов, коксосортировки, химических цехов, машин и оборудования, соблюдается ли запрет на сдувание пыли с помощью сжатого воздуха? |  |  |  |  | [пункт 66](consultantplus://offline/ref=6B94F5F8A30614AE03651F6EA767D41E940D98E7C2BA6FCCAF753B1266024FF7C7774E3F592876DBBE9B59D80B6D4747FF32120CE436F00BDBY1H) приложения N 1 СП 2.2.3670-20 |
| 167. | Имеют ли аспирируемые укрытия грохоты для сортировки железосодержащей части шихты, коксика и других измельченных материалов, а также агломерата и окатышей, включая узлы загрузки и выгрузки? |  |  |  |  | [пункт 67](consultantplus://offline/ref=6B94F5F8A30614AE03651F6EA767D41E940D98E7C2BA6FCCAF753B1266024FF7C7774E3F592876DBBD9B59D80B6D4747FF32120CE436F00BDBY1H) приложения N 1 СП 2.2.3670-20 |
| 168. | Выполнены ли в закрытых конструкциях, подключенных к системам аспирации или укрытиям агломерационных (обжиговых) машин желоба выдачи агломерата и окатышей с машин, а узлы загрузки агломерата (окатышей) в вагоны оборудованы ли системами аспирации, исключающими выделение пыли в окружающую среду? |  |  |  |  | [пункт 68](consultantplus://offline/ref=6B94F5F8A30614AE03651F6EA767D41E940D98E7C2BA6FCCAF753B1266024FF7C7774E3F592876DBBC9B59D80B6D4747FF32120CE436F00BDBY1H) приложения N 1 СП 2.2.3670-20 |
| 169. | Соблюдается ли запрет на ручную загрузку корректирующих добавок шихты в печи? |  |  |  |  | [пункт 69](consultantplus://offline/ref=6B94F5F8A30614AE03651F6EA767D41E940D98E7C2BA6FCCAF753B1266024FF7C7774E3F592876DBB39B59D80B6D4747FF32120CE436F00BDBY1H) приложения N 1 СП 2.2.3670-20 |
| 170. | Оборудованы ли все печи местными вытяжными устройствами, обеспечивающими удаление печных газов, как в период плавки, так и во время выпуска? |  |  |  |  | [пункт 70](consultantplus://offline/ref=6B94F5F8A30614AE03651F6EA767D41E940D98E7C2BA6FCCAF753B1266024FF7C7774E3F592876DBB29B59D80B6D4747FF32120CE436F00BDBY1H) приложения N 1 СП 2.2.3670-20 |
| 171. | Механизированы ли и автоматизированы ли доставка и загрузка электродной массы в кожухи? |  |  |  |  | [пункт 71](consultantplus://offline/ref=6B94F5F8A30614AE03651F6EA767D41E940D98E7C2BA6FCCAF753B1266024FF7C7774E3F592876D4BB9B59D80B6D4747FF32120CE436F00BDBY1H) приложения N 1 СП 2.2.3670-20 |
| 172. | Снабжены ли герметичными укрытиями и аспирационными системами периодического действия верхние сечения кожухов самоспекающихся электродов и соблюдается ли запрет на наращивание кожухов самоспекающихся электродов и загрузку электродной массы без работающей местной вытяжной вентиляции? |  |  |  |  | [пункт 72](consultantplus://offline/ref=6B94F5F8A30614AE03651F6EA767D41E940D98E7C2BA6FCCAF753B1266024FF7C7774E3F592876D4BA9B59D80B6D4747FF32120CE436F00BDBY1H) приложения N 1 СП 2.2.3670-20 |
| 173. | Механизировано ли наращивание графитированных электродов? |  |  |  |  | [пункт 73](consultantplus://offline/ref=6B94F5F8A30614AE03651F6EA767D41E940D98E7C2BA6FCCAF753B1266024FF7C7774E3F592876D4B99B59D80B6D4747FF32120CE436F00BDBY1H) приложения N 1 СП 2.2.3670-20 |
| 174. | Оснащены ли аспирационными укрытиями при конвейерной шихтоподаче в подбункерном помещении разгрузочные части бункеров, виброгрохоты, питатели, весовые воронки, конвейеры шихтовых материалов и транспортеры вывода отсеянной мелочи, а также узлы перегрузок между ними? |  |  |  |  | [пункт 74](consultantplus://offline/ref=6B94F5F8A30614AE03651F6EA767D41E940D98E7C2BA6FCCAF753B1266024FF7C7774E3F592876D4B89B59D80B6D4747FF32120CE436F00BDBY1H) приложения N 1 СП 2.2.3670-20 |
| 175. | Устроены ли укрытия с местной вытяжной вентиляцией над чугунными, шлаковыми летками, главной канавой и над постановочными местами ковшей и шлаковых чаш? |  |  |  |  | [пункт 75](consultantplus://offline/ref=6B94F5F8A30614AE03651F6EA767D41E940D98E7C2BA6FCCAF753B1266024FF7C7774E3F592876D4BF9B59D80B6D4747FF32120CE436F00BDBY1H) приложения N 1 СП 2.2.3670-20 |
| 176. | Доставляются ли в шихтовое отделение в расфасованном виде или в герметически закрытой таре легирующие материалы, содержащие вредные вещества I и II классов опасности, в соответствии с гигиеническими нормативами, либо выделяющие вредные вещества в газообразном состоянии? |  |  |  |  | [пункт 76](consultantplus://offline/ref=6B94F5F8A30614AE03651F6EA767D41E940D98E7C2BA6FCCAF753B1266024FF7C7774E3F592876D4BE9B59D80B6D4747FF32120CE436F00BDBY1H) приложения N 1 СП 2.2.3670-20 |
| 177. | Предусмотрены ли в травильных отделениях: |  |  |  |  | [пункт 77](consultantplus://offline/ref=6B94F5F8A30614AE03651F6EA767D41E940D98E7C2BA6FCCAF753B1266024FF7C7774E3F592876D4BD9B59D80B6D4747FF32120CE436F00BDBY1H) приложения N 1 СП 2.2.3670-20 |
| - механизация транспортировки, погружения в ванны и выгрузки металла из ванн, его промывки и нейтрализации? |  |  |  |  |
| - сушильно-моечные машины для сушки и мойки металла, обеспеченные необходимой вентиляцией? |  |  |  |  |
| - расположение постов управления травлением в местах вне действия испарений (воды, кислот) из ванн? |  |  |  |  |
| - механизация слива и обезвреживания отработанных растворов? |  |  |  |  |
| 178. | Механизированы ли все операции, связанные с обслуживанием агрегатов для нанесения покрытий? |  |  |  |  | [пункт 78](consultantplus://offline/ref=6B94F5F8A30614AE03651F6EA767D41E940D98E7C2BA6FCCAF753B1266024FF7C7774E3F592876D4BC9B59D80B6D4747FF32120CE436F00BDBY1H) приложения N 1 СП 2.2.3670-20 |
| 179. | Обеспечивает ли конструкция термических печей: |  |  |  |  | [пункт 79](consultantplus://offline/ref=6B94F5F8A30614AE03651F6EA767D41E940D98E7C2BA6FCCAF753B1266024FF7C7774E3F592876D4B39B59D80B6D4747FF32120CE436F00BDBY1H) приложения N 1 СП 2.2.3670-20 |
|  | - механизацию посадки металла в печь и выдачу его из печи? |  |  |  |  |
|  | - дистанционное управление механизмами печи? |  |  |  |  |
|  | - механизацию подачи топлива, шуровки, чистки колошниковых решеток, очистки и удаления шлака? |  |  |  |  |
| 180. | Организовано ли использование работающими полумасок с принудительной подачей в подмасочное пространство чистого воздуха с температурой, соответствующей гигиеническим нормативам при невозможности оборудования вентиляции внутри закрытых емкостей, а также при газовой и плазменной резке лома? |  |  |  |  | [пункт 80](consultantplus://offline/ref=6B94F5F8A30614AE03651F6EA767D41E940D98E7C2BA6FCCAF753B1266024FF7C7774E3F592876D4B29B59D80B6D4747FF32120CE436F00BDBY1H) приложения N 1 СП 2.2.3670-20 |
| 181. | Изолированы ли места отдыха и приема пищи от воздействия факторов производственной среды, имеющихся на смежных производственных участках? |  |  |  |  | [пункт 81](consultantplus://offline/ref=6B94F5F8A30614AE03651F6EA767D41E940D98E7C2BA6FCCAF753B1266024FF7C7774E3F592876D5BB9B59D80B6D4747FF32120CE436F00BDBY1H) приложения N 1 СП 2.2.3670-20 |
|  | XII. Требования к производственным объектам, осуществляющим литейное производство |  |  |  |  |  |
| 182. | Оборудованы ли ленточные транспортеры для передачи материалов, выделяющих вредные вещества укрытиями, присоединенными к вытяжной вентиляционной системе? |  |  |  |  | [пункт 81](consultantplus://offline/ref=6B94F5F8A30614AE03651F6EA767D41E940D98E7C2BA6FCCAF753B1266024FF7C7774E3F592876D5BB9B59D80B6D4747FF32120CE436F00BDBY1H) приложения N 1 СП 2.2.3670-20 |
| 183. | Механизированы ли все процессы приготовления формовочных и стержневых смесей? |  |  |  |  | [пункт 81](consultantplus://offline/ref=6B94F5F8A30614AE03651F6EA767D41E940D98E7C2BA6FCCAF753B1266024FF7C7774E3F592876D5BB9B59D80B6D4747FF32120CE436F00BDBY1H) приложения N 1 СП 2.2.3670-20 |
| 184. | Оборудованы ли рабочие места по изготовлению форм и стержней уборочными решетками, обеспечивающими прием и удаление просыпи формовочной смеси? |  |  |  |  | [пункт 83](consultantplus://offline/ref=6B94F5F8A30614AE03651F6EA767D41E940D98E7C2BA6FCCAF753B1266024FF7C7774E3F592876D5B89B59D80B6D4747FF32120CE436F00BDBY1H) приложения N 1 СП 2.2.3670-20 |
| 185. | Оборудованы ли сушила для сушки и подсушки стержней после окраски вытяжной вентиляцией? |  |  |  |  | [пункт 84](consultantplus://offline/ref=6B94F5F8A30614AE03651F6EA767D41E940D98E7C2BA6FCCAF753B1266024FF7C7774E3F592876D5BF9B59D80B6D4747FF32120CE436F00BDBY1H) приложения N 1 СП 2.2.3670-20 |
| 186. | Оборудованы ли системами местной вытяжной вентиляции столы для промежуточного складирования, отделки, склейки и окраски стержней, изготовленных в нагреваемой оснастке? |  |  |  |  | [пункт 85](consultantplus://offline/ref=6B94F5F8A30614AE03651F6EA767D41E940D98E7C2BA6FCCAF753B1266024FF7C7774E3F592876D5BE9B59D80B6D4747FF32120CE436F00BDBY1H) приложения N 1 СП 2.2.3670-20 |
| 187. | Оборудованы ли плавильные электропечи укрытиями зон пыле- и газовыделения, присоединенными к вытяжной вентиляционной системе, оборудованной для очистки отходящих газов? |  |  |  |  | [пункт 86](consultantplus://offline/ref=6B94F5F8A30614AE03651F6EA767D41E940D98E7C2BA6FCCAF753B1266024FF7C7774E3F592876D5BD9B59D80B6D4747FF32120CE436F00BDBY1H) приложения N 1 СП 2.2.3670-20 |
| 188. | Механизирована или автоматизирована ли заливка форм на литейном конвейере? |  |  |  |  | [пункт 87](consultantplus://offline/ref=6B94F5F8A30614AE03651F6EA767D41E940D98E7C2BA6FCCAF753B1266024FF7C7774E3F592876D5BC9B59D80B6D4747FF32120CE436F00BDBY1H) приложения N 1 СП 2.2.3670-20 |
| 189. | Проводятся ли сушка и ремонт предварительно остывших разливочных ковшей на специальных стендах или площадках, оборудованных местной вытяжной вентиляцией? |  |  |  |  | [пункт 88](consultantplus://offline/ref=6B94F5F8A30614AE03651F6EA767D41E940D98E7C2BA6FCCAF753B1266024FF7C7774E3F592876D5B39B59D80B6D4747FF32120CE436F00BDBY1H) приложения N 1 СП 2.2.3670-20 |
| 190. | Оборудованы ли выбивные решетки аспирируемыми укрытиями и соблюдается ли запрет на эксплуатацию выбивных решеток без аспирируемого укрытия? |  |  |  |  | [пункт 89](consultantplus://offline/ref=6B94F5F8A30614AE03651F6EA767D41E940D98E7C2BA6FCCAF753B1266024FF7C7774E3F592876D5B29B59D80B6D4747FF32120CE436F00BDBY1H) приложения N 1 СП 2.2.3670-20 |
| 191. | Оборудованы ли вибрационные машины для выбивки стержней местными вентиляционными панелями? |  |  |  |  | [пункт 90](consultantplus://offline/ref=6B94F5F8A30614AE03651F6EA767D41E940D98E7C2BA6FCCAF753B1266024FF7C7774E3F592877DCBB9B59D80B6D4747FF32120CE436F00BDBY1H) приложения N 1 СП 2.2.3670-20 |
| 192. | Предусмотрено ли конструкцией очистных дробеметных, дробеметно-дробеструйных и дробеструйных барабанов, столов и камер: |  |  |  |  | [пункт 91](consultantplus://offline/ref=6B94F5F8A30614AE03651F6EA767D41E940D98E7C2BA6FCCAF753B1266024FF7C7774E3F592877DCBA9B59D80B6D4747FF32120CE436F00BDBY1H) приложения N 1 СП 2.2.3670-20 |
| - полное укрытие рабочей зоны? |  |  |  |  |
| - блокировка, исключающая работу дробеметных и дробеструйных аппаратов при выключенной вентиляции? |  |  |  |  |
| - наличие ограждений, штор и уплотнений, предотвращающих вылет дроби и пыли из их рабочего пространства? |  |  |  |  |
| - наличие блокировки, исключающей работу дробеметных аппаратов и подачу к ним дроби при открытых дверях и шторах? |  |  |  |  |
| - звукоизоляция стенок? |  |  |  |  |
| - система сепарации дроби и удаления пыли? |  |  |  |  |
| 193. | Оборудованы ли местной вытяжной вентиляцией рабочие места зачистки отливок ручными шлифовальными машинами с абразивными кругами? |  |  |  |  | [пункт 92](consultantplus://offline/ref=6B94F5F8A30614AE03651F6EA767D41E940D98E7C2BA6FCCAF753B1266024FF7C7774E3F592877DCB39B59D80B6D4747FF32120CE436F00BDBY1H) приложения N 1 СП 2.2.3670-20 |
| 194. | Оборудованы ли плавильные электропечи укрытиями зон пылевыделения и газовыделения, присоединенными к вытяжной вентиляционной системе, оборудованной устройствами для очистки отходящих газов и пылей? |  |  |  |  | [пункт 93](consultantplus://offline/ref=6B94F5F8A30614AE03651F6EA767D41E940D98E7C2BA6FCCAF753B1266024FF7C7774E3F592877DCB29B59D80B6D4747FF32120CE436F00BDBY1H) приложения N 1 СП 2.2.3670-20 |
| 195. | Механизирована ли транспортировка расплавленного металла к местам его заливки в формы? |  |  |  |  | [пункт 94](consultantplus://offline/ref=6B94F5F8A30614AE03651F6EA767D41E940D98E7C2BA6FCCAF753B1266024FF7C7774E3F592877DDBB9B59D80B6D4747FF32120CE436F00BDBY1H) приложения N 1 СП 2.2.3670-20 |
|  | XIII. Требования к производственным объектам, осуществляющим производство сварочных материалов |  |  |  |  |  |
| 196. | Осуществляются ли при работающей механической приточно-вытяжной вентиляции все технологические процессы, связанные с плавкой флюсов, сушкой материалов и электродов? |  |  |  |  | [пункт 95](consultantplus://offline/ref=6B94F5F8A30614AE03651F6EA767D41E940D98E7C2BA6FCCAF753B1266024FF7C7774E3F592877DDB99B59D80B6D4747FF32120CE436F00BDBY1H) приложения N 1 СП 2.2.3670-20 |
| 197. | Механизирована ли доставка шихтовых материалов во флюсоплавильные печи? |  |  |  |  | [пункт 96](consultantplus://offline/ref=6B94F5F8A30614AE03651F6EA767D41E940D98E7C2BA6FCCAF753B1266024FF7C7774E3F592877DDB89B59D80B6D4747FF32120CE436F00BDBY1H) приложения N 1 СП 2.2.3670-20 |
| 198. | Производится ли механизированным способом установка электродов в электрическую флюсоплавильную печь? |  |  |  |  | [пункт 97](consultantplus://offline/ref=6B94F5F8A30614AE03651F6EA767D41E940D98E7C2BA6FCCAF753B1266024FF7C7774E3F592877DDBF9B59D80B6D4747FF32120CE436F00BDBY1H) приложения N 1 СП 2.2.3670-20 |
| 199. | Оборудованы ли отверстия в печи для контроля за ходом плавки флюсов и отбора проб должны быть устройствами для их закрывания? |  |  |  |  | [пункт 98](consultantplus://offline/ref=6B94F5F8A30614AE03651F6EA767D41E940D98E7C2BA6FCCAF753B1266024FF7C7774E3F592877DDBE9B59D80B6D4747FF32120CE436F00BDBY1H) приложения N 1 СП 2.2.3670-20 |
| 200. | Производится ли управление флюсоплавильными печами дистанционно из герметизированной и звукоизолированной кабины с кондиционированием воздуха, оборудованной переговорным устройством и сигнализацией? |  |  |  |  | [пункт 99](consultantplus://offline/ref=6B94F5F8A30614AE03651F6EA767D41E940D98E7C2BA6FCCAF753B1266024FF7C7774E3F592877DDBD9B59D80B6D4747FF32120CE436F00BDBY1H) приложения N 1 СП 2.2.3670-20 |
| 201. | Оборудован ли пресс для выпуска электродов встроенными аспирационными пылеприемниками, расположенными у головки пресса и подающего механизма? |  |  |  |  | [пункт 100](consultantplus://offline/ref=6B94F5F8A30614AE03651F6EA767D41E940D98E7C2BA6FCCAF753B1266024FF7C7774E3F592877DDBC9B59D80B6D4747FF32120CE436F00BDBY1H) приложения N 1 СП 2.2.3670-20 |
| 202. | Оборудована ли печь при сухой грануляции флюса камерой грануляции, находящейся под разряжением, а машины-грануляторы имеют аспирируемые кожухи и местные отсосы? |  |  |  |  | [пункт 101](consultantplus://offline/ref=6B94F5F8A30614AE03651F6EA767D41E940D98E7C2BA6FCCAF753B1266024FF7C7774E3F592877DDB39B59D80B6D4747FF32120CE436F00BDBY1H) приложения N 1 СП 2.2.3670-20 |
|  | XIV. Требования к производственным объектам, осуществляющим производство асфальтобетонных смесей |  |  |  |  |  |
| 203. | Механизированы ли следующие производственные процессы: |  |  |  |  | [пункт 102](consultantplus://offline/ref=6B94F5F8A30614AE03651F6EA767D41E940D98E7C2BA6FCCAF753B1266024FF7C7774E3F592877DEBB9B59D80B6D4747FF32120CE436F00BDBY1H) приложения N 1 СП 2.2.3670-20 |
|  | - выгрузка доставленных сырьевых материалов из железнодорожного и автомобильного транспорта? |  |  |  |  |
|  | - загрузка сырья в склад и емкости? |  |  |  |  |
|  | - подача сырья в дозирующие устройства и асфальтосмеситель, смешивание асфальтобетонной смеси? |  |  |  |  |
| 204. | Механизирована ли очистка транспортных средств, дозировочно-смесительных агрегатов, битумохранилищ и битумоварочных котлов от остатков сырья с удалением и сбором их в специально отведенные места? |  |  |  |  | [пункт 103](consultantplus://offline/ref=6B94F5F8A30614AE03651F6EA767D41E940D98E7C2BA6FCCAF753B1266024FF7C7774E3F592877DEBA9B59D80B6D4747FF32120CE436F00BDBY1H) приложения N 1 СП 2.2.3670-20 |
| 205. | Являются ли битумохранилища закрытыми и располагаются ли непосредственно у мест выгрузки битума? |  |  |  |  | [пункт 104](consultantplus://offline/ref=6B94F5F8A30614AE03651F6EA767D41E940D98E7C2BA6FCCAF753B1266024FF7C7774E3F592877DEB99B59D80B6D4747FF32120CE436F00BDBY1H) приложения N 1 СП 2.2.3670-20 |
| 206. | Имеют ли сушильные барабаны асфальтосмесительных установок герметичное сочленение с топочным узлом без щелей и дыр? |  |  |  |  | [пункт 105](consultantplus://offline/ref=6B94F5F8A30614AE03651F6EA767D41E940D98E7C2BA6FCCAF753B1266024FF7C7774E3F592877DEB89B59D80B6D4747FF32120CE436F00BDBY1H) приложения N 1 СП 2.2.3670-20 |
| 207. | Автоматизирована ли система контроля за уровнем битума в котлах? |  |  |  |  | [пункт 106](consultantplus://offline/ref=6B94F5F8A30614AE03651F6EA767D41E940D98E7C2BA6FCCAF753B1266024FF7C7774E3F592877DEBF9B59D80B6D4747FF32120CE436F00BDBY1H) приложения N 1 СП 2.2.3670-20 |
| 208. | Обеспечено ли проветривание нагреваемых емкостей для проведения ремонтных работ и достижения температуры окружающей среды внутри емкостей, а также соблюдается ли запрет на нахождение людей в нагреваемых емкостях для проведения ремонтных работ до полной остановки технологического оборудования? |  |  |  |  | [пункт 107](consultantplus://offline/ref=6B94F5F8A30614AE03651F6EA767D41E940D98E7C2BA6FCCAF753B1266024FF7C7774E3F592877DEBE9B59D80B6D4747FF32120CE436F00BDBY1H) приложения N 1 СП 2.2.3670-20 |
| 209. | Имеют ли механическую приточную вентиляцию, для создания избыточного давления внутри пультовых помещений участков завода, включая кабины управления камнедробильными установками? |  |  |  |  | [пункт 108](consultantplus://offline/ref=6B94F5F8A30614AE03651F6EA767D41E940D98E7C2BA6FCCAF753B1266024FF7C7774E3F592877DEBD9B59D80B6D4747FF32120CE436F00BDBY1H) приложения N 1 СП 2.2.3670-20 |
|  | XV. Требования к производственным объектам, производящим стекловолокно и стеклопластики |  |  |  |  |  |
| 210. | Осуществляется ли в изолированных помещениях, оборудованных средствами, снижающими воздействие вредных факторов приготовление замасливателей, шлихты, аппретов, связующих и других вредных химических композиций? |  |  |  |  | [пункт 109](consultantplus://offline/ref=6B94F5F8A30614AE03651F6EA767D41E940D98E7C2BA6FCCAF753B1266024FF7C7774E3F592877DEB39B59D80B6D4747FF32120CE436F00BDBY1H) приложения N 1 СП 2.2.3670-20 |
| 211. | Герметизировано ли и установлено ли оборудование для мойки стеклошариков в отдельных помещениях, с полами со стоками и уклоном к канализационным трапам? |  |  |  |  | [пункт 110](consultantplus://offline/ref=6B94F5F8A30614AE03651F6EA767D41E940D98E7C2BA6FCCAF753B1266024FF7C7774E3F592877DEB29B59D80B6D4747FF32120CE436F00BDBY1H) приложения N 1 СП 2.2.3670-20 |
| 212. | Осуществляется ли замер уровней реагентных масс в оборудовании (реакторы, смесители и другие) с помощью уровнемеров, исключающих необходимость открывания люков аппаратов? |  |  |  |  | [пункт 111](consultantplus://offline/ref=6B94F5F8A30614AE03651F6EA767D41E940D98E7C2BA6FCCAF753B1266024FF7C7774E3F592877DFBB9B59D80B6D4747FF32120CE436F00BDBY1H) приложения N 1 СП 2.2.3670-20 |
| 213. | Организовано ли в опытных и лабораторных производствах приготовление составов и композиций, дозировка и перемешивание компонентов при помощи лабораторного оборудования в закрытых мешалках в вытяжном шкафу? |  |  |  |  | [пункт 112](consultantplus://offline/ref=6B94F5F8A30614AE03651F6EA767D41E940D98E7C2BA6FCCAF753B1266024FF7C7774E3F592877DFBA9B59D80B6D4747FF32120CE436F00BDBY1H) приложения N 1 СП 2.2.3670-20 |
| 214. | Оборудованы ли дробильно-размольные агрегаты и мельницы, сушильные барабаны и другое пылеобразующее оборудование, не имеющее пневматического транспорта, укрытиями с отсосами в местах загрузки, выгрузки и перепада материалов? |  |  |  |  | [пункт 113](consultantplus://offline/ref=6B94F5F8A30614AE03651F6EA767D41E940D98E7C2BA6FCCAF753B1266024FF7C7774E3F592877DFB99B59D80B6D4747FF32120CE436F00BDBY1H) приложения N 1 СП 2.2.3670-20 |
| 215. | Находятся ли сушильные барабаны составного цеха под разряжением? |  |  |  |  | [пункт 113](consultantplus://offline/ref=6B94F5F8A30614AE03651F6EA767D41E940D98E7C2BA6FCCAF753B1266024FF7C7774E3F592877DFB99B59D80B6D4747FF32120CE436F00BDBY1H) приложения N 1 СП 2.2.3670-20 |
| 216. | Закрыты ли кожухами и присоединены к аспирационной системе барабаны шаровых мельниц с периферийной загрузкой? |  |  |  |  | [пункт 113](consultantplus://offline/ref=6B94F5F8A30614AE03651F6EA767D41E940D98E7C2BA6FCCAF753B1266024FF7C7774E3F592877DFB99B59D80B6D4747FF32120CE436F00BDBY1H) приложения N 1 СП 2.2.3670-20 |
| 217. | Изготовлен ли пневмотранспорт сыпучих продуктов из стойких к истиранию материалов, с тщательной герметизацией мест соединений, а изгибы пневмотранспорта кварцевого песка обеспечены дополнительной защитой? |  |  |  |  | [пункт 114](consultantplus://offline/ref=6B94F5F8A30614AE03651F6EA767D41E940D98E7C2BA6FCCAF753B1266024FF7C7774E3F592877DFB89B59D80B6D4747FF32120CE436F00BDBY1H) приложения N 1 СП 2.2.3670-20 |
| 218. | Поддерживается ли в пневмотранспорте постоянное давление и контролируется уровень материала в пневмокамерных питателях? |  |  |  |  | [пункт 114](consultantplus://offline/ref=6B94F5F8A30614AE03651F6EA767D41E940D98E7C2BA6FCCAF753B1266024FF7C7774E3F592877DFB89B59D80B6D4747FF32120CE436F00BDBY1H) приложения N 1 СП 2.2.3670-20 |
| 219. | Обеспечивает ли конструкция камер для осушки и отжига стекловолокна, термической обработки изделий условия, исключающие попадание продуктов деструкции в воздух производственных помещений? |  |  |  |  | [пункт 115](consultantplus://offline/ref=6B94F5F8A30614AE03651F6EA767D41E940D98E7C2BA6FCCAF753B1266024FF7C7774E3F592877DFBF9B59D80B6D4747FF32120CE436F00BDBY1H) приложения N 1 СП 2.2.3670-20 |
| 220. | Механизирована ли транспортировка стеклошариков к бункерам стеклоплавильных агрегатов с использованием для ленточных транспортеров шумопоглащающих материалов? |  |  |  |  | [пункт 116](consultantplus://offline/ref=6B94F5F8A30614AE03651F6EA767D41E940D98E7C2BA6FCCAF753B1266024FF7C7774E3F592877DFBE9B59D80B6D4747FF32120CE436F00BDBY1H) приложения N 1 СП 2.2.3670-20 |
| 221. | Оборудованы ли стеклопластиковые агрегаты приспособлениями для сбора отходов грубого волокна? |  |  |  |  | [пункт 116](consultantplus://offline/ref=6B94F5F8A30614AE03651F6EA767D41E940D98E7C2BA6FCCAF753B1266024FF7C7774E3F592877DFBE9B59D80B6D4747FF32120CE436F00BDBY1H) приложения N 1 СП 2.2.3670-20 |
| 222. | Имеет ли дно стеклоплавильных сосудов в одно- и двухстадийном производстве стекловолокна эффективное подфильерное охлаждение, а зона формования стекловолокна при одностадийной выработке охлаждение за счет диспергирования воды? |  |  |  |  | [пункт 117](consultantplus://offline/ref=6B94F5F8A30614AE03651F6EA767D41E940D98E7C2BA6FCCAF753B1266024FF7C7774E3F592877DFBD9B59D80B6D4747FF32120CE436F00BDBY1H) приложения N 1 СП 2.2.3670-20 |
| 223. | Обеспечена ли защита работающих от теплового излучения путем разделения защитными экранами (панелями) соседних электропечей стеклопластиковых агрегатов и стеклопрядильных ячеек? |  |  |  |  | [пункт 118](consultantplus://offline/ref=6B94F5F8A30614AE03651F6EA767D41E940D98E7C2BA6FCCAF753B1266024FF7C7774E3F592877DFBC9B59D80B6D4747FF32120CE436F00BDBY1H) приложения N 1 СП 2.2.3670-20 |
| 224. | Организована ли замкнутая система промывки коммуникаций с помощью органических растворителей? |  |  |  |  | [пункт 119](consultantplus://offline/ref=6B94F5F8A30614AE03651F6EA767D41E940D98E7C2BA6FCCAF753B1266024FF7C7774E3F592877DFB39B59D80B6D4747FF32120CE436F00BDBY1H) приложения N 1 СП 2.2.3670-20 |
| 225. | Соблюдается ли запрет на применение органических растворителей в разделительных слоях? |  |  |  |  | [пункт 119](consultantplus://offline/ref=6B94F5F8A30614AE03651F6EA767D41E940D98E7C2BA6FCCAF753B1266024FF7C7774E3F592877DFB39B59D80B6D4747FF32120CE436F00BDBY1H) приложения N 1 СП 2.2.3670-20 |
| 226. | Механизированы ли способы установки рулонов стеклоткани или других наполнителей на пропиточную машину, снятие их после пропитывания? |  |  |  |  | [пункт 120](consultantplus://offline/ref=6B94F5F8A30614AE03651F6EA767D41E940D98E7C2BA6FCCAF753B1266024FF7C7774E3F592877DFB29B59D80B6D4747FF32120CE436F00BDBY1H) приложения N 1 СП 2.2.3670-20 |
| 227. | Используются ли закрытые емкости для транспортировки композиций и передачи на мойку инвентаря, загрязненного связующим? |  |  |  |  | [пункт 121](consultantplus://offline/ref=6B94F5F8A30614AE03651F6EA767D41E940D98E7C2BA6FCCAF753B1266024FF7C7774E3F592877D8BB9B59D80B6D4747FF32120CE436F00BDBY1H) приложения N 1 СП 2.2.3670-20 |
| 228. | Выполнены ли рабочие поверхности емкостей, оборудования и тары для транспортировки рабочих композиций, пропитанной стеклоткани, загрязненного инвентаря и других из материалов, обладающих наименьшей адгезией (слипаемостью) к соответствующим связующим, а столы для работы со смолами имеют съемное покрытие, выполненное картонной бумагой или пленкой? |  |  |  |  | [пункт 122](consultantplus://offline/ref=6B94F5F8A30614AE03651F6EA767D41E940D98E7C2BA6FCCAF753B1266024FF7C7774E3F592877D8BA9B59D80B6D4747FF32120CE436F00BDBY1H) приложения N 1 СП 2.2.3670-20 |
| 229. | Покрыты ли рабочие поверхности, которые могут загрязняться композициями, внутренние поверхности камер напыления и другие емкости разделительными слоями из пленочных материалов и раствора поливинилового спирта? |  |  |  |  | [пункт 123](consultantplus://offline/ref=6B94F5F8A30614AE03651F6EA767D41E940D98E7C2BA6FCCAF753B1266024FF7C7774E3F592877D8B99B59D80B6D4747FF32120CE436F00BDBY1H) приложения N 1 СП 2.2.3670-20 |
| 230. | Соблюдается ли запрет на использование органических растворителей, смывок и крепких растворов каустической соды для промывки частей агрегатов и машин, коммуникаций, емкостей и строительных элементов помещений, загрязненных смолами, связующими и другими композициями, а также для уборки помещений? |  |  |  |  | [пункт 124](consultantplus://offline/ref=6B94F5F8A30614AE03651F6EA767D41E940D98E7C2BA6FCCAF753B1266024FF7C7774E3F592877D8B89B59D80B6D4747FF32120CE436F00BDBY1H) приложения N 1 СП 2.2.3670-20 |
| 231. | Механизированы ли операции мойки, очистки объемных частей оборудования, агрегатов, тары и инвентаря? |  |  |  |  | [пункт 125](consultantplus://offline/ref=6B94F5F8A30614AE03651F6EA767D41E940D98E7C2BA6FCCAF753B1266024FF7C7774E3F592877D8BF9B59D80B6D4747FF32120CE436F00BDBY1H) приложения N 1 СП 2.2.3670-20 |
| 232. | Обеспечивается ли передача на мойку загрязненного инвентаря и оборудования до наступления желатинизации смол? |  |  |  |  | [пункт 126](consultantplus://offline/ref=6B94F5F8A30614AE03651F6EA767D41E940D98E7C2BA6FCCAF753B1266024FF7C7774E3F592877D8BE9B59D80B6D4747FF32120CE436F00BDBY1H) приложения N 1 СП 2.2.3670-20 |
| 233. | Механизирован ли способ сбора и уборки грубых отходов стекловолокна, срезов стеклонити, обрезков стекловолокна, стеклоткани и стеклопластика? использованием средств защиты кожи рук? |  |  |  |  | [пункт 127](consultantplus://offline/ref=6B94F5F8A30614AE03651F6EA767D41E940D98E7C2BA6FCCAF753B1266024FF7C7774E3F592877D8BD9B59D80B6D4747FF32120CE436F00BDBY1H) приложения N 1 СП 2.2.3670-20 |
| 234. | Организовано ли проведение ингаляций для профилактики раздражающего действия вредных веществ на органы дыхания, работникам, занятым в технологических процессах по производству стекловолокна и стеклопластика? |  |  |  |  | [пункт 128](consultantplus://offline/ref=6B94F5F8A30614AE03651F6EA767D41E940D98E7C2BA6FCCAF753B1266024FF7C7774E3F592877D8BC9B59D80B6D4747FF32120CE436F00BDBY1H) приложения N 1 СП 2.2.3670-20 |
|  | XVI. Требования к производственным объектам, осуществляющим производство эпоксидных смол и материалов на их основе |  |  |  |  |  |
| 235. | Соблюдается ли запрет на проведение процессов синтеза и применения эпоксидных смол в одних и тех же производственных помещениях? |  |  |  |  | [пункт 129](consultantplus://offline/ref=6B94F5F8A30614AE03651F6EA767D41E940D98E7C2BA6FCCAF753B1266024FF7C7774E3F592877D8B29B59D80B6D4747FF32120CE436F00BDBY1H) приложения N 1 СП 2.2.3670-20 |
| 236. | Осуществляются ли пропитка наполнителей, горячее прессование, литье под давлением, вальцевание, а также работы, связанные с применением компаундов, порошковых эпоксидных композиций, механической обработкой готовых изделий, выделением пыли стекловолокна, очисткой и мойкой тары и инструментов, в изолированных помещениях? |  |  |  |  | [пункт 129](consultantplus://offline/ref=6B94F5F8A30614AE03651F6EA767D41E940D98E7C2BA6FCCAF753B1266024FF7C7774E3F592877D8B29B59D80B6D4747FF32120CE436F00BDBY1H) приложения N 1 СП 2.2.3670-20 |
| 237. | Отделаны ли производственные помещения, в которых проводятся работы с неотвержденными эпоксидными смолами и композиционными материалами, несорбирующими материалами? |  |  |  |  | [пункт 130](consultantplus://offline/ref=6B94F5F8A30614AE03651F6EA767D41E940D98E7C2BA6FCCAF753B1266024FF7C7774E3F592877D9BB9B59D80B6D4747FF32120CE436F00BDBY1H) приложения N СП 2.2.3670-20 |
| 238. | Закрыты ли крышки и люки реакторов во время работы? |  |  |  |  | [пункт 131](consultantplus://offline/ref=6B94F5F8A30614AE03651F6EA767D41E940D98E7C2BA6FCCAF753B1266024FF7C7774E3F592877D9BA9B59D80B6D4747FF32120CE436F00BDBY1H) приложения N 1 СП 2.2.3670-20 |
| 239. | Производится ли загрузка отдозированного жидкого сырья в реакторы или смесители по закрытым трубопроводам? |  |  |  |  | [пункт 132](consultantplus://offline/ref=6B94F5F8A30614AE03651F6EA767D41E940D98E7C2BA6FCCAF753B1266024FF7C7774E3F592877D9B99B59D80B6D4747FF32120CE436F00BDBY1H) приложения N 1 СП 2.2.3670-20 |
| 240. | Заполняются ли транспортировочные емкости готовой продукцией по герметичным трубопроводам? |  |  |  |  | [пункт 133](consultantplus://offline/ref=6B94F5F8A30614AE03651F6EA767D41E940D98E7C2BA6FCCAF753B1266024FF7C7774E3F592877D9B89B59D80B6D4747FF32120CE436F00BDBY1H) приложения N 1 СП 2.2.3670-20 |
| 241. | Транспортируются ли приготовленные эпоксидные смолы и компаунды в другие цеха для переработки в изделия посредством по герметичных трубопроводов или закрытых емкостей? |  |  |  |  | [пункт 134](consultantplus://offline/ref=6B94F5F8A30614AE03651F6EA767D41E940D98E7C2BA6FCCAF753B1266024FF7C7774E3F592877D9BF9B59D80B6D4747FF32120CE436F00BDBY1H) приложения N 1 СП 2.2.3670-20 |
| 242. | Имеет ли оборудование (термостаты, автоклавы, печи, сушильные шкафы), используемые при разогреве или отверждении эпоксидных смол и компаундов в герметизацию, теплоизоляцию и аспирационные устройства? |  |  |  |  | [пункт 135](consultantplus://offline/ref=6B94F5F8A30614AE03651F6EA767D41E940D98E7C2BA6FCCAF753B1266024FF7C7774E3F592877D9BE9B59D80B6D4747FF32120CE436F00BDBY1H) приложения N 1 СП 2.2.3670-20 |
| 243. | Осуществляется ли слив разогретой композиции эпоксидной смолы в приемные емкости в серийном производстве механизировано, автоматизировано и в аспирируемом укрытии? |  |  |  |  | [пункт 136](consultantplus://offline/ref=6B94F5F8A30614AE03651F6EA767D41E940D98E7C2BA6FCCAF753B1266024FF7C7774E3F592877D9BD9B59D80B6D4747FF32120CE436F00BDBY1H) приложения N 1 СП 2.2.3670-20 |
| 244. | Осуществляется ли дробление твердых эпоксидных смол, отвердителей и минеральных наполнителей, используемых при изготовлении порошковых эпоксидных композиций, в закрытых размольных аппаратах, конструкция которых исключает возможность поступления пыли в воздух рабочей зоны производственных помещений, как в процессе дробления, так и при выгрузке? |  |  |  |  | [пункт 137](consultantplus://offline/ref=6B94F5F8A30614AE03651F6EA767D41E940D98E7C2BA6FCCAF753B1266024FF7C7774E3F592877D9BC9B59D80B6D4747FF32120CE436F00BDBY1H) приложения N 1 СП 2.2.3670-20 |
| 245. | Проводится ли пропитка наполнителей эпоксидными связующими на машинах, в которых осуществлена капсуляция пропиточных узлов, и обеспечено удаление воздуха из подкапсульного пространства? |  |  |  |  | [пункт 138](consultantplus://offline/ref=6B94F5F8A30614AE03651F6EA767D41E940D98E7C2BA6FCCAF753B1266024FF7C7774E3F592877D9B39B59D80B6D4747FF32120CE436F00BDBY1H) приложения N 1 СП 2.2.3670-20 |
| 246. | Осуществляется ли заполнение пропиточной ванны эпоксидными связующими по герметичному трубопроводу с обеспечением автоматического поддержания необходимого уровня эпоксидного связующего в ванне и исключена возможность ее переполнения? |  |  |  |  | [пункт 139](consultantplus://offline/ref=6B94F5F8A30614AE03651F6EA767D41E940D98E7C2BA6FCCAF753B1266024FF7C7774E3F592877D9B29B59D80B6D4747FF32120CE436F00BDBY1H) приложения N 1 СП 2.2.3670-20 |
| 247. | Осуществляется ли установка рулонов наполнителей на пропиточную машину, снятие их после пропитывания, резка пропитанного и подсушенного полотна на листы на выходе из машины или на специальном станке механизированными способами? |  |  |  |  | [пункт 140](consultantplus://offline/ref=6B94F5F8A30614AE03651F6EA767D41E940D98E7C2BA6FCCAF753B1266024FF7C7774E3F592877DABB9B59D80B6D4747FF32120CE436F00BDBY1H) приложения N 1 СП 2.2.3670-20 |
| 248. | Осуществляется ли эксплуатация пропиточной машины при закрытых дверках сушильной камеры с целью предупреждения загрязнения воздушной среды химическими веществами? |  |  |  |  | [пункт 141](consultantplus://offline/ref=6B94F5F8A30614AE03651F6EA767D41E940D98E7C2BA6FCCAF753B1266024FF7C7774E3F592877DABA9B59D80B6D4747FF32120CE436F00BDBY1H) приложения N 1 СП 2.2.3670-20 |
| 249. | Имеет ли все производственное оборудование, предназначенное для подготовки к прессованию наполнителей, пропитанных эпоксидной смолой, прессования и механической обработки изделий устройства, обеспечивающие механизацию выполняемых при этом операций? |  |  |  |  | [пункт 142](consultantplus://offline/ref=6B94F5F8A30614AE03651F6EA767D41E940D98E7C2BA6FCCAF753B1266024FF7C7774E3F592877DAB99B59D80B6D4747FF32120CE436F00BDBY1H) приложения N 1 СП 2.2.3670-20 |
| 250. | Имеет ли оборудование, используемое для горячего отверждения смол, в своем составе встроенные отсосы местной вытяжной вентиляции? |  |  |  |  | [пункт 143](consultantplus://offline/ref=6B94F5F8A30614AE03651F6EA767D41E940D98E7C2BA6FCCAF753B1266024FF7C7774E3F592877DAB89B59D80B6D4747FF32120CE436F00BDBY1H) приложения N 1 СП 2.2.3670-20 |
| 251. | Имеет ли оборудование при изготовлении изделий из порошковых эпоксидных композиций устройства для автоматической (полуавтоматической) дозировки композиций и встроенные отсосы местной вытяжной вентиляции? |  |  |  |  | [пункт 144](consultantplus://offline/ref=6B94F5F8A30614AE03651F6EA767D41E940D98E7C2BA6FCCAF753B1266024FF7C7774E3F592877DABF9B59D80B6D4747FF32120CE436F00BDBY1H) приложения N 1 СП 2.2.3670-20 |
| 252. | Хранятся ли мешалки для приготовления связующих, запасы клеящих составов и подобные материалы в вытяжных шкафах? |  |  |  |  | [пункт 145](consultantplus://offline/ref=6B94F5F8A30614AE03651F6EA767D41E940D98E7C2BA6FCCAF753B1266024FF7C7774E3F592877DABE9B59D80B6D4747FF32120CE436F00BDBY1H) приложения N 1 СП 2.2.3670-20 |
|  | XVII. Требования к производственным объектам, осуществляющим производство лакокрасочных материалов |  |  |  |  |  |
| 253. | Соблюдается ли требование на запрет размещения производственных объектов, осуществляющих производство лакокрасочных материалов (далее - ЛКМ), независимо от объемов производства и ассортимента выпускаемой лакокрасочной продукции в жилых домах? |  |  |  |  | [пункт 146](consultantplus://offline/ref=6B94F5F8A30614AE03651F6EA767D41E940D98E7C2BA6FCCAF753B1266024FF7C7774E3F592877DABC9B59D80B6D4747FF32120CE436F00BDBY1H) приложения N 1 СП 2.2.3670-20 |
| 254. | Производится ли при немеханизированном приготовлении навесок и подготовке (перемешивание, переливание) компонентов, входящих в состав рецептуры ЛКМ, из закрывающейся тары в местах, оснащенных средствами, снижающими уровни вредных факторов? |  |  |  |  | [пункт 147](consultantplus://offline/ref=6B94F5F8A30614AE03651F6EA767D41E940D98E7C2BA6FCCAF753B1266024FF7C7774E3F592877DAB39B59D80B6D4747FF32120CE436F00BDBY1H) приложения N 1 СП 2.2.3670-20 |
| 255. | Соблюдается ли запрет на объединение вентиляционных систем помещений для работы с ЛКМ с вентиляционными системами других помещений? |  |  |  |  | [пункт 148](consultantplus://offline/ref=6B94F5F8A30614AE03651F6EA767D41E940D98E7C2BA6FCCAF753B1266024FF7C7774E3F592877DAB29B59D80B6D4747FF32120CE436F00BDBY1H) приложения N 1 СП 2.2.3670-20 |
| 256. | Организованы ли местные аспирационные вентиляционные системы: |  |  |  |  | [пункт 149](consultantplus://offline/ref=6B94F5F8A30614AE03651F6EA767D41E940D98E7C2BA6FCCAF753B1266024FF7C7774E3F592877DBBB9B59D80B6D4747FF32120CE436F00BDBY1H) приложения N 1 СП 2.2.3670-20 |
| - на всех стадиях технологического процесса изготовления, фильтрации, расфасовки лакокрасочной продукции; на рабочих местах в испытательной лаборатории? |  |  |  |  |
| - при приготовлении навесок, подготовке компонентов, входящих в рецептуру, на отведенных для данного вида работ местах? |  |  |  |  |
| - при очистке и мытье порожней тары, рабочих емкостей, окрасочного инструмента и оборудования? |  |  |  |  |
|  | XVIII. Требования к производственным объектам, осуществляющим производство пенополистирольных материалов |  |  |  |  |  |
| 257. | Осуществляются ли приготовление и подача сырья, процессы вспенивания, кондиционирования, загрузки бункеров дозаторов, процессы продувки и измельчения отходов и прочие технологические процессы, сопровождающиеся выделением в воздушную среду вредных веществ, в герметичном производственном оборудовании? |  |  |  |  | [пункт 150](consultantplus://offline/ref=6B94F5F8A30614AE03651F6EA767D41E940D98E7C2BA6FCCAF753B1266024FF7C7774E3F592877DBB99B59D80B6D4747FF32120CE436F00BDBY1H) приложения N 1 СП 2.2.3670-20 |
| 258. | Осуществляется ли транспортирование сырья в закрытой таре? |  |  |  |  | [пункт 151](consultantplus://offline/ref=6B94F5F8A30614AE03651F6EA767D41E940D98E7C2BA6FCCAF753B1266024FF7C7774E3F592877DBB89B59D80B6D4747FF32120CE436F00BDBY1H) приложения N 1 СП 2.2.3670-20 |
| 259. | Предусмотрены ли для мойки тары из-под смолы помещения с подводкой горячей воды и холодной, устройством местной вытяжной вентиляции? |  |  |  |  | [пункт 152](consultantplus://offline/ref=6B94F5F8A30614AE03651F6EA767D41E940D98E7C2BA6FCCAF753B1266024FF7C7774E3F592877DBBF9B59D80B6D4747FF32120CE436F00BDBY1H) приложения N 1 СП 2.2.3670-20 |
| 260. | Производится ли резка пенополистирольных материалов автоматизировано и на станках, оборудованных пылеулавливающими устройствами, системами нейтрализации статического электричества? |  |  |  |  | [пункт 153](consultantplus://offline/ref=6B94F5F8A30614AE03651F6EA767D41E940D98E7C2BA6FCCAF753B1266024FF7C7774E3F592877DBBE9B59D80B6D4747FF32120CE436F00BDBY1H) приложения N 1 СП 2.2.3670-20 |
| 261. | Соблюдается ли запрет на хранение продукции вне помещений складов? Соблюдается ли запретна хранение сырья и материалов в производственных помещениях в объемах, превышающих потребность для работы в течение одной смены? |  |  |  |  | [пункт 154](consultantplus://offline/ref=6B94F5F8A30614AE03651F6EA767D41E940D98E7C2BA6FCCAF753B1266024FF7C7774E3F592877DBBD9B59D80B6D4747FF32120CE436F00BDBY1H) приложения N 1 СП 2.2.3670-20 |
| 262. | Размещены ли генераторы установок с нагревом токами высокой частоты в помещениях, изолированных от других цехов и производственных участков? Оборудованы ли рабочие зоны установок с нагревом токами высокой частоты местным отсосом? |  |  |  |  | [пункт 155](consultantplus://offline/ref=6B94F5F8A30614AE03651F6EA767D41E940D98E7C2BA6FCCAF753B1266024FF7C7774E3F592877DBBC9B59D80B6D4747FF32120CE436F00BDBY1H) приложения N 1 СП 2.2.3670-20 |
| 263. | Имеют ли полы возле пульта управления установок с нагревом токами высокой частоты и прессов диэлектрическое покрытие? |  |  |  |  | [пункт 155](consultantplus://offline/ref=6B94F5F8A30614AE03651F6EA767D41E940D98E7C2BA6FCCAF753B1266024FF7C7774E3F592877DBBC9B59D80B6D4747FF32120CE436F00BDBY1H) приложения N 1 СП 2.2.3670-20 |
| 264. | Имеет ли оборудование, предназначенное для термической обработки пенополистирольных материалов и продуктов их переработки автоматическое отключение энергонагревателей и автоблокировку вытяжной вентиляции от аппаратов с электронагревательными элементами? |  |  |  |  | [пункт 156](consultantplus://offline/ref=6B94F5F8A30614AE03651F6EA767D41E940D98E7C2BA6FCCAF753B1266024FF7C7774E3F592877DBB39B59D80B6D4747FF32120CE436F00BDBY1H) приложения N 1 СП 2.2.3670-20 |
| 265. | Герметичны ли используемые в процессе напыления пенополистирольных материалов бачки, насосы и иные приспособления, используемые для нанесения пенополистирольных материалов, а их расположение осуществлено вне помещения, в котором производится напыление? |  |  |  |  | [пункт 157](consultantplus://offline/ref=6B94F5F8A30614AE03651F6EA767D41E940D98E7C2BA6FCCAF753B1266024FF7C7774E3F592877DBB29B59D80B6D4747FF32120CE436F00BDBY1H) приложения N 1 СП 2.2.3670-20 |
| 266. | Производится ли приготовление навесок, компонентов, входящих в состав рецептуры на основе пенополиуретана в закрывающейся таре в вытяжном шкафу? |  |  |  |  | [пункт 158](consultantplus://offline/ref=6B94F5F8A30614AE03651F6EA767D41E940D98E7C2BA6FCCAF753B1266024FF7C7774E3F592877D4BB9B59D80B6D4747FF32120CE436F00BDBY1H) приложения N 1 СП 2.2.3670-20 |
| 267. | Герметичны ли процессы напыления пенополиуретана, соединение трубопроводов, подающих ингредиенты к дозировочным насосам и в последующем к распылителям? |  |  |  |  | [пункт 159](consultantplus://offline/ref=6B94F5F8A30614AE03651F6EA767D41E940D98E7C2BA6FCCAF753B1266024FF7C7774E3F592877D4BA9B59D80B6D4747FF32120CE436F00BDBY1H) приложения N 1 СП 2.2.3670-20 |
| 268. | Производится ли нанесение из пистолета пенополиуретана и готовых рецептур на основе пенополиуретана в вытяжном шкафу или вытяжной камере? |  |  |  |  | [пункт 160](consultantplus://offline/ref=6B94F5F8A30614AE03651F6EA767D41E940D98E7C2BA6FCCAF753B1266024FF7C7774E3F592877D4B99B59D80B6D4747FF32120CE436F00BDBY1H) приложения N 1 СП 2.2.3670-20 |
| 269. | Оборудованы ли помещения, на внутренние поверхности которых наносятся пенополиуретан и готовые смеси на основе пенополиуретана, механической приточно-вытяжной вентиляцией? |  |  |  |  | [пункт 161](consultantplus://offline/ref=6B94F5F8A30614AE03651F6EA767D41E940D98E7C2BA6FCCAF753B1266024FF7C7774E3F592877D4B89B59D80B6D4747FF32120CE436F00BDBY1H) приложения N 1 СП 2.2.3670-20 |
| 270. | Установлен ли запрет на рециркуляцию воздуха внутри помещений на внутренние поверхности которых наносятся пенополиуретан и готовые смеси на основе пенополиуретана? |  |  |  |  | [пункт 161](consultantplus://offline/ref=6B94F5F8A30614AE03651F6EA767D41E940D98E7C2BA6FCCAF753B1266024FF7C7774E3F592877D4B89B59D80B6D4747FF32120CE436F00BDBY1H) приложения N 1 СП 2.2.3670-20 |
| 271. | Оборудованы ли помещения со стационарными рабочими местами, на которых осуществляется напыление пенополиуретана и готовых рецептур на основе пенополиуретана, вытяжной вентиляцией? |  |  |  |  | [пункт 162](consultantplus://offline/ref=6B94F5F8A30614AE03651F6EA767D41E940D98E7C2BA6FCCAF753B1266024FF7C7774E3F592877D4BF9B59D80B6D4747FF32120CE436F00BDBY1H) приложения N 1 СП 2.2.3670-20 |
| 272. | Предусмотрены ли при нанесении пенополиуретана и готовых рецептур на основе пенополиуретана на отдельные детали (изделия) в общем технологическом потоке герметичность оборудования, непрерывность коммуникаций, и изолирован ли участок напыления от соседних участков и оборудован ли средствами, снижающими воздействие вредных факторов? |  |  |  |  | [пункт 163](consultantplus://offline/ref=6B94F5F8A30614AE03651F6EA767D41E940D98E7C2BA6FCCAF753B1266024FF7C7774E3F592877D4BE9B59D80B6D4747FF32120CE436F00BDBY1H) приложения N 1 СП 2.2.3670-20 |
| 273. | Соблюдается ли запрет на хранение в открытой таре формалина, фенола, каустической и кальцинированной соды, извести, белковых клеев и прочих растворов, используемых для технологического процесса производства пенополистирольных материалов, продуктов их переработки? |  |  |  |  | [пункт 164](consultantplus://offline/ref=6B94F5F8A30614AE03651F6EA767D41E940D98E7C2BA6FCCAF753B1266024FF7C7774E3F592877D4BD9B59D80B6D4747FF32120CE436F00BDBY1H) приложения N 1 СП 2.2.3670-20 |
|  | XIX. Требования к производственным объектам, осуществляющим производство шин |  |  |  |  |  |
| 274. | Осуществляется ли подача сажи и других порошкообразных ингредиентов в расходные бункеры вакуумным способом или при помощи герметичных транспортеров? |  |  |  |  | [пункт 165](consultantplus://offline/ref=6B94F5F8A30614AE03651F6EA767D41E940D98E7C2BA6FCCAF753B1266024FF7C7774E3F592877D4B39B59D80B6D4747FF32120CE436F00BDBY1H) приложения N 1 СП 2.2.3670-20 |
| 275. | Автоматизированы ли процессы развешивания и подачи ингредиентов, подаваемых в воронку резиносмесителя? |  |  |  |  | [пункт 166](consultantplus://offline/ref=6B94F5F8A30614AE03651F6EA767D41E940D98E7C2BA6FCCAF753B1266024FF7C7774E3F592877D4B29B59D80B6D4747FF32120CE436F00BDBY1H) приложения N 1 СП 2.2.3670-20 |
| 276. | Соблюдается ли запрет на введение в резиновую смесь серы и других порошкообразных ингредиентов на стадии вальцевания в любых других формах, за исключением паст? |  |  |  |  | [пункт 167](consultantplus://offline/ref=6B94F5F8A30614AE03651F6EA767D41E940D98E7C2BA6FCCAF753B1266024FF7C7774E3F592877D5BB9B59D80B6D4747FF32120CE436F00BDBY1H) приложения N 1 СП 2.2.3670-20 |
| 277. | Выделены ли в цехах специальные места, оборудованные местной вытяжной вентиляцией для выдержки резиновых смесей, обрезиненных кордов и других деталей? |  |  |  |  | [пункт 168](consultantplus://offline/ref=6B94F5F8A30614AE03651F6EA767D41E940D98E7C2BA6FCCAF753B1266024FF7C7774E3F592877D5BA9B59D80B6D4747FF32120CE436F00BDBY1H) приложения N 1 СП 2.2.3670-20 |
| 278. | Соблюдается ли запрет на организацию рециркуляции воздуха цехах вулканизации? |  |  |  |  | [пункт 169](consultantplus://offline/ref=6B94F5F8A30614AE03651F6EA767D41E940D98E7C2BA6FCCAF753B1266024FF7C7774E3F592877D5B99B59D80B6D4747FF32120CE436F00BDBY1H) приложения N 1 СП 2.2.3670-20 |
|  | XX. Требования к производственным объектам, осуществляющим производство товаров бытовой химии |  |  |  |  |  |
| 279. | Осуществляются ли разгрузка и подача в накопители сыпучего сырья, прием и складирование силикат-глыбы и сырья, загрузку всех видов сырья в бункеры, дробилки и реакторы средствами, обеспечивающими предотвращение выделения вредных веществ в воздух рабочей зоны? |  |  |  |  | [пункт 170](consultantplus://offline/ref=6B94F5F8A30614AE03651F6EA767D41E940D98E7C2BA6FCCAF753B1266024FF7C7774E3F592877D5BF9B59D80B6D4747FF32120CE436F00BDBY1H) приложения N 1 СП 2.2.3670-20 |
| 280. | Оснащено ли аспирационными установками оборудование, предназначенное для приема сырья и готового порошка, их перемещения, дозирования сыпучего и жидкого сырья, смешения, сушки и фасовки готовой продукции? |  |  |  |  | [пункт 171](consultantplus://offline/ref=6B94F5F8A30614AE03651F6EA767D41E940D98E7C2BA6FCCAF753B1266024FF7C7774E3F592877D5BE9B59D80B6D4747FF32120CE436F00BDBY1H) приложения N 1 СП 2.2.3670-20 |
| 281. | Оборудованы ли системой кондиционирования, помещения пульта управления отделения приготовления композиции и газогенераторной установки? |  |  |  |  | [пункт 172](consultantplus://offline/ref=6B94F5F8A30614AE03651F6EA767D41E940D98E7C2BA6FCCAF753B1266024FF7C7774E3F592877D5BD9B59D80B6D4747FF32120CE436F00BDBY1H) приложения N 1 СП 2.2.3670-20 |
| 282. | Оборудованы ли остальные помещения цеха приточно-вытяжной вентиляцией с механическим побуждением? |  |  |  |  | [пункт 172](consultantplus://offline/ref=6B94F5F8A30614AE03651F6EA767D41E940D98E7C2BA6FCCAF753B1266024FF7C7774E3F592877D5BD9B59D80B6D4747FF32120CE436F00BDBY1H) приложения N 1 СП 2.2.3670-20 |
| 283. | Осуществляется ли немеханизированное приготовление навесок, компонентов, входящих в состав рецептуры, из закрывающейся тары в вытяжном шкафу? |  |  |  |  | [пункт 173](consultantplus://offline/ref=6B94F5F8A30614AE03651F6EA767D41E940D98E7C2BA6FCCAF753B1266024FF7C7774E3F592877D5BC9B59D80B6D4747FF32120CE436F00BDBY1H) приложения N 1 СП 2.2.3670-20 |
| 284. | Соблюдается ли запрет на хранение исходных компонентов в открытой таре? |  |  |  |  | [пункт 174](consultantplus://offline/ref=6B94F5F8A30614AE03651F6EA767D41E940D98E7C2BA6FCCAF753B1266024FF7C7774E3F592877D5B39B59D80B6D4747FF32120CE436F00BDBY1H) приложения N 1 СП 2.2.3670-20 |
| 285. | Осуществляется ли хранение готовой продукции в помещениях складов? |  |  |  |  | [пункт 174](consultantplus://offline/ref=6B94F5F8A30614AE03651F6EA767D41E940D98E7C2BA6FCCAF753B1266024FF7C7774E3F592877D5B39B59D80B6D4747FF32120CE436F00BDBY1H) приложения N 1 СП 2.2.3670-20 |
|  | XXI. Требования к производственным объектам, осуществляющим производство комбикормов, кормовых добавок |  |  |  |  |  |
| 286. | Обеспечивает ли расположение помещений и размещение оборудования изоляцию участков пультовых наблюдений (диспетчерских), производственных участков выбоя сыпучей готовой продукции и фасовки в мешки и мелкую тару, складов для хранения сырья и готовой продукции, вентиляционных камер? |  |  |  |  | [пункт 175](consultantplus://offline/ref=6B94F5F8A30614AE03651F6EA767D41E940D98E7C2BA6FCCAF753B1266024FF7C7774E3F592870DCBB9B59D80B6D4747FF32120CE436F00BDBY1H) приложения N 1 СП 2.2.3670-20 |
| 287. | Соблюдается ли запрет на использование ртутных термометров и приборов с ртутным наполнителем в производственных помещениях? |  |  |  |  | [пункт 176](consultantplus://offline/ref=6B94F5F8A30614AE03651F6EA767D41E940D98E7C2BA6FCCAF753B1266024FF7C7774E3F592870DCBA9B59D80B6D4747FF32120CE436F00BDBY1H) приложения N 1 СП 2.2.3670-20 |
| 288. | Предотвращает ли покрытие внутренних поверхностей стен, потолков производственных помещений и складов производственного объекта должны накопление пыли, сорбцию вредных веществ и допускает ли возможность эффективной систематической уборки, дезинфекции? |  |  |  |  | [пункт 177](consultantplus://offline/ref=6B94F5F8A30614AE03651F6EA767D41E940D98E7C2BA6FCCAF753B1266024FF7C7774E3F592870DCB99B59D80B6D4747FF32120CE436F00BDBY1H) приложения N 1 СП 2.2.3670-20 |
| 289. | Соблюдается ли запрет на наличие плесени на потолке, стенах и оборудовании производственного объекта? |  |  |  |  | [пункт 177](consultantplus://offline/ref=6B94F5F8A30614AE03651F6EA767D41E940D98E7C2BA6FCCAF753B1266024FF7C7774E3F592870DCB99B59D80B6D4747FF32120CE436F00BDBY1H) приложения N 1 СП 2.2.3670-20 |
| 290. | Соблюдается ли запрет на хранение лузги, зерновых и других пылеобразующих отходов на территории производственного объекта открытым способом? |  |  |  |  | [пункт 178](consultantplus://offline/ref=6B94F5F8A30614AE03651F6EA767D41E940D98E7C2BA6FCCAF753B1266024FF7C7774E3F592870DCB89B59D80B6D4747FF32120CE436F00BDBY1H) приложения N 1 СП 2.2.3670-20 |
| 291. | Установлены ли в помещениях фасовки кормов и кормовых добавок производственного объекта умывальные раковины для мытья рук с подводкой холодной и горячей воды, снабженные дозатором с жидким мылом и антисептиком для обработки рук, полотенцами разового пользования или электрополотенцами для рук? |  |  |  |  | [пункт 179](consultantplus://offline/ref=6B94F5F8A30614AE03651F6EA767D41E940D98E7C2BA6FCCAF753B1266024FF7C7774E3F592870DCBF9B59D80B6D4747FF32120CE436F00BDBY1H) приложения N 1 СП 2.2.3670-20 |
| 292. | Используются ли способы пылеулавливания, пылеподавления и другие при размоле зерна и смешивании сыпучих материалов, удалении сухих, пылящих отходов производства, обеспечивающие выделение пыли в производственные помещения не выше ПДК? |  |  |  |  | [пункт 180](consultantplus://offline/ref=6B94F5F8A30614AE03651F6EA767D41E940D98E7C2BA6FCCAF753B1266024FF7C7774E3F592870DCBE9B59D80B6D4747FF32120CE436F00BDBY1H) приложения N 1 СП 2.2.3670-20 |
| 293. | Очищаются ли транспортеры, конвейеры, соприкасающиеся с мукомольной и крупяной продукцией, по окончании смены? |  |  |  |  | [пункт 181](consultantplus://offline/ref=6B94F5F8A30614AE03651F6EA767D41E940D98E7C2BA6FCCAF753B1266024FF7C7774E3F592870DCBD9B59D80B6D4747FF32120CE436F00BDBY1H) приложения N 1 СП 2.2.3670-20 |
| 294. | Имеют ли силосы для бестарного хранения сырья и готовой продукции должны гладкую поверхность, устройства для разрушения сводов муки и смотровые люки? |  |  |  |  | [пункт 182](consultantplus://offline/ref=6B94F5F8A30614AE03651F6EA767D41E940D98E7C2BA6FCCAF753B1266024FF7C7774E3F592870DCBC9B59D80B6D4747FF32120CE436F00BDBY1H) приложения N 1 СП 2.2.3670-20 |
| 295. | Проводится ли подготовка и очистка силосов и других емкостей для хранения сырья и готовой продукции по мере необходимости безопасными способами и в соответствующих СИЗ? |  |  |  |  | [пункт 182](consultantplus://offline/ref=6B94F5F8A30614AE03651F6EA767D41E940D98E7C2BA6FCCAF753B1266024FF7C7774E3F592870DCBC9B59D80B6D4747FF32120CE436F00BDBY1H) приложения N 1 СП 2.2.3670-20 |
| 296. | Механизирован ли и герметизирован ли процесс дозирования премиксов и других кормовых добавок, их смешивания с кормами? |  |  |  |  | [пункт 183](consultantplus://offline/ref=6B94F5F8A30614AE03651F6EA767D41E940D98E7C2BA6FCCAF753B1266024FF7C7774E3F592870DCB39B59D80B6D4747FF32120CE436F00BDBY1H) приложения N 1 СП 2.2.3670-20 |
| 297. | Производится ли дозировка компонентов комбикормов и кормовых смесей, других сыпучих продуктов автоматизированными дозировочными системами, снабженными аспирационными устройствами? |  |  |  |  | [пункт 184](consultantplus://offline/ref=6B94F5F8A30614AE03651F6EA767D41E940D98E7C2BA6FCCAF753B1266024FF7C7774E3F592870DCB29B59D80B6D4747FF32120CE436F00BDBY1H) приложения N 1 СП 2.2.3670-20 |
| 298. | Исключают ли резервуары, арматура и трубопроводы пара, воды, гидросистем, линий подачи жидких компонентов течи, каплепадение и конденсатообразование? |  |  |  |  | [пункт 185](consultantplus://offline/ref=6B94F5F8A30614AE03651F6EA767D41E940D98E7C2BA6FCCAF753B1266024FF7C7774E3F592870DDBB9B59D80B6D4747FF32120CE436F00BDBY1H) приложения N 1 СП 2.2.3670-20 |
| 299. | Обеспечены ли мерники и сборники жидкостей устройствами, отражающими необходимые уровни заполнения и препятствующими перенаполнению? |  |  |  |  | [пункт 186](consultantplus://offline/ref=6B94F5F8A30614AE03651F6EA767D41E940D98E7C2BA6FCCAF753B1266024FF7C7774E3F592870DDBA9B59D80B6D4747FF32120CE436F00BDBY1H) приложения N 1 СП 2.2.3670-20 |
| 300. | Оборудованы ли линии, подающие сырье, мукомольную и крупяную продукцию в силос, просеивателями и магнитными уловителями металлических примесей? |  |  |  |  | [пункт 187](consultantplus://offline/ref=6B94F5F8A30614AE03651F6EA767D41E940D98E7C2BA6FCCAF753B1266024FF7C7774E3F592870DDB99B59D80B6D4747FF32120CE436F00BDBY1H) приложения N 1 СП 2.2.3670-20 |
| 301. | Размещены ли операторные помещения с пультами управления технологическими процессами и оборудованием в отдельных помещениях производственных объектов? |  |  |  |  | [пункт 188](consultantplus://offline/ref=6B94F5F8A30614AE03651F6EA767D41E940D98E7C2BA6FCCAF753B1266024FF7C7774E3F592870DDB89B59D80B6D4747FF32120CE436F00BDBY1H) приложения N 1 СП 2.2.3670-20 |
|  | XXII. Требования к производственным объектам, осуществляющим производство белково-витаминных концентратов |  |  |  |  |  |
| 302. | Предусмотрены ли при проектировании и реконструкции производственных объектов, осуществляющих производство белково-витаминных концентратов (далее - БВК), в технологическом процессе мероприятия, исключающие попадание в атмосферу и воздух рабочей зоны клеток штамма-продуцента и пыли готового продукта? |  |  |  |  | [пункт 189](consultantplus://offline/ref=6B94F5F8A30614AE03651F6EA767D41E940D98E7C2BA6FCCAF753B1266024FF7C7774E3F592870DDBE9B59D80B6D4747FF32120CE436F00BDBY1H) приложения N 1 СП 2.2.3670-20 |
| 303. | Соблюдается ли запрет на использование в технологическом процессе при производстве и применении микробных препаратов патогенные штаммы? |  |  |  |  | [пункт 189](consultantplus://offline/ref=6B94F5F8A30614AE03651F6EA767D41E940D98E7C2BA6FCCAF753B1266024FF7C7774E3F592870DDBE9B59D80B6D4747FF32120CE436F00BDBY1H) приложения N 1 СП 2.2.3670-20 |
| 304. | Соблюдается ли запрет на совмещение лабораторий, в которых осуществляется работа с культурами микроорганизмов, с помещениями, предназначенными для других целей? |  |  |  |  | [пункт 190](consultantplus://offline/ref=6B94F5F8A30614AE03651F6EA767D41E940D98E7C2BA6FCCAF753B1266024FF7C7774E3F592870DDBD9B59D80B6D4747FF32120CE436F00BDBY1H) приложения N 1 СП 2.2.3670-20 |
| 305. | Предусмотрена ли в помещениях цехов ферментации и сепарации, а также в других помещениях, где проводится работа с микроорганизмами, ежедневная влажная уборка с применением моющих и дезинфицирующих средств, разрешенных к применению в порядке? |  |  |  |  | [пункт 191](consultantplus://offline/ref=6B94F5F8A30614AE03651F6EA767D41E940D98E7C2BA6FCCAF753B1266024FF7C7774E3F592870DDBC9B59D80B6D4747FF32120CE436F00BDBY1H) приложения N 1 СП 2.2.3670-20 |
| 306. | Осуществляется ли уборка помещений сушки, упаковки и склада готовой продукции без использования воды, и растворителей? |  |  |  |  | [пункт 192](consultantplus://offline/ref=6B94F5F8A30614AE03651F6EA767D41E940D98E7C2BA6FCCAF753B1266024FF7C7774E3F592870DDB39B59D80B6D4747FF32120CE436F00BDBY1H) приложения N 1 СП 2.2.3670-20 |
| 307. | Соблюдается ли запрет на сушку иловых осадков на сушильных установках? |  |  |  |  | [пункт 193](consultantplus://offline/ref=6B94F5F8A30614AE03651F6EA767D41E940D98E7C2BA6FCCAF753B1266024FF7C7774E3F592870DDB29B59D80B6D4747FF32120CE436F00BDBY1H) приложения N 1 СП 2.2.3670-20 |
| 308. | Соблюдается ли запрет на исполнение в открытом виде коммуникаций для перемещения и транспортировки дрожжевой суспензии, стоков от цехов ферментации и сепарации? |  |  |  |  | [пункт 194](consultantplus://offline/ref=6B94F5F8A30614AE03651F6EA767D41E940D98E7C2BA6FCCAF753B1266024FF7C7774E3F592870DEBB9B59D80B6D4747FF32120CE436F00BDBY1H) приложения N 1 СП 2.2.3670-20 |
| 309. | Предусмотрены ли для отбора проб культуральной жидкости необходимо приспособления и пробоотборники, исключающие непосредственный контакт работающих с культуральной жидкостью? |  |  |  |  | [пункт 195](consultantplus://offline/ref=6B94F5F8A30614AE03651F6EA767D41E940D98E7C2BA6FCCAF753B1266024FF7C7774E3F592870DEBA9B59D80B6D4747FF32120CE436F00BDBY1H) приложения N 1 СП 2.2.3670-20 |
| 310. | Являются ли пробоотборные устройства на аппаратах проточными и исключают ли попадание в канализацию технологических растворов? |  |  |  |  | [пункт 195](consultantplus://offline/ref=6B94F5F8A30614AE03651F6EA767D41E940D98E7C2BA6FCCAF753B1266024FF7C7774E3F592870DEBA9B59D80B6D4747FF32120CE436F00BDBY1H) приложения N 1 СП 2.2.3670-20 |
| 311. | Очищается ли подлежащее ремонту оборудование перед началом работ от содержащихся компонентов сырья? |  |  |  |  | [Пункт 196](consultantplus://offline/ref=6B94F5F8A30614AE03651F6EA767D41E940D98E7C2BA6FCCAF753B1266024FF7C7774E3F592870DEB99B59D80B6D4747FF32120CE436F00BDBY1H) приложения N 1 СП 2.2.3670-20 |
| 312. | Подвергаются ли все помещения, предназначенные для работы с чистыми линиями микроорганизмов, и используемый рабочий инвентарь ежедневной влажной уборке и дезинфекции с применением моющих и дезинфицирующих средств? |  |  |  |  | [пункт 197](consultantplus://offline/ref=6B94F5F8A30614AE03651F6EA767D41E940D98E7C2BA6FCCAF753B1266024FF7C7774E3F592870DEB89B59D80B6D4747FF32120CE436F00BDBY1H) приложения N 1 СП 2.2.3670-20 |
| 313. | Предусмотрен ли в помещениях, предназначенных для работы с чистыми линиями микроорганизмов, посевной бокс, оборудованный бактерицидными лампами? |  |  |  |  | [пункт 198](consultantplus://offline/ref=6B94F5F8A30614AE03651F6EA767D41E940D98E7C2BA6FCCAF753B1266024FF7C7774E3F592870DEBF9B59D80B6D4747FF32120CE436F00BDBY1H) приложения N 1 СП 2.2.3670-20 |
| 314. | Оборудованы ли помещения, в которых выделяется пыль готового продукта и микроорганизмов-продуцентов, общеобменной приточно-вытяжной вентиляцией и местными отсосами, обеспечивающими соблюдение действующих гигиенических нормативов? |  |  |  |  | [пункт 199](consultantplus://offline/ref=6B94F5F8A30614AE03651F6EA767D41E940D98E7C2BA6FCCAF753B1266024FF7C7774E3F592870DEBE9B59D80B6D4747FF32120CE436F00BDBY1H) приложения N 1 СП 2.2.3670-20 |
| 315. | Имеют ли технологические емкости аспирационные устройства, обеспечивающие удаление образующихся газов, паров, жидких и твердых аэрозолей? |  |  |  |  | [пункт 200](consultantplus://offline/ref=6B94F5F8A30614AE03651F6EA767D41E940D98E7C2BA6FCCAF753B1266024FF7C7774E3F592870DEBD9B59D80B6D4747FF32120CE436F00BDBY1H) приложения N 1 СП 2.2.3670-20 |
| 316. | Закрыты ли герметично крышки и люки технологических емкостей во время работы? |  |  |  |  | [пункт 200](consultantplus://offline/ref=6B94F5F8A30614AE03651F6EA767D41E940D98E7C2BA6FCCAF753B1266024FF7C7774E3F592870DEBD9B59D80B6D4747FF32120CE436F00BDBY1H) приложения N 1 СП 2.2.3670-20 |
| 317. | Производится ли стирка и замена комплектов СИЗ еженедельно? |  |  |  |  | [пункт 201](consultantplus://offline/ref=6B94F5F8A30614AE03651F6EA767D41E940D98E7C2BA6FCCAF753B1266024FF7C7774E3F592870DEBC9B59D80B6D4747FF32120CE436F00BDBY1H) приложения N 1 СП 2.2.3670-20 |
| 318. | Проводится ли обеспыливание и оперативное обезвреживание (дезинфекция, сушка) комплектов СИЗ ежедневно? |  |  |  |  | [пункт 202](consultantplus://offline/ref=6B94F5F8A30614AE03651F6EA767D41E940D98E7C2BA6FCCAF753B1266024FF7C7774E3F592870DEB39B59D80B6D4747FF32120CE436F00BDBY1H) приложения N 1 СП 2.2.3670-20 |
|  | XXIII. Требования к производственным объектам, осуществляющим производство обуви |  |  |  |  |  |
| 319. | Осуществляется ли сушка полуфабрикатов и деталей обуви с нанесенным на них клеем в специальных сушильных камерах, оборудованных местной вытяжной вентиляцией? |  |  |  |  | [пункт 203](consultantplus://offline/ref=6B94F5F8A30614AE03651F6EA767D41E940D98E7C2BA6FCCAF753B1266024FF7C7774E3F592870DFBB9B59D80B6D4747FF32120CE436F00BDBY1H) приложения N 1 СП 2.2.3670-20 |
| 320. | Соблюдается ли запрет на сушку деталей обуви после нанесения клеев, латексов методом обдувки горячим воздухом, пульверизационная окраска обуви вне вытяжного укрытия? |  |  |  |  | [пункт 203](consultantplus://offline/ref=6B94F5F8A30614AE03651F6EA767D41E940D98E7C2BA6FCCAF753B1266024FF7C7774E3F592870DFBB9B59D80B6D4747FF32120CE436F00BDBY1H) приложения N 1 СП 2.2.3670-20 |
| 321. | Выполняются ли все клеевые (намазочные) операции под местными вытяжными устройствами? |  |  |  |  | [пункт 204](consultantplus://offline/ref=6B94F5F8A30614AE03651F6EA767D41E940D98E7C2BA6FCCAF753B1266024FF7C7774E3F592870DFBA9B59D80B6D4747FF32120CE436F00BDBY1H) приложения N 1 СП 2.2.3670-20 |
| 322. | Герметизированы ли контейнеры и другие емкости для хранения клеев, растворителей? |  |  |  |  | [пункт 205](consultantplus://offline/ref=6B94F5F8A30614AE03651F6EA767D41E940D98E7C2BA6FCCAF753B1266024FF7C7774E3F592870DFB99B59D80B6D4747FF32120CE436F00BDBY1H) приложения N 1 СП 2.2.3670-20 |
| 323. | Соблюдается ли запрет на приготовление растворов полиизоцианата для приготовления полиуретановых клеев вне химических цехов или лабораторий в вытяжных шкафах? |  |  |  |  | [пункт 206](consultantplus://offline/ref=6B94F5F8A30614AE03651F6EA767D41E940D98E7C2BA6FCCAF753B1266024FF7C7774E3F592870DFB89B59D80B6D4747FF32120CE436F00BDBY1H) приложения N 1 СП 2.2.3670-20 |
| 324. | Производится ли приготовление клеев, разбавление загустевшего клея и использование клея в ходе технологического процесса в местах, оборудованных местной вытяжной вентиляцией? |  |  |  |  | [пункт 206](consultantplus://offline/ref=6B94F5F8A30614AE03651F6EA767D41E940D98E7C2BA6FCCAF753B1266024FF7C7774E3F592870DFB89B59D80B6D4747FF32120CE436F00BDBY1H) приложения N 1 СП 2.2.3670-20 |
| 325. | Выдерживается ли готовая обувь, изготовленная методом горячей вулканизации под укрытием, оборудованным местной вытяжной вентиляцией до полного остывания? |  |  |  |  | [пункт 207](consultantplus://offline/ref=6B94F5F8A30614AE03651F6EA767D41E940D98E7C2BA6FCCAF753B1266024FF7C7774E3F592870DFBF9B59D80B6D4747FF32120CE436F00BDBY1H) приложения N 1 СП 2.2.3670-20 |
| 326. | Оборудованы ли ванны для чистки прессформ для литьевых машин местными отсосами? |  |  |  |  | [пункт 208](consultantplus://offline/ref=6B94F5F8A30614AE03651F6EA767D41E940D98E7C2BA6FCCAF753B1266024FF7C7774E3F592870DFBE9B59D80B6D4747FF32120CE436F00BDBY1H) приложения N 1 СП 2.2.3670-20 |
| 327. | Оборудованы ли рабочие места, на которых выполняются операции по окрашиванию уреза подошв, наружных краев деталей верха, местной вытяжной вентиляцией? |  |  |  |  | [пункт 209](consultantplus://offline/ref=6B94F5F8A30614AE03651F6EA767D41E940D98E7C2BA6FCCAF753B1266024FF7C7774E3F592870DFBD9B59D80B6D4747FF32120CE436F00BDBY1H) приложения N 1 СП 2.2.3670-20 |
|  | XXIV. Требования к производственным объектам, осуществляющим производство текстильных материалов, швейных изделий |  |  |  |  |  |
| 328. | Имеют ли механические щетки для чистки изделий должны местную вытяжную вентиляцию, оборудованную устройствами для снятия зарядов статического электричества, и установлены ли на изолированном участке в цехе или в отдельном помещении? |  |  |  |  | [пункт 210](consultantplus://offline/ref=6B94F5F8A30614AE03651F6EA767D41E940D98E7C2BA6FCCAF753B1266024FF7C7774E3F592870DFB39B59D80B6D4747FF32120CE436F00BDBY1H) приложения N 1 СП 2.2.3670-20 |
| 329. | Оборудованы ли для снижения уровней напряженности электростатического поля на рабочих местах промерочные и раскройные столы заземляющими устройствами, нейтрализаторами ЭСП? |  |  |  |  | [пункт 211](consultantplus://offline/ref=6B94F5F8A30614AE03651F6EA767D41E940D98E7C2BA6FCCAF753B1266024FF7C7774E3F592870DFB29B59D80B6D4747FF32120CE436F00BDBY1H) приложения N 1 СП 2.2.3670-20 |
| 330. | Предусмотрены ли на оверлочных и обрезочных машинах местные отсосы? |  |  |  |  | [пункт 212](consultantplus://offline/ref=6B94F5F8A30614AE03651F6EA767D41E940D98E7C2BA6FCCAF753B1266024FF7C7774E3F592870D8BB9B59D80B6D4747FF32120CE436F00BDBY1H) приложения N 1 СП 2.2.3670-20 |
| 331. | Предусмотрены ли в раскройных цехах местные отсосы от режущей ленты ленточных раскройных машин? |  |  |  |  | [пункт 213](consultantplus://offline/ref=6B94F5F8A30614AE03651F6EA767D41E940D98E7C2BA6FCCAF753B1266024FF7C7774E3F592870D8BA9B59D80B6D4747FF32120CE436F00BDBY1H) приложения N 1 СП 2.2.3670-20 |
|  | XXV. Требования к производственным объектам, осуществляющим производство полупроводниковых приборов и интегральных микросхем |  |  |  |  |  |
| 332. | Предусмотрены ли при технологических операциях загрузки и выгрузки из диффузных печей кассет с пластинами, при разгрузке и чистке установок вакуумного напыления меры, исключающие контакт кожных покровов с токсичными химическими соединениями? |  |  |  |  | [пункт 214](consultantplus://offline/ref=6B94F5F8A30614AE03651F6EA767D41E940D98E7C2BA6FCCAF753B1266024FF7C7774E3F592870D8B89B59D80B6D4747FF32120CE436F00BDBY1H) приложения N 1 СП 2.2.3670-20 |
| 333. | Предусмотрена ли при загрузке и выгрузке изделий из печей диффузии и окисления защита лица и рук оператора диффузионных процессов от инфракрасного излучения? |  |  |  |  | [пункт 215](consultantplus://offline/ref=6B94F5F8A30614AE03651F6EA767D41E940D98E7C2BA6FCCAF753B1266024FF7C7774E3F592870D8BF9B59D80B6D4747FF32120CE436F00BDBY1H) приложения N 1 СП 2.2.3670-20 |
| 334. | Оборудованы ли рабочие места производственных участков световой и звуковой сигнализацией, оповещающей о нарушении режима работы систем местной вытяжной вентиляции? |  |  |  |  | [пункт 216](consultantplus://offline/ref=6B94F5F8A30614AE03651F6EA767D41E940D98E7C2BA6FCCAF753B1266024FF7C7774E3F592870D8BE9B59D80B6D4747FF32120CE436F00BDBY1H) приложения N 1 СП 2.2.3670-20 |
| 335. | Соблюдается ли запрет на искусственную ионизацию в помещениях, в которых в воздухе находятся пары, газы и пыль в концентрациях, превышающих ПДК? |  |  |  |  | [пункт 217](consultantplus://offline/ref=6B94F5F8A30614AE03651F6EA767D41E940D98E7C2BA6FCCAF753B1266024FF7C7774E3F592870D8BD9B59D80B6D4747FF32120CE436F00BDBY1H) приложения N 1 СП 2.2.3670-20 |
| 336. | Предусмотрено ли в производственных помещениях производства полупроводниковых изделий и интегральных микросхем автоматическое управление установками искусственного освещения с целью компенсации естественного освещения? |  |  |  |  | [пункт 218](consultantplus://offline/ref=6B94F5F8A30614AE03651F6EA767D41E940D98E7C2BA6FCCAF753B1266024FF7C7774E3F592870D8BC9B59D80B6D4747FF32120CE436F00BDBY1H) приложения N 1 СП 2.2.3670-20 |
|  | XXVI. Требования к устройству и эксплуатации оборудования для плазменной обработки материалов |  |  |  |  |  |
| 337. | Имеют ли полуавтоматические и автоматические плазменные установки встроенные отсосы? |  |  |  |  | [пункт 219](consultantplus://offline/ref=6B94F5F8A30614AE03651F6EA767D41E940D98E7C2BA6FCCAF753B1266024FF7C7774E3F592870D8B29B59D80B6D4747FF32120CE436F00BDBY1H) приложения N 1 СП 2.2.3670-20 |
| 338. | Встроены ли местные отсосы в технологическую оснастку механизированных поточных и конвейерных линий? |  |  |  |  | [пункт 219](consultantplus://offline/ref=6B94F5F8A30614AE03651F6EA767D41E940D98E7C2BA6FCCAF753B1266024FF7C7774E3F592870D8B29B59D80B6D4747FF32120CE436F00BDBY1H) приложения N 1 СП 2.2.3670-20 |
| 339. | Применяются ли для предотвращения негативного влияния вредных факторов производственной среды при размещении на участке нескольких плазменных установок ширмы, кабины, ограждение зоны плазмотрона кожухом? |  |  |  |  | [пункт 220](consultantplus://offline/ref=6B94F5F8A30614AE03651F6EA767D41E940D98E7C2BA6FCCAF753B1266024FF7C7774E3F592870D9BB9B59D80B6D4747FF32120CE436F00BDBY1H) приложения N 1 СП 2.2.3670-20 |
| 340. | Производится ли напыление крупногабаритных деталей в вентилируемой камере с удалением воздуха снизу через напольные решетки и подачей приточного воздуха сверху через перфорированный воздуховод? |  |  |  |  | [пункт 221](consultantplus://offline/ref=6B94F5F8A30614AE03651F6EA767D41E940D98E7C2BA6FCCAF753B1266024FF7C7774E3F592870D9BA9B59D80B6D4747FF32120CE436F00BDBY1H) приложения N 1 СП 2.2.3670-20 |
| 341. | Выполняется ли механизированная и автоматизированная плазменная резка на раскроечном столе, оснащенном нижними (боковыми) секционными отсосами с автоматическим управлением дроссель-клапанами, включающими рабочие секции отсоса? |  |  |  |  | [пункт 222](consultantplus://offline/ref=6B94F5F8A30614AE03651F6EA767D41E940D98E7C2BA6FCCAF753B1266024FF7C7774E3F592870D9B99B59D80B6D4747FF32120CE436F00BDBY1H) приложения N 1 СП 2.2.3670-20 |
| 342. | При машинной резке вытяжная вентиляция встроена ли в раскроечные рамы? |  |  |  |  | [пункт 223](consultantplus://offline/ref=6B94F5F8A30614AE03651F6EA767D41E940D98E7C2BA6FCCAF753B1266024FF7C7774E3F592870D9B89B59D80B6D4747FF32120CE436F00BDBY1H) приложения N 1 СП 2.2.3670-20 |
| 343. | Соблюдается ли требование по проведению плазменного напыления в кабинах или камерах? |  |  |  |  | [пункт 224](consultantplus://offline/ref=6B94F5F8A30614AE03651F6EA767D41E940D98E7C2BA6FCCAF753B1266024FF7C7774E3F592870D9BF9B59D80B6D4747FF32120CE436F00BDBY1H) приложения N 1 СП 2.2.3670-20 |
| 344. | При организации работ по ручной резке и сварке с применением плазменной технологии имеется ли наличие местной вытяжной вентиляции? |  |  |  |  | [пункт 225](consultantplus://offline/ref=6B94F5F8A30614AE03651F6EA767D41E940D98E7C2BA6FCCAF753B1266024FF7C7774E3F592870D9BE9B59D80B6D4747FF32120CE436F00BDBY1H) приложения N 1 СП 2.2.3670-20 |
| 345. | При механизированной плазменной резке на машинах шарнирного и прямоугольного типа организовано ли рабочее место резчика в кабине? |  |  |  |  | [пункт 226](consultantplus://offline/ref=6B94F5F8A30614AE03651F6EA767D41E940D98E7C2BA6FCCAF753B1266024FF7C7774E3F592870D9BD9B59D80B6D4747FF32120CE436F00BDBY1H) приложения N 1 СП 2.2.3670-20 |
| 346. | Встроены ли местные отсосы в плазменно-химическое оборудование? |  |  |  |  | [пункт 227](consultantplus://offline/ref=6B94F5F8A30614AE03651F6EA767D41E940D98E7C2BA6FCCAF753B1266024FF7C7774E3F592870D9BC9B59D80B6D4747FF32120CE436F00BDBY1H) приложения N 1 СП 2.2.3670-20 |
| 347. | Обеспечены ли отсосами желоба шлаковых окон плазменных печей, ковшей? |  |  |  |  | [пункт 227](consultantplus://offline/ref=6B94F5F8A30614AE03651F6EA767D41E940D98E7C2BA6FCCAF753B1266024FF7C7774E3F592870D9BC9B59D80B6D4747FF32120CE436F00BDBY1H) приложения N 1 СП 2.2.3670-20 |
| 348. | Выполняются ли ремонтные работы при плазмохимической и плазменно-металлургической технологии после предварительной очистки и нейтрализации химических веществ? |  |  |  |  | [пункт 228](consultantplus://offline/ref=6B94F5F8A30614AE03651F6EA767D41E940D98E7C2BA6FCCAF753B1266024FF7C7774E3F592870D9B39B59D80B6D4747FF32120CE436F00BDBY1H) приложения N 1 СП 2.2.3670-20 |
| 349. | Механизированы ли работы по очистке оборудования и выполняться ли они в условиях местной вытяжной вентиляции? |  |  |  |  | [пункт 228](consultantplus://offline/ref=6B94F5F8A30614AE03651F6EA767D41E940D98E7C2BA6FCCAF753B1266024FF7C7774E3F592870D9B39B59D80B6D4747FF32120CE436F00BDBY1H) приложения N 1 СП 2.2.3670-20 |
|  | XXVII. Требования к проведению окрасочных работ с применением ручных распылителей |  |  |  |  |  |
| 350. | Соблюдается ли запрет на при окраске ручным распылением на применение: |  |  |  |  | [пункт 229](consultantplus://offline/ref=6B94F5F8A30614AE03651F6EA767D41E940D98E7C2BA6FCCAF753B1266024FF7C7774E3F592870DABB9B59D80B6D4747FF32120CE436F00BDBY1H) приложения N 1 СП 2.2.3670-20 |
| - лакокрасочных материалов, содержащих хлорированные углеводороды и метанол? |  |  |  |  |
| - лакокрасочные материалы, содержащие свинец, при проведении окрасочных работ внутри емкостей и сосудов? |  |  |  |  |
| 351. | Соблюдается ли запрет на проведение работ лакокрасочными материалами в закрытых помещениях, без работы местной вытяжной вентиляции? |  |  |  |  | [пункт 230](consultantplus://offline/ref=6B94F5F8A30614AE03651F6EA767D41E940D98E7C2BA6FCCAF753B1266024FF7C7774E3F592870DABA9B59D80B6D4747FF32120CE436F00BDBY1H) приложения N 1 СП 2.2.3670-20 |
| 352. | Соблюдается ли запрет на применение бензола, пиробензола в качестве растворителей и разбавителей для лакокрасочных материалов, а также для обезжиривания обрабатываемых поверхностей? |  |  |  |  | [пункт 231](consultantplus://offline/ref=6B94F5F8A30614AE03651F6EA767D41E940D98E7C2BA6FCCAF753B1266024FF7C7774E3F592870DAB99B59D80B6D4747FF32120CE436F00BDBY1H) приложения N 1 СП 2.2.3670-20 |
| 353. | Соблюдается ли запрет на применение эпоксидных, полиуретановых лакокрасочных материалов для окраски изделий методом ручного распыления без организации вентиляции? |  |  |  |  | [пункт 232](consultantplus://offline/ref=6B94F5F8A30614AE03651F6EA767D41E940D98E7C2BA6FCCAF753B1266024FF7C7774E3F592870DAB89B59D80B6D4747FF32120CE436F00BDBY1H) приложения N 1 СП 2.2.3670-20 |
| 354. | Производится ли приготовление рабочих составов лакокрасочных материалов, их разбавление, перемешивание и перелив в только местах, оборудованных местной вытяжной вентиляцией? |  |  |  |  | [пункт 233](consultantplus://offline/ref=6B94F5F8A30614AE03651F6EA767D41E940D98E7C2BA6FCCAF753B1266024FF7C7774E3F592870DABF9B59D80B6D4747FF32120CE436F00BDBY1H) приложения N 1 СП 2.2.3670-20 |
| 355. | Производятся ли все процессы окрашивания изделий, за исключением работ, проводимых на открытом воздухе, в местах, оборудованных приточно-вытяжной принудительной вентиляцией? |  |  |  |  | [пункт 234](consultantplus://offline/ref=6B94F5F8A30614AE03651F6EA767D41E940D98E7C2BA6FCCAF753B1266024FF7C7774E3F592870DABE9B59D80B6D4747FF32120CE436F00BDBY1H) приложения N 1 СП 2.2.3670-20 |
| 356. | Осуществляется ли окраска изделий (распылителями, ручной кистью) только в зоне действия местной вытяжной вентиляции? |  |  |  |  | [пункт 235](consultantplus://offline/ref=6B94F5F8A30614AE03651F6EA767D41E940D98E7C2BA6FCCAF753B1266024FF7C7774E3F592870DABD9B59D80B6D4747FF32120CE436F00BDBY1H) приложения N 1 СП 2.2.3670-20 |
| 357. | Проводится ли окрашивание крупногабаритных изделий на ограниченном участке изделия в зоне действия стационарной вентиляционной установки или с использованием передвижной вентиляционной установки? |  |  |  |  | [пункт 236](consultantplus://offline/ref=6B94F5F8A30614AE03651F6EA767D41E940D98E7C2BA6FCCAF753B1266024FF7C7774E3F592870DABC9B59D80B6D4747FF32120CE436F00BDBY1H) приложения N 1 СП 2.2.3670-20 |
| 358. | Соблюдается ли запрет на окраску внутренних поверхностей крупногабаритных изделий методом ручного распыления без системы вентиляции, обеспечивающей соблюдение гигиенических нормативов? |  |  |  |  | [пункт 237](consultantplus://offline/ref=6B94F5F8A30614AE03651F6EA767D41E940D98E7C2BA6FCCAF753B1266024FF7C7774E3F592870DAB39B59D80B6D4747FF32120CE436F00BDBY1H) приложения N 1 СП 2.2.3670-20 |
| 359. | Сблокированы ли вентиляционные агрегаты окрасочных камер с устройствами, подающими лакокрасочный материал? |  |  |  |  | [пункт 238](consultantplus://offline/ref=6B94F5F8A30614AE03651F6EA767D41E940D98E7C2BA6FCCAF753B1266024FF7C7774E3F592870DAB29B59D80B6D4747FF32120CE436F00BDBY1H) приложения N 1 СП 2.2.3670-20 |
| 360. | Складывается ли обтирочный материал после употребления в герметичные емкости, закрываемые крышками? |  |  |  |  | [пункт 239](consultantplus://offline/ref=6B94F5F8A30614AE03651F6EA767D41E940D98E7C2BA6FCCAF753B1266024FF7C7774E3F592870DBBB9B59D80B6D4747FF32120CE436F00BDBY1H) приложения N 1 СП 2.2.3670-20 |
| 361. | Производится ли очистка окрасочного оборудования, аппаратуры, инструмента после окончания смены при работающей вентиляции? |  |  |  |  | [пункт 240](consultantplus://offline/ref=6B94F5F8A30614AE03651F6EA767D41E940D98E7C2BA6FCCAF753B1266024FF7C7774E3F592870DBBA9B59D80B6D4747FF32120CE436F00BDBY1H) приложения N 1 СП 2.2.3670-20 |
|  | XXVIII. Требования к эксплуатации грузоподъемных кранов |  |  |  |  |  |
| 362. | Расположены ли в закрытых кабинах рабочие места машинистов кранов в случае превышения гигиенических нормативов факторов производственной среды, |  |  |  |  | [пункт 241](consultantplus://offline/ref=6B94F5F8A30614AE03651F6EA767D41E940D98E7C2BA6FCCAF753B1266024FF7C7774E3F592870DBB89B59D80B6D4747FF32120CE436F00BDBY1H) приложения N 1 СП 2.2.3670-20 |
| 363. | Кабины управления кранов в горячих цехах герметизированы ли и оборудованы ли системами кондиционирования воздуха? |  |  |  |  | [пункт 242](consultantplus://offline/ref=6B94F5F8A30614AE03651F6EA767D41E940D98E7C2BA6FCCAF753B1266024FF7C7774E3F592870DBBF9B59D80B6D4747FF32120CE436F00BDBY1H) приложения N 1 СП 2.2.3670-20 |
| 364. | Имеют ли смотровые стекла кранов защитный слой, снижающий воздействие инфракрасного излучения до уровня гигиенических нормативов? |  |  |  |  | [пункт 242](consultantplus://offline/ref=6B94F5F8A30614AE03651F6EA767D41E940D98E7C2BA6FCCAF753B1266024FF7C7774E3F592870DBBF9B59D80B6D4747FF32120CE436F00BDBY1H) приложения N 1 СП 2.2.3670-20 |
| 365. | Оборудованы ли закрытые кабины кранов устройствами, обеспечивающими на рабочих местах параметры микроклимата и вредных веществ в воздухе рабочей зоны, соответствующие гигиеническим нормативам? |  |  |  |  | [пункт 243](consultantplus://offline/ref=6B94F5F8A30614AE03651F6EA767D41E940D98E7C2BA6FCCAF753B1266024FF7C7774E3F592870DBBE9B59D80B6D4747FF32120CE436F00BDBY1H) приложения N 1 СП 2.2.3670-20 |
|  | XXIX. Требования к предприятиям, изготавливающим люминофоры и люминесцентные лампы |  |  |  |  |  |
| 366. | Производится ли транспортировка солей, шихты и люминофоров исключительно в закрытой таре? |  |  |  |  | [пункт 244](consultantplus://offline/ref=6B94F5F8A30614AE03651F6EA767D41E940D98E7C2BA6FCCAF753B1266024FF7C7774E3F592870DBBC9B59D80B6D4747FF32120CE436F00BDBY1H) приложения N 1 СП 2.2.3670-20 |
| 367. | Хранятся ли запасы ртути исключительно в герметичных емкостях под вытяжной вентиляцией? |  |  |  |  | [пункт 245](consultantplus://offline/ref=6B94F5F8A30614AE03651F6EA767D41E940D98E7C2BA6FCCAF753B1266024FF7C7774E3F592870DBB39B59D80B6D4747FF32120CE436F00BDBY1H) приложения N 1 СП 2.2.3670-20 |
| 368. | Соблюдается ли запрет на хранение неиспользуемой битой ртутной аппаратуры и ламп в рабочих помещениях? |  |  |  |  | [пункт 246](consultantplus://offline/ref=6B94F5F8A30614AE03651F6EA767D41E940D98E7C2BA6FCCAF753B1266024FF7C7774E3F592870DBB29B59D80B6D4747FF32120CE436F00BDBY1H) приложения N 1 СП 2.2.3670-20 |
| 369. | Производится ли во всех помещениях, где осуществляются технологические операции производства люминофоров и люминесцентных ламп, ежедневная уборка влажным способом, с мытьем поверхности столов и шкафов, а полную уборка помещений - не реже одного раза в месяц? |  |  |  |  | [пункт 247](consultantplus://offline/ref=6B94F5F8A30614AE03651F6EA767D41E940D98E7C2BA6FCCAF753B1266024FF7C7774E3F592870D4BB9B59D80B6D4747FF32120CE436F00BDBY1H) приложения N 1 СП 2.2.3670-20 |
|  | XXX. Требования к организации работ с персональными электронными вычислительными машинами и копировально-множительной техникой |  |  |  |  |  |
| 370. | Составляет ли площадь на одно постоянное рабочее место пользователей персональных компьютеров на базе электронно-лучевой трубки не менее 6 м2? |  |  |  |  | [пункт 249](consultantplus://offline/ref=6B94F5F8A30614AE03651F6EA767D41E940D98E7C2BA6FCCAF753B1266024FF7C7774E3F592870D4BC9B59D80B6D4747FF32120CE436F00BDBY1H) приложения N 1 СП 2.2.3670-20 |
| 371. | Составляет ли площадь на одно постоянное рабочее место пользователей персональных компьютеров в помещениях культурно-развлекательных учреждений, на базе плоских дискретных экранов (жидкокристаллические, плазменные) не менее 4,5 м2? |  |  |  |  | [пункт 249](consultantplus://offline/ref=6B94F5F8A30614AE03651F6EA767D41E940D98E7C2BA6FCCAF753B1266024FF7C7774E3F592870D4BC9B59D80B6D4747FF32120CE436F00BDBY1H) приложения N 1 СП 2.2.3670-20 |
| 372. | Оснащены ли светопроницаемые конструкции и оконные проемы устройствами, позволяющими регулировать параметры световой среды в помещении? |  |  |  |  | [пункт 250](consultantplus://offline/ref=6B94F5F8A30614AE03651F6EA767D41E940D98E7C2BA6FCCAF753B1266024FF7C7774E3F592870D4B39B59D80B6D4747FF32120CE436F00BDBY1H) приложения N 1 СП 2.2.3670-20 |
| 373. | Размещены ли персональные компьютеры таким образом, чтобы показатели освещенности не превышали установленных гигиенических нормативов? |  |  |  |  | [пункт 251](consultantplus://offline/ref=6B94F5F8A30614AE03651F6EA767D41E940D98E7C2BA6FCCAF753B1266024FF7C7774E3F592870D4B29B59D80B6D4747FF32120CE436F00BDBY1H) приложения N 1 СП 2.2.3670-20 |
|  | XXXI. Требования к процессам, связанным с применением смазочно-охлаждающих жидкостей и технологических смазок |  |  |  |  |  |
| 374. | Соблюдается ли централизованное приготовление рабочих растворов смазочно-охлаждающих жидкостей и технологических смазок (далее - СОЖ и ТС)? |  |  |  |  | [пункт 252](consultantplus://offline/ref=6B94F5F8A30614AE03651F6EA767D41E940D98E7C2BA6FCCAF753B1266024FF7C7774E3F592870D5BA9B59D80B6D4747FF32120CE436F00BDBY1H) приложения N 1 СП 2.2.3670-20 |
| 375. | Устойчиво ли покрытие полов к воздействию нефтепродуктов и имеется ли уклон для стока жидкостей? |  |  |  |  | [пункт 252](consultantplus://offline/ref=6B94F5F8A30614AE03651F6EA767D41E940D98E7C2BA6FCCAF753B1266024FF7C7774E3F592870D5BA9B59D80B6D4747FF32120CE436F00BDBY1H) приложения N 1 СП 2.2.3670-20 |
| 376. | Осуществляться ли контроль за биостойкостью при эксплуатации водных СОЖ и ТС с использованием централизованных систем подачи технологических жидкостей? |  |  |  |  | [пункт 253](consultantplus://offline/ref=6B94F5F8A30614AE03651F6EA767D41E940D98E7C2BA6FCCAF753B1266024FF7C7774E3F592870D5B99B59D80B6D4747FF32120CE436F00BDBY1H) приложения N 1 СП 2.2.3670-20 |
| 377. | Соблюдается ли ежеквартальный контроль за биостойкостью СОЖ и ТС? |  |  |  |  | [пункт 254](consultantplus://offline/ref=6B94F5F8A30614AE03651F6EA767D41E940D98E7C2BA6FCCAF753B1266024FF7C7774E3F592870D5B89B59D80B6D4747FF32120CE436F00BDBY1H) приложения N 1 СП 2.2.3670-20 |
| 378. | Снабжено ли металлообрабатывающее оборудование, при работе на котором используются СОЖ и ТС, местными вытяжными устройствами? |  |  |  |  | [пункт 255](consultantplus://offline/ref=6B94F5F8A30614AE03651F6EA767D41E940D98E7C2BA6FCCAF753B1266024FF7C7774E3F592870D5BF9B59D80B6D4747FF32120CE436F00BDBY1H) приложения N 1 СП 2.2.3670-20 |
|  | XXXII. Требования к технологическим процессам при сварке, наплавке и резке металлов |  |  |  |  |  |
| 379. | Оборудованы ли стационарные посты для улавливания сварочного аэрозоля местными отсосами? |  |  |  |  | [пункт 256](consultantplus://offline/ref=6B94F5F8A30614AE03651F6EA767D41E940D98E7C2BA6FCCAF753B1266024FF7C7774E3F592870D5BD9B59D80B6D4747FF32120CE436F00BDBY1H) приложения N 1 СП 2.2.3670-20 |
| 380. | При сварке и наплавке крупногабаритных изделий на кондукторах, манипуляторах и других устройствах встроены ли местные отсосы в приспособления для этих работ, а при резке - в секционные раскроечные столы? |  |  |  |  | [пункт 257](consultantplus://offline/ref=6B94F5F8A30614AE03651F6EA767D41E940D98E7C2BA6FCCAF753B1266024FF7C7774E3F592870D5BC9B59D80B6D4747FF32120CE436F00BDBY1H) приложения N 1 СП 2.2.3670-20 |
| 381. | Имеет ли сварочное оборудование, предназначенное для автоматической сварки под флюсом на стационарных постах: |  |  |  |  | [пункт 258](consultantplus://offline/ref=6B94F5F8A30614AE03651F6EA767D41E940D98E7C2BA6FCCAF753B1266024FF7C7774E3F592870D5B39B59D80B6D4747FF32120CE436F00BDBY1H) приложения N 1 СП 2.2.3670-20 |
| - приспособление для механизированной засыпки флюса в сварочную ванну? |  |  |  |  |
| - флюсоотсос с бункером-накопителем для уборки неиспользованного флюса со шва? |  |  |  |  |
| 382. | Применяются ли при ручной электросварке и наплавке крупногабаритных изделий поворотно-подъемные наклонные панели одно- или двухстороннего равномерного всасывания? |  |  |  |  | [пункт 259](consultantplus://offline/ref=6B94F5F8A30614AE03651F6EA767D41E940D98E7C2BA6FCCAF753B1266024FF7C7774E3F592871DCBA9B59D80B6D4747FF32120CE436F00BDBY1H) приложения N 1 СП 2.2.3670-20 |
| 383. | Предусмотрена ли при сварке на нестационарных рабочих местах (за исключением работ на открытом воздухе) местная вытяжная вентиляция? |  |  |  |  | [пункт 260](consultantplus://offline/ref=6B94F5F8A30614AE03651F6EA767D41E940D98E7C2BA6FCCAF753B1266024FF7C7774E3F592871DCB99B59D80B6D4747FF32120CE436F00BDBY1H) приложения N 1 СП 2.2.3670-20 |
| 384. | В случае проведения разовых, эпизодических сварочных работ в помещениях, где вентиляция отсутствует, используются ли СИЗ с принудительной подачей чистого воздуха в подмасочное пространство сварщика? |  |  |  |  | [пункт 261](consultantplus://offline/ref=6B94F5F8A30614AE03651F6EA767D41E940D98E7C2BA6FCCAF753B1266024FF7C7774E3F592871DCB89B59D80B6D4747FF32120CE436F00BDBY1H) приложения N 1 СП 2.2.3670-20 |
| 385. | Учтен ли при определении перечня факторов производственной среды химический состав используемых сварочных материалов? |  |  |  |  | [пункт 262](consultantplus://offline/ref=6B94F5F8A30614AE03651F6EA767D41E940D98E7C2BA6FCCAF753B1266024FF7C7774E3F592871DCBF9B59D80B6D4747FF32120CE436F00BDBY1H) приложения N 1 СП 2.2.3670-20 |
|  | XXXIII. Требования к технологическим процессам производства, хранению, транспортировке и применению пестицидов и агрохимикатов |  |  |  |  |  |
| 386. | Информированы ли работники: |  |  |  |  | [пункт 263](consultantplus://offline/ref=6B94F5F8A30614AE03651F6EA767D41E940D98E7C2BA6FCCAF753B1266024FF7C7774E3F592871DCBD9B59D80B6D4747FF32120CE436F00BDBY1H) приложения N 1 СП 2.2.3670-20 |
| - о характеристиках производимых и используемых препаратов (соединений)? |  |  |  |  |
| - особенностях их воздействия на организм работника? |  |  |  |  |
| - мерах предосторожности, правилах производственной и личной гигиены? |  |  |  |  |
| 387. | Имеются ли в местах переработки или упаковки токсичных веществ обозначения, запрещающие вход посторонним лицам? |  |  |  |  | [пункт 264](consultantplus://offline/ref=6B94F5F8A30614AE03651F6EA767D41E940D98E7C2BA6FCCAF753B1266024FF7C7774E3F592871DCBC9B59D80B6D4747FF32120CE436F00BDBY1H) приложения N 1 СП 2.2.3670-20 |
| 388. | Смонтированы ли на постоянных рабочих местах указатели, содержащие сведения о местонахождении защитного снаряжения и аварийных телефонов? |  |  |  |  | [пункт 264](consultantplus://offline/ref=6B94F5F8A30614AE03651F6EA767D41E940D98E7C2BA6FCCAF753B1266024FF7C7774E3F592871DCBC9B59D80B6D4747FF32120CE436F00BDBY1H) приложения N 1 СП 2.2.3670-20 |
| 389. | Осуществляется ли складирование пестицидов в штабелях, на поддонах и стеллажах? |  |  |  |  | [пункт 264](consultantplus://offline/ref=6B94F5F8A30614AE03651F6EA767D41E940D98E7C2BA6FCCAF753B1266024FF7C7774E3F592871DCBC9B59D80B6D4747FF32120CE436F00BDBY1H) приложения N 1 СП 2.2.3670-20 |
| 390. | Соблюдается ли запрет на хранение пестицидов без упаковки? |  |  |  |  | [пункт 264](consultantplus://offline/ref=6B94F5F8A30614AE03651F6EA767D41E940D98E7C2BA6FCCAF753B1266024FF7C7774E3F592871DCBC9B59D80B6D4747FF32120CE436F00BDBY1H) приложения N 1 СП 2.2.3670-20 |
| 391. | Обеспечено ли хранение жидких и твердых (порошкообразных, гранулированных, сыпучих) препаратов раздельно в различных секциях? |  |  |  |  | [пункт 264](consultantplus://offline/ref=6B94F5F8A30614AE03651F6EA767D41E940D98E7C2BA6FCCAF753B1266024FF7C7774E3F592871DCBC9B59D80B6D4747FF32120CE436F00BDBY1H) приложения N 1 СП 2.2.3670-20 |
| 392. | Обеспечено ли складирование бочек, бидонов с горючими жидкими пестицидами и агрохимикатами пробками вверх? |  |  |  |  | [пункт 265](consultantplus://offline/ref=6B94F5F8A30614AE03651F6EA767D41E940D98E7C2BA6FCCAF753B1266024FF7C7774E3F592871DCB39B59D80B6D4747FF32120CE436F00BDBY1H) приложения N 1 СП 2.2.3670-20 |
| 393. | Оборудованы ли помещения, в которых проводятся работы с агрессивными веществами, способными вызывать контактные поражения кожных покровов, слизистых оболочек глаз, гидрантами или аварийными душами? |  |  |  |  | [пункт 266](consultantplus://offline/ref=6B94F5F8A30614AE03651F6EA767D41E940D98E7C2BA6FCCAF753B1266024FF7C7774E3F592871DCB29B59D80B6D4747FF32120CE436F00BDBY1H) приложения N 1 СП 2.2.3670-20 |
| 394. | Установлены ли на полу у выхода из рабочей зоны плоские поддоны с разбавленными щелочными растворами и закрепленными щетками для обработки обуви перед выходом из производственных помещений? |  |  |  |  | [пункт 267](consultantplus://offline/ref=6B94F5F8A30614AE03651F6EA767D41E940D98E7C2BA6FCCAF753B1266024FF7C7774E3F592871DDBB9B59D80B6D4747FF32120CE436F00BDBY1H) приложения N 1 СП 2.2.3670-20 |
| 395. | Соблюдается ли запрет на проведение вручную операций дробления, просева, взвешивания, смешения и фасовки при производстве пестицидов и агрохимикатов? |  |  |  |  | [пункт 268](consultantplus://offline/ref=6B94F5F8A30614AE03651F6EA767D41E940D98E7C2BA6FCCAF753B1266024FF7C7774E3F592871DDBA9B59D80B6D4747FF32120CE436F00BDBY1H) приложения N 1 СП 2.2.3670-20 |
| 396. | Обеспечено ли хранение пестицидов и агрохимикатов в отдельных, выделенных для этих целей помещениях и емкостях? |  |  |  |  | [пункт 269](consultantplus://offline/ref=6B94F5F8A30614AE03651F6EA767D41E940D98E7C2BA6FCCAF753B1266024FF7C7774E3F592871DDB99B59D80B6D4747FF32120CE436F00BDBY1H) приложения N 1 СП 2.2.3670-20 |
| 397. | Соблюдается ли запрет на организацию постоянных рабочих мест на складах пестицидов? |  |  |  |  | [пункт 270](consultantplus://offline/ref=6B94F5F8A30614AE03651F6EA767D41E940D98E7C2BA6FCCAF753B1266024FF7C7774E3F592871DDB89B59D80B6D4747FF32120CE436F00BDBY1H) приложения N 1 СП 2.2.3670-20 |
| 398. | Соблюдается ли запрет на организацию постоянных рабочих мест на складах пестицидов и бестарного хранения агрохимикатов в зоне складирования препаратов? |  |  |  |  | [пункт 271](consultantplus://offline/ref=6B94F5F8A30614AE03651F6EA767D41E940D98E7C2BA6FCCAF753B1266024FF7C7774E3F592871DDBF9B59D80B6D4747FF32120CE436F00BDBY1H) приложения N 1 СП 2.2.3670-20 |
| 399. | Соблюдается ли регламент пребывания работающих на складах только на время приема и выдачи препаратов и иной кратковременной работы? |  |  |  |  | [пункт 271](consultantplus://offline/ref=6B94F5F8A30614AE03651F6EA767D41E940D98E7C2BA6FCCAF753B1266024FF7C7774E3F592871DDBF9B59D80B6D4747FF32120CE436F00BDBY1H) приложения N 1 СП 2.2.3670-20 |
| 400. | Соблюдается ли запрет на присутствие посторонних лиц, не занятых непосредственно работой на складе? |  |  |  |  | [пункт 271](consultantplus://offline/ref=6B94F5F8A30614AE03651F6EA767D41E940D98E7C2BA6FCCAF753B1266024FF7C7774E3F592871DDBF9B59D80B6D4747FF32120CE436F00BDBY1H) приложения N 1 СП 2.2.3670-20 |
| 401. | Оборудованы ли душевые для принятия душа работниками после каждой смены? |  |  |  |  | [пункт 272](consultantplus://offline/ref=6B94F5F8A30614AE03651F6EA767D41E940D98E7C2BA6FCCAF753B1266024FF7C7774E3F592871DDBE9B59D80B6D4747FF32120CE436F00BDBY1H) приложения N 1 СП 2.2.3670-20 |
| 402. | Соблюдаются ли установленные регламенты применения пестицидов и агрохимикатов) (по каждому наименованию пестицида и агрохимиката)? |  |  |  |  | [пункт 273](consultantplus://offline/ref=6B94F5F8A30614AE03651F6EA767D41E940D98E7C2BA6FCCAF753B1266024FF7C7774E3F592871DDBD9B59D80B6D4747FF32120CE436F00BDBY1H) приложения N 1 СП 2.2.3670-20 |
| 403. | Соблюдаются ли сроки выхода людей на обработанные пестицидами теплицы, указанные в Государственном каталоге пестицидов и агрохимикатов, разрешенных к применению на территории Российской Федерации (далее - Каталог) (по каждому наименованию пестицида)? |  |  |  |  | [пункт 274](consultantplus://offline/ref=6B94F5F8A30614AE03651F6EA767D41E940D98E7C2BA6FCCAF753B1266024FF7C7774E3F592871DDB29B59D80B6D4747FF32120CE436F00BDBY1H) приложения N 1 СП 2.2.3670-20 |
| 404. | Обеспечена ли регистрация всех работ по применению пестицидов и агрохимикатов в журнале (журналах) за подписью руководителя работ и уполномоченных должностных лиц? |  |  |  |  | [пункт 275](consultantplus://offline/ref=6B94F5F8A30614AE03651F6EA767D41E940D98E7C2BA6FCCAF753B1266024FF7C7774E3F592871DEBB9B59D80B6D4747FF32120CE436F00BDBY1H) приложения N 1 СП 2.2.3670-20 |
| 405. | Используются ли работниками СИЗ при применении пестицидов и агрохимикатов? |  |  |  |  | [пункт 276](consultantplus://offline/ref=6B94F5F8A30614AE03651F6EA767D41E940D98E7C2BA6FCCAF753B1266024FF7C7774E3F592871DEBA9B59D80B6D4747FF32120CE436F00BDBY1H) приложения N 1 СП 2.2.3670-20 |
| 406. | Имеется ли у входа в теплицы знаки, предупреждающие об обработке пестицидами? |  |  |  |  | [пункт 276](consultantplus://offline/ref=6B94F5F8A30614AE03651F6EA767D41E940D98E7C2BA6FCCAF753B1266024FF7C7774E3F592871DEBA9B59D80B6D4747FF32120CE436F00BDBY1H) приложения N 1 СП 2.2.3670-20 |
| 407. | Приняты ли меры по недопущению попадания компонентов рабочих растворов во внешнюю среду в процессе их изготовления? |  |  |  |  | [пункт 276](consultantplus://offline/ref=6B94F5F8A30614AE03651F6EA767D41E940D98E7C2BA6FCCAF753B1266024FF7C7774E3F592871DEBA9B59D80B6D4747FF32120CE436F00BDBY1H) приложения N 1 СП 2.2.3670-20 |
| 408. | Соблюдается ли запрет на распыление жидких пестицидов с применением воздушных судов, не имеющих систем принудительной вентиляции, герметизированных емкостей для пестицидов? |  |  |  |  | [пункт 277](consultantplus://offline/ref=6B94F5F8A30614AE03651F6EA767D41E940D98E7C2BA6FCCAF753B1266024FF7C7774E3F592871DEB89B59D80B6D4747FF32120CE436F00BDBY1H) приложения N 1 СП 2.2.3670-20 |
| 409. | Очищается ли от остатков препаратов воздушное судно и аппаратура после окончания авиационных работ? |  |  |  |  | [пункт 278](consultantplus://offline/ref=6B94F5F8A30614AE03651F6EA767D41E940D98E7C2BA6FCCAF753B1266024FF7C7774E3F592871DEBF9B59D80B6D4747FF32120CE436F00BDBY1H) приложения N 1 СП 2.2.3670-20 |
| 410. | Соблюдаются ли сроки выхода людей на обработанные пестицидами теплицы, указанные в Каталоге (по каждому наименованию пестицида)? |  |  |  |  | [пункт 279](consultantplus://offline/ref=6B94F5F8A30614AE03651F6EA767D41E940D98E7C2BA6FCCAF753B1266024FF7C7774E3F592871DEBE9B59D80B6D4747FF32120CE436F00BDBY1H) приложения N 1 СП 2.2.3670-20 |
| 411. | Обеспечено ли проведение проветривания в теплицах после проведения ликвидационных и дезинфекционных мероприятий (с учетом установленных сроков выхода)? |  |  |  |  | [пункт 280](consultantplus://offline/ref=6B94F5F8A30614AE03651F6EA767D41E940D98E7C2BA6FCCAF753B1266024FF7C7774E3F592871DEBD9B59D80B6D4747FF32120CE436F00BDBY1H) приложения N 1 СП 2.2.3670-20 |
| 412. | Обеспечено ли применение пестицидов и агрохимикатов только при использовании специальной техники и оборудования? |  |  |  |  | [пункт 281](consultantplus://offline/ref=6B94F5F8A30614AE03651F6EA767D41E940D98E7C2BA6FCCAF753B1266024FF7C7774E3F592871DEBC9B59D80B6D4747FF32120CE436F00BDBY1H) приложения N 1 СП 2.2.3670-20 |
| 413. | Оборудовано ли помещение протравливания, упаковки и хранения протравленных семян (центры протравливания, заводы) приточно-вытяжной вентиляцией и (или) местными аспирационными устройствами на рабочих местах? |  |  |  |  | [пункт 282](consultantplus://offline/ref=6B94F5F8A30614AE03651F6EA767D41E940D98E7C2BA6FCCAF753B1266024FF7C7774E3F592871DEB39B59D80B6D4747FF32120CE436F00BDBY1H) приложения N 1 СП 2.2.3670-20 |
| 414. | Используется ли при протравливании семян протравочная техника? |  |  |  |  | [пункт 283](consultantplus://offline/ref=6B94F5F8A30614AE03651F6EA767D41E940D98E7C2BA6FCCAF753B1266024FF7C7774E3F592871DEB29B59D80B6D4747FF32120CE436F00BDBY1H) приложения N 1 СП 2.2.3670-20 |
| 415. | Соблюдается ли запрет на протравливание семян путем ручного перелопачивания и перемешивания? |  |  |  |  | [пункт 283](consultantplus://offline/ref=6B94F5F8A30614AE03651F6EA767D41E940D98E7C2BA6FCCAF753B1266024FF7C7774E3F592871DEB29B59D80B6D4747FF32120CE436F00BDBY1H) приложения N 1 СП 2.2.3670-20 |
| 416. | Предусмотрено ли специальное помещение для хранения протравленных семян? |  |  |  |  | [пункт 284](consultantplus://offline/ref=6B94F5F8A30614AE03651F6EA767D41E940D98E7C2BA6FCCAF753B1266024FF7C7774E3F592871DFBB9B59D80B6D4747FF32120CE436F00BDBY1H) приложения N 1 СП 2.2.3670-20 |
| 417. | Соблюдается ли запрет на хранение протравленных семян насыпью на полу и площадках? |  |  |  |  | [пункт 284](consultantplus://offline/ref=6B94F5F8A30614AE03651F6EA767D41E940D98E7C2BA6FCCAF753B1266024FF7C7774E3F592871DFBB9B59D80B6D4747FF32120CE436F00BDBY1H) приложения N 1 СП 2.2.3670-20 |
| 418. | Изготавливаются ли отравленные приманки в выделенном помещении, оборудованном вытяжным шкафом? |  |  |  |  | [пункт 285](consultantplus://offline/ref=6B94F5F8A30614AE03651F6EA767D41E940D98E7C2BA6FCCAF753B1266024FF7C7774E3F592871DFBA9B59D80B6D4747FF32120CE436F00BDBY1H) приложения N 1 СП 2.2.3670-20 |
| 419. | Соблюдается ли запрет на допуск людей в обработанные помещения до окончания дегазации и сквозного проветривания обеспечивающего содержание фумиганта в воздухе рабочей зоны не выше гигиенических нормативов? |  |  |  |  | [пункт 286](consultantplus://offline/ref=6B94F5F8A30614AE03651F6EA767D41E940D98E7C2BA6FCCAF753B1266024FF7C7774E3F592871DFB99B59D80B6D4747FF32120CE436F00BDBY1H) приложения N 1 СП 2.2.3670-20 |
| 420. | Соблюдается ли запрет на использование авиации при проведении работ по защите сельскохозяйственных культур в случаях, когда имеется возможность применения наземной техники? |  |  |  |  | [пункт 287](consultantplus://offline/ref=6B94F5F8A30614AE03651F6EA767D41E940D98E7C2BA6FCCAF753B1266024FF7C7774E3F592871DFB89B59D80B6D4747FF32120CE436F00BDBY1H) приложения N 1 СП 2.2.3670-20 |
| 421. | Обеспечивается ли при проведении авиационно-химических работ по защите сельскохозяйственных культур очистка и дегазация воздушных судов, сельскохозяйственной аппаратуры, тары и защитной одежды от пестицидов и агрохимикатов? |  |  |  |  | [пункт 288](consultantplus://offline/ref=6B94F5F8A30614AE03651F6EA767D41E940D98E7C2BA6FCCAF753B1266024FF7C7774E3F592871DFBF9B59D80B6D4747FF32120CE436F00BDBY1H) приложения N 1 СП 2.2.3670-20 |
| 422. | Готовятся ли и загружаются в воздушное судно рабочие растворы препаратов на выделенных для этих целей площадках? |  |  |  |  | [пункт 289](consultantplus://offline/ref=6B94F5F8A30614AE03651F6EA767D41E940D98E7C2BA6FCCAF753B1266024FF7C7774E3F592871DFBE9B59D80B6D4747FF32120CE436F00BDBY1H) приложения N 1 СП 2.2.3670-20 |
| 423. | Выставлены ли предупредительные знаки не ближе 500 м от границ обрабатываемого участка? |  |  |  |  | [пункт 290](consultantplus://offline/ref=6B94F5F8A30614AE03651F6EA767D41E940D98E7C2BA6FCCAF753B1266024FF7C7774E3F592871DFBD9B59D80B6D4747FF32120CE436F00BDBY1H) приложения N 1 СП 2.2.3670-20 |
| 424. | Соблюдается ли запрет на проведение авиационной обработки, если при подлете к участку, подлежащему обработке, на нем или в пределах 2000 м от границ обрабатываемого участка обнаружены люди или животные? |  |  |  |  | [пункт 291](consultantplus://offline/ref=6B94F5F8A30614AE03651F6EA767D41E940D98E7C2BA6FCCAF753B1266024FF7C7774E3F592871DFBC9B59D80B6D4747FF32120CE436F00BDBY1H) приложения N 1 СП 2.2.3670-20 |
| 425. | Собираются ли сточные воды, образующиеся в процессе мойки воздушных судов и оборудования в приемники (емкости) и подвергаются ли обезвреживанию? |  |  |  |  | [пункт 292](consultantplus://offline/ref=6B94F5F8A30614AE03651F6EA767D41E940D98E7C2BA6FCCAF753B1266024FF7C7774E3F592871DFB39B59D80B6D4747FF32120CE436F00BDBY1H) приложения N 1 СП 2.2.3670-20 |
| 426. | Соблюдается ли запрет на сброс в системы канализования аэродромов сточных вод, образующихся при мойке воздушных судов и оборудования, загрязненных пестицидами, без их обезвреживания? |  |  |  |  | [пункт 293](consultantplus://offline/ref=6B94F5F8A30614AE03651F6EA767D41E940D98E7C2BA6FCCAF753B1266024FF7C7774E3F592871DFB29B59D80B6D4747FF32120CE436F00BDBY1H) приложения N 1 СП 2.2.3670-20 |
| 427. | Соблюдается ли запрет на проведение газации объектов, расположенных на расстоянии менее 200 м от жилых, административных и производственных зданий, и 100 м от железнодорожных и автомобильных магистралей? |  |  |  |  | [пункт 294](consultantplus://offline/ref=6B94F5F8A30614AE03651F6EA767D41E940D98E7C2BA6FCCAF753B1266024FF7C7774E3F592871D8BB9B59D80B6D4747FF32120CE436F00BDBY1H) приложения N 1 СП 2.2.3670-20 |
| 428. | Обеспечена ли дегазация помещений, подвергнутых фумигации, в сроки, установленные Каталогом, путем проветривания с применением приточно-вытяжной вентиляции или проветривания через окна и двери? |  |  |  |  | [пункт 295](consultantplus://offline/ref=6B94F5F8A30614AE03651F6EA767D41E940D98E7C2BA6FCCAF753B1266024FF7C7774E3F592871D8BA9B59D80B6D4747FF32120CE436F00BDBY1H) приложения N 1 СП 2.2.3670-20 |
| 429. | Обеспечено ли при использовании для фумигации пестицидов, пары которых тяжелее воздуха, после завершения работ проветривание подвальных помещений? |  |  |  |  | [пункт 295](consultantplus://offline/ref=6B94F5F8A30614AE03651F6EA767D41E940D98E7C2BA6FCCAF753B1266024FF7C7774E3F592871D8BA9B59D80B6D4747FF32120CE436F00BDBY1H) приложения N 1 СП 2.2.3670-20 |
|  | XXXIV. Требования к предприятиям производства строительных материалов и конструкций |  |  |  |  |  |
| 430. | Обрабатывается ли алюминиевая пудра способами, исключающими попадание в воздух пудры и других соединений? |  |  |  |  | [пункт 296](consultantplus://offline/ref=6B94F5F8A30614AE03651F6EA767D41E940D98E7C2BA6FCCAF753B1266024FF7C7774E3F592871D8B89B59D80B6D4747FF32120CE436F00BDBY1H) приложения N 1 СП 2.2.3670-20 |
| 431. | Производится ли дозировка пергидроля и подача его в смесительное отделение в замкнутой системе с дистанционным управлением? |  |  |  |  | [пункт 297](consultantplus://offline/ref=6B94F5F8A30614AE03651F6EA767D41E940D98E7C2BA6FCCAF753B1266024FF7C7774E3F592871D8BF9B59D80B6D4747FF32120CE436F00BDBY1H) приложения N 1 СП 2.2.3670-20 |
| 432. | Соблюдается ли запрет на оборудование рабочих мест на бетоноукладчике? |  |  |  |  | [пункт 298](consultantplus://offline/ref=6B94F5F8A30614AE03651F6EA767D41E940D98E7C2BA6FCCAF753B1266024FF7C7774E3F592871D8BE9B59D80B6D4747FF32120CE436F00BDBY1H) приложения N 1 СП 2.2.3670-20 |
| 433. | Соблюдается ли допуск работников в туннельные камеры только при закрытии шиберов подводящих каналов? |  |  |  |  | [пункт 299](consultantplus://offline/ref=6B94F5F8A30614AE03651F6EA767D41E940D98E7C2BA6FCCAF753B1266024FF7C7774E3F592871D8BD9B59D80B6D4747FF32120CE436F00BDBY1H) приложения N 1 СП 2.2.3670-20 |
|  | XXXV. Требования при производстве и использовании хризотила и хризотилсодержащих материалов |  |  |  |  |  |
| 434. | Допускается ли добыча, обогащение и использование в материалах и изделиях гражданского назначения асбеста амфиболовой группы? |  |  |  |  | [пункт 300](consultantplus://offline/ref=6B94F5F8A30614AE03651F6EA767D41E940D98E7C2BA6FCCAF753B1266024FF7C7774E3F592871D8B39B59D80B6D4747FF32120CE436F00BDBY1H) приложения N 1 СП 2.2.3670-20 |
| 435. | Добыча хризотилсодержащего сырья открытым способом осуществляется механизированным способом? |  |  |  |  | [пункт 301](consultantplus://offline/ref=6B94F5F8A30614AE03651F6EA767D41E940D98E7C2BA6FCCAF753B1266024FF7C7774E3F592871D8B29B59D80B6D4747FF32120CE436F00BDBY1H) приложения N 1 СП 2.2.3670-20 |
| 436. | Оснащены ли буровые установки устройствами пылеподавления? |  |  |  |  | [пункт 302](consultantplus://offline/ref=6B94F5F8A30614AE03651F6EA767D41E940D98E7C2BA6FCCAF753B1266024FF7C7774E3F592871D9BB9B59D80B6D4747FF32120CE436F00BDBY1H) приложения N 1 СП 2.2.3670-20 |
| 437. | Проводится ли дробление негабаритных кусков руды с использованием пылеподавления? |  |  |  |  | [пункт 303](consultantplus://offline/ref=6B94F5F8A30614AE03651F6EA767D41E940D98E7C2BA6FCCAF753B1266024FF7C7774E3F592871D9BA9B59D80B6D4747FF32120CE436F00BDBY1H) приложения N 1 СП 2.2.3670-20 |
| 438. | Обозначены ли предупредительными знаками и надписями, ограничивающими доступ лиц, не имеющих непосредственного отношения к выполняемым работам места погрузки и разгрузки хризотила, пути его перемещения по территории предприятий, осуществляющих добычу и обогащение хризотилсодержащих руд, производство хризотилсодержащих материалов и изделий? |  |  |  |  | [пункт 304](consultantplus://offline/ref=6B94F5F8A30614AE03651F6EA767D41E940D98E7C2BA6FCCAF753B1266024FF7C7774E3F592871D9B99B59D80B6D4747FF32120CE436F00BDBY1H) приложения N 1 СП 2.2.3670-20 |
| 439. | Соблюдается ли размещение складских помещений для хранения хризотила? |  |  |  |  | [пункт 305](consultantplus://offline/ref=6B94F5F8A30614AE03651F6EA767D41E940D98E7C2BA6FCCAF753B1266024FF7C7774E3F592871D9B89B59D80B6D4747FF32120CE436F00BDBY1H) приложения N 1 СП 2.2.3670-20 |
| 440. | Имеют ли конвейеры для транспортирования хризотила или смесей хризотила с другими материалами укрытие и оснащение устройствами для подключения к системам аспирации в местах перегрузки материалов? |  |  |  |  | [пункт 306](consultantplus://offline/ref=6B94F5F8A30614AE03651F6EA767D41E940D98E7C2BA6FCCAF753B1266024FF7C7774E3F592871D9BF9B59D80B6D4747FF32120CE436F00BDBY1H) приложения N 1 СП 2.2.3670-20 |
| 441. | Упакован ли хризотил и изделия из него в герметичную, пыленепроницаемую тару? |  |  |  |  | [пункт 307](consultantplus://offline/ref=6B94F5F8A30614AE03651F6EA767D41E940D98E7C2BA6FCCAF753B1266024FF7C7774E3F592871D9BE9B59D80B6D4747FF32120CE436F00BDBY1H) приложения N 1 СП 2.2.3670-20 |
| 442. | Упакованы ли пылящие хризотилсодержащие материалы и изделия в пыленепроницаемый материал? |  |  |  |  | [пункт 308](consultantplus://offline/ref=6B94F5F8A30614AE03651F6EA767D41E940D98E7C2BA6FCCAF753B1266024FF7C7774E3F592871D9BD9B59D80B6D4747FF32120CE436F00BDBY1H) приложения N 1 СП 2.2.3670-20 |
| 443. | Осуществляется ли хранение хризотила навалом без упаковки и транспортирование неупакованного хризотила, в открытых кузовах автомашин и железнодорожных платформах или вагонах? |  |  |  |  | [пункт 309](consultantplus://offline/ref=6B94F5F8A30614AE03651F6EA767D41E940D98E7C2BA6FCCAF753B1266024FF7C7774E3F592871D9BC9B59D80B6D4747FF32120CE436F00BDBY1H) приложения N 1 СП 2.2.3670-20 |
| 444. | Обозначены ли предупредительными знаками и надписями, ограничивающими доступ лиц, не имеющих непосредственного отношения к производству, места растаривания, дозирования, смешивания хризотила с другими компонентами при изготовлении хризотилсодержащих изделий, механической обработки хризотилсодержащих изделий, нанесения, удаления и ремонта тепло- и звукоизоляционных хризотилсодержащих покрытий? |  |  |  |  | [пункт 310](consultantplus://offline/ref=6B94F5F8A30614AE03651F6EA767D41E940D98E7C2BA6FCCAF753B1266024FF7C7774E3F592871D9B39B59D80B6D4747FF32120CE436F00BDBY1H) приложения N 1 СП 2.2.3670-20 |
| 445. | Осуществляется ли вскрытие и распаковка мешков с хризотилом с помощью закрытых и подключенных к аспирационной системе растарочных машин? |  |  |  |  | [пункт 311](consultantplus://offline/ref=6B94F5F8A30614AE03651F6EA767D41E940D98E7C2BA6FCCAF753B1266024FF7C7774E3F592871D9B29B59D80B6D4747FF32120CE436F00BDBY1H) приложения N 1 СП 2.2.3670-20 |
| 446. | Осуществляется ли обработка хризотила в бегунах с увлажнением? |  |  |  |  | [пункт 312](consultantplus://offline/ref=6B94F5F8A30614AE03651F6EA767D41E940D98E7C2BA6FCCAF753B1266024FF7C7774E3F592871DABB9B59D80B6D4747FF32120CE436F00BDBY1H) приложения N 1 СП 2.2.3670-20 |
| 447. | Производится ли подача увлажненного хризотила в гидропушитель механизированным способом, с подключением к аспирационной системе для очистки воздуха от пыли? |  |  |  |  | [пункт 313](consultantplus://offline/ref=6B94F5F8A30614AE03651F6EA767D41E940D98E7C2BA6FCCAF753B1266024FF7C7774E3F592871DABA9B59D80B6D4747FF32120CE436F00BDBY1H) приложения N 1 СП 2.2.3670-20 |
| 448. | Оборудованы ли места, где производится механическая обработка сухих хризотилсодержащих изделий, аспирацией? |  |  |  |  | [пункт 315](consultantplus://offline/ref=6B94F5F8A30614AE03651F6EA767D41E940D98E7C2BA6FCCAF753B1266024FF7C7774E3F592871DAB89B59D80B6D4747FF32120CE436F00BDBY1H) приложения N 1 СП 2.2.3670-20 |
| 449. | При производстве и использовании хризотилтекстильных материалов и изделий перед подачей сырья на чесальный аппарат увлажняется ли хризотиловая смесь? |  |  |  |  | [пункт 316](consultantplus://offline/ref=6B94F5F8A30614AE03651F6EA767D41E940D98E7C2BA6FCCAF753B1266024FF7C7774E3F592871DABF9B59D80B6D4747FF32120CE436F00BDBY1H) приложения N 1 СП 2.2.3670-20 |
| 450. | Подается ли хризотиловой смесь на кардочесальные аппараты по укрытому конвейеру автоматически или с помощью пневмотранспортера? |  |  |  |  | [пункт 317](consultantplus://offline/ref=6B94F5F8A30614AE03651F6EA767D41E940D98E7C2BA6FCCAF753B1266024FF7C7774E3F592871DABE9B59D80B6D4747FF32120CE436F00BDBY1H) приложения N 1 СП 2.2.3670-20 |
| 451. | Применяются ли при всех операциях, связанных с механической обработкой хризотила и хризотилсодержащих материалов и изделий, аспирационные системы? |  |  |  |  | [пункт 318](consultantplus://offline/ref=6B94F5F8A30614AE03651F6EA767D41E940D98E7C2BA6FCCAF753B1266024FF7C7774E3F592871DABD9B59D80B6D4747FF32120CE436F00BDBY1H) приложения N 1 СП 2.2.3670-20 |
| 452. | Производится ли полив демонтируемых конструкций в процессе демонтажа и разборки? Помещаются ли пылевидные отходы в увлажненные герметичные контейнеры? |  |  |  |  | [пункт 320](consultantplus://offline/ref=6B94F5F8A30614AE03651F6EA767D41E940D98E7C2BA6FCCAF753B1266024FF7C7774E3F592871DAB39B59D80B6D4747FF32120CE436F00BDBY1H) приложения N 1 СП 2.2.3670-20 |
| 453. | Определяется ли наличие хризотила в тепло- и звукоизоляции до начала проведения работ по ремонту или замене тепло- и звукоизоляции? |  |  |  |  | [пункт 321](consultantplus://offline/ref=6B94F5F8A30614AE03651F6EA767D41E940D98E7C2BA6FCCAF753B1266024FF7C7774E3F592871DAB29B59D80B6D4747FF32120CE436F00BDBY1H) приложения N 1 СП 2.2.3670-20 |
| 454. | Подсоединено ли оборудование для обогащения хризотилсодержащего сырья, упаковки готовой продукции к аспирационным системам с аппаратами для очистки воздуха и оснащено ли оно блокировками, исключающими пуск этого оборудования до пуска аспирационных систем и газопылеулавливающих установок? |  |  |  |  | [пункт 322](consultantplus://offline/ref=6B94F5F8A30614AE03651F6EA767D41E940D98E7C2BA6FCCAF753B1266024FF7C7774E3F592871DBBB9B59D80B6D4747FF32120CE436F00BDBY1H) приложения N 1 СП 2.2.3670-20 |
| 455. | Снабжены ли сухие пылеуловители вентиляционных систем бункерами с герметичными затворами, допускающими механизацию работ по опорожнению бункеров и беспыльную погрузку уловленных материалов на транспортные средства? |  |  |  |  | [пункт 323](consultantplus://offline/ref=6B94F5F8A30614AE03651F6EA767D41E940D98E7C2BA6FCCAF753B1266024FF7C7774E3F592871DBBA9B59D80B6D4747FF32120CE436F00BDBY1H) приложения N 1 СП 2.2.3670-20 |
| 456. | Герметизированы ли пылеосадительные камеры и коллекторы запыленного воздуха? |  |  |  |  | [пункт 324](consultantplus://offline/ref=6B94F5F8A30614AE03651F6EA767D41E940D98E7C2BA6FCCAF753B1266024FF7C7774E3F592871DBB99B59D80B6D4747FF32120CE436F00BDBY1H) приложения N 1 СП 2.2.3670-20 |
| 457. | Соблюдается ли запрет на использование сжатого воздуха для целей очистки помещений и готовых изделий? |  |  |  |  | [пункт 325](consultantplus://offline/ref=6B94F5F8A30614AE03651F6EA767D41E940D98E7C2BA6FCCAF753B1266024FF7C7774E3F592871DBB89B59D80B6D4747FF32120CE436F00BDBY1H) приложения N 1 СП 2.2.3670-20 |
| 458. | Имеют ли станки для механической обработки хризотилсодержащих изделий укрытия зоны обработки и местные отсосы? |  |  |  |  | [пункт 326](consultantplus://offline/ref=6B94F5F8A30614AE03651F6EA767D41E940D98E7C2BA6FCCAF753B1266024FF7C7774E3F592871DBBF9B59D80B6D4747FF32120CE436F00BDBY1H) приложения N 1 СП 2.2.3670-20 |
| 459. | Сопровождается ли каждая партия или поставка не пылящих хризотилсодержащих материалов и изделий, не содержащих полимерного связующего, направляемая в адрес одного потребителя, информацией по безопасному хранению, транспортированию, способам обращения и утилизации продукции, указаниями по применению СИЗ? |  |  |  |  | [пункт 327](consultantplus://offline/ref=6B94F5F8A30614AE03651F6EA767D41E940D98E7C2BA6FCCAF753B1266024FF7C7774E3F592871DBBE9B59D80B6D4747FF32120CE436F00BDBY1H) приложения N 1 СП 2.2.3670-20 |
| 460. | Имеются ли документы, регламентирующие запрет нахождения людей, непосредственно не связанных с выполнением работ в зоне проведения работ с хризотилом и хризотилсодержащими материалами, строительных и демонтажных работ? |  |  |  |  | [пункт 328](consultantplus://offline/ref=6B94F5F8A30614AE03651F6EA767D41E940D98E7C2BA6FCCAF753B1266024FF7C7774E3F592871DBBD9B59D80B6D4747FF32120CE436F00BDBY1H) приложения N 1 СП 2.2.3670-20 |
|  | XXXVI. Соблюдение санитарно-гигиенических требований к организации и проведению работ с метанолом |  |  |  |  |  |
| 461. | Для исключения возможности использования метанола не по назначению и для придания ему неприятного запаха и цвета обеспечено ли добавление денатурирующих добавок: этилмеркаптана, керосина или красителей, за исключением технологических процессов, где необходимо применение чистого метанола? |  |  |  |  | [пункт 3.2](consultantplus://offline/ref=6B94F5F8A30614AE03651F6EA767D41E96089AE0C1B86FCCAF753B1266024FF7C7774E3F592874DEBD9B59D80B6D4747FF32120CE436F00BDBY1H) СП 2.3.3.2892-11 "Санитарно-гигиенические требования к организации и проведению работ с метанолом", утвержденных постановлением Главного государственного санитарного врача Российской Федерации от 12.07.2011 N 99 (зарегистрировано Минюстом России 29.09.2011, регистрационный N 21920) (далее - СП 2.3.3.2892-11) |
| 462. | Соблюдается ли запрет на совместное одновременное или поочередное применение метанола и спирта этилового в одном и том же производственном помещении (цехе, производстве), если это не обусловлено технологическим процессом? |  |  |  |  | [пункт 3.3](consultantplus://offline/ref=6B94F5F8A30614AE03651F6EA767D41E96089AE0C1B86FCCAF753B1266024FF7C7774E3F592874DEBC9B59D80B6D4747FF32120CE436F00BDBY1H) СП 2.3.3.2892-11 |
| 463. | Обеспечена ли герметизация и исключение возможности контакта работающих с метанолом или веществами, содержащими метанол, при производственных процессах с применением метанола или веществ, содержащих метанол? |  |  |  |  | [пункт 3.4](consultantplus://offline/ref=6B94F5F8A30614AE03651F6EA767D41E96089AE0C1B86FCCAF753B1266024FF7C7774E3F592874DEB39B59D80B6D4747FF32120CE436F00BDBY1H) СП 2.3.3.2892-11 |
| 464. | Имеют ли производственные помещения, в которых используется метанол: |  |  |  |  | [пункт 3.5](consultantplus://offline/ref=6B94F5F8A30614AE03651F6EA767D41E96089AE0C1B86FCCAF753B1266024FF7C7774E3F592874DEB29B59D80B6D4747FF32120CE436F00BDBY1H) СП 2.3.3.2892-11 |
| - легко смываемые водой полы из непроницаемого для метанола материала с уклоном и стоками? |  |  |  |  |
| - гидранты для воды? |  |  |  |  |
| - возможность естественного проветривания? |  |  |  |  |
| - приточно-вытяжную вентиляцию с механическим побуждением? |  |  |  |  |
| 465. | Соблюдается ли требование по недопущению работы с метанолом при неработающей вентиляции? |  |  |  |  | [пункт 3.6](consultantplus://offline/ref=6B94F5F8A30614AE03651F6EA767D41E96089AE0C1B86FCCAF753B1266024FF7C7774E3F592874DFBF9B59D80B6D4747FF32120CE436F00BDBY1H) СП 2.3.3.2892-11 |
| 466. | Проводятся ли только в вытяжном шкафу при работающей вентиляции лабораторные работы с применением метанола? |  |  |  |  | [пункт 3.7](consultantplus://offline/ref=6B94F5F8A30614AE03651F6EA767D41E96089AE0C1B86FCCAF753B1266024FF7C7774E3F592874DFBE9B59D80B6D4747FF32120CE436F00BDBY1H) СП 2.3.3.2892-11 |
| 467. | Не превышает ли суточную потребность количество метанола в цехах, производствах, лабораториях, других подразделениях предприятия, применяющих метанол? |  |  |  |  | [пункт 3.8](consultantplus://offline/ref=6B94F5F8A30614AE03651F6EA767D41E96089AE0C1B86FCCAF753B1266024FF7C7774E3F592874DFBD9B59D80B6D4747FF32120CE436F00BDBY1H) СП 2.3.3.2892-11 |
| 468. | Сдается ли на склад или хранится ли в специальных помещениях (сейфах) остаток полученного на сутки метанола в случае его неизрасходования? |  |  |  |  | [пункт 3.8](consultantplus://offline/ref=6B94F5F8A30614AE03651F6EA767D41E96089AE0C1B86FCCAF753B1266024FF7C7774E3F592874DFBD9B59D80B6D4747FF32120CE436F00BDBY1H) СП 2.3.3.2892-11 |
| 469. | В производственных помещениях, где используется или хранится метанол, имеются ли дежурные противогазы марки "А", резиновые перчатки и резиновые фартуки? |  |  |  |  | [пункт 3.9](consultantplus://offline/ref=6B94F5F8A30614AE03651F6EA767D41E96089AE0C1B86FCCAF753B1266024FF7C7774E3F592874DFBC9B59D80B6D4747FF32120CE436F00BDBY1H) СП 2.3.3.2892-11 |
| 470. | Помещения, где производится отпуск метанола, оборудованы ли вентиляцией, водопроводом и канализацией? |  |  |  |  | [пункт 3.10](consultantplus://offline/ref=6B94F5F8A30614AE03651F6EA767D41E96089AE0C1B86FCCAF753B1266024FF7C7774E3F592874DFB39B59D80B6D4747FF32120CE436F00BDBY1H) СП 2.3.3.2892-11 |
| 471. | Производится ли налив метанола в тару специальными для этой цели насосами или сифонами (заряженными вакуумом)? |  |  |  |  | [пункт 3.10](consultantplus://offline/ref=6B94F5F8A30614AE03651F6EA767D41E96089AE0C1B86FCCAF753B1266024FF7C7774E3F592874DFB39B59D80B6D4747FF32120CE436F00BDBY1H) СП 2.3.3.2892-11 |
| 472. | Соблюдается ли запрет на переливание метанола ведрами и сифонами? |  |  |  |  | [пункт 3.10](consultantplus://offline/ref=6B94F5F8A30614AE03651F6EA767D41E96089AE0C1B86FCCAF753B1266024FF7C7774E3F592874DFB39B59D80B6D4747FF32120CE436F00BDBY1H) СП 2.3.3.2892-11 |
| 473. | Производится ли слив метанола из тары полностью, без остатка продукта? |  |  |  |  | [пункт 3.10](consultantplus://offline/ref=6B94F5F8A30614AE03651F6EA767D41E96089AE0C1B86FCCAF753B1266024FF7C7774E3F592874DFB39B59D80B6D4747FF32120CE436F00BDBY1H) СП 2.3.3.2892-11 |
| 474. | Обеспечивается ли немедленная промывка водой порожней тары из-под метанола в количестве не менее двух объемов тары? |  |  |  |  | [пункт 3.10](consultantplus://offline/ref=6B94F5F8A30614AE03651F6EA767D41E96089AE0C1B86FCCAF753B1266024FF7C7774E3F592874DFB39B59D80B6D4747FF32120CE436F00BDBY1H) СП 2.3.3.2892-11 |
| 475. | Не допускается ли хранение этилового спирта в помещениях, где хранится метанол? |  |  |  |  | [пункт 3.11](consultantplus://offline/ref=6B94F5F8A30614AE03651F6EA767D41E96089AE0C1B86FCCAF753B1266024FF7C7774E3F592874D8BA9B59D80B6D4747FF32120CE436F00BDBY1H) СП 2.3.3.2892-11 |
| 476. | Засыпается ли пролитый метанол песком или опилками и далее пропитанные метанолом песок или опилки удаляются ли из помещения, а место розлива метанола промывается струей воды (при установлении фактов разлития метанола)? |  |  |  |  | [пункт 3.12](consultantplus://offline/ref=6B94F5F8A30614AE03651F6EA767D41E96089AE0C1B86FCCAF753B1266024FF7C7774E3F592874D8B99B59D80B6D4747FF32120CE436F00BDBY1H) СП 2.3.3.2892-11 |
| 477. | Соблюдается ли запрет на слив в канализацию отработанного метанола и веществ, его содержащих? |  |  |  |  | [пункт 3.13](consultantplus://offline/ref=6B94F5F8A30614AE03651F6EA767D41E96089AE0C1B86FCCAF753B1266024FF7C7774E3F592874D8B89B59D80B6D4747FF32120CE436F00BDBY1H) СП 2.3.3.2892-11 |
| 478. | Соблюдается ли требование по сбору метанола и веществ, его содержащих, в герметично закрывающуюся тару и передаче на уничтожение? |  |  |  |  | [пункт 3.13](consultantplus://offline/ref=6B94F5F8A30614AE03651F6EA767D41E96089AE0C1B86FCCAF753B1266024FF7C7774E3F592874D8B89B59D80B6D4747FF32120CE436F00BDBY1H) СП 2.3.3.2892-11 |
| 479. | Проходят ли все лица, поступающие на работу, связанную с применением метанола, обязательный при поступлении медицинский осмотр, а работающие лица - периодические медицинские осмотры? |  |  |  |  | [пункт 3.14](consultantplus://offline/ref=6B94F5F8A30614AE03651F6EA767D41E96089AE0C1B86FCCAF753B1266024FF7C7774E3F592874D8BF9B59D80B6D4747FF32120CE436F00BDBY1H) СП 2.3.3.2892-11 |
| 480. | Соблюдается ли запрет на допуск к работам с применением метанола: |  |  |  |  | [пункт 3.15](consultantplus://offline/ref=6B94F5F8A30614AE03651F6EA767D41E96089AE0C1B86FCCAF753B1266024FF7C7774E3F592874D8BE9B59D80B6D4747FF32120CE436F00BDBY1H) СП 2.3.3.2892-11 |
| - лиц, состоящих на учете в наркологических учреждениях? |  |  |  |  |
| - беременных и кормящих женщин? |  |  |  |  |
| 481. | Проводится ли специальный инструктаж об опасности метанола для здоровья и жизни людей при оформлении на работу в производства, где применяется метанол? |  |  |  |  | [пункт 3.16](consultantplus://offline/ref=6B94F5F8A30614AE03651F6EA767D41E96089AE0C1B86FCCAF753B1266024FF7C7774E3F592874D8B39B59D80B6D4747FF32120CE436F00BDBY1H) СП 2.3.3.2892-11 |
| 482. | Проинструктированы ли об опасности метанола строители, монтажники, ремонтники, наладочники и работники других специальностей, привлекаемые для работ в производствах с использованием метанола? |  |  |  |  | [пункт 3.16](consultantplus://offline/ref=6B94F5F8A30614AE03651F6EA767D41E96089AE0C1B86FCCAF753B1266024FF7C7774E3F592874D8B39B59D80B6D4747FF32120CE436F00BDBY1H) СП 2.3.3.2892-11 |
| 483. | В производствах, где применяется метанол, осуществляется ли систематический контроль за состоянием воздушной среды в соответствии с программой производственного контроля? |  |  |  |  | [пункт 3.21](consultantplus://offline/ref=6B94F5F8A30614AE03651F6EA767D41E96089AE0C1B86FCCAF753B1266024FF7C7774E3F592874D9B89B59D80B6D4747FF32120CE436F00BDBY1H) СП 2.3.3.2892-11 |
| 484. | Соблюдается ли запрет на: |  |  |  |  | [пункт 3.22](consultantplus://offline/ref=6B94F5F8A30614AE03651F6EA767D41E96089AE0C1B86FCCAF753B1266024FF7C7774E3F592874D9BF9B59D80B6D4747FF32120CE436F00BDBY1H) СП 2.3.3.2892-11 |
| - изготовление политур на основе метанола? |  |  |  |  |
| - выпуск продуктов (мастик, нитролаков, клеев и др.), выпускаемых в торговую сеть, в состав которых входит метанол? |  |  |  |  |
| - применение метанола для разжигания нагревательных приборов? |  |  |  |  |
| - применение метанола в качестве растворителя лакокрасочных материалов? |  |  |  |  |
| - использование метанола при изготовлении стеклоомывающих жидкостей? |  |  |  |  |

\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

(должность, фамилия и инициалы должностного лица, (подпись)

проводящего контрольное (надзорное) мероприятие

и заполняющего проверочный лист)